

モリタが提案する快適な作業環境

防音システム

あらゆる騒音の低減に挑戦します!!



株式会社 **モリタ**
<http://www.morita-co.co.jp>

特機エンジニアリング部

〒451-0064 名古屋市西区名西2丁目27-13
TEL <052> 508-8930 FAX <052> 508-8931

名古屋	〒460-0013	名古屋市中区上前津1丁目2-29	TEL <052> 322-5511	FAX <052> 321-0676
豊田	〒471-0065	愛知県豊田市平芝町7丁目24-7	TEL <0565> 31-1166	FAX <0565> 34-1102
小牧	〒483-8044	愛知県江南市宮後町砂場東9番	TEL <0587> 59-6000	FAX <0587> 59-7749
刈谷	〒448-0003	愛知県刈谷市一ツ木町4丁目39-5	TEL <0566> 61-2711	FAX <0566> 61-2712
北九州	〒806-0045	北九州市八幡西区竹末1丁目17-3	TEL <093> 645-1111	FAX <093> 645-2266
仙台	〒981-3117	仙台市泉区市名坂字石止6-103	TEL <022> 772-5665	FAX <022> 772-5668

上海森田皆喜精密机械有限公司

215021 江蘇省蘇州市工業園區蘇雅路388号新天翔広場A座915号
TEL +86 512-6265-1590 FAX +86 512-6265-1597
E-mail : shanghai@morita-co.co.jp

天津森田国際貿易有限公司

300202 天津市河西区解放南路富裕中心1-2209
TEL +86 22-2331-2808 FAX +86 22-2331-2908
E-mail : nihao@morita-co.co.jp

- 現状の騒音数値を把握し、作業環境改善案を提案します。
- 設計～施工工事まで全て弊社で一括管理します。
- 対策後の騒音レベルを測定し、対策効果の確認を行います。

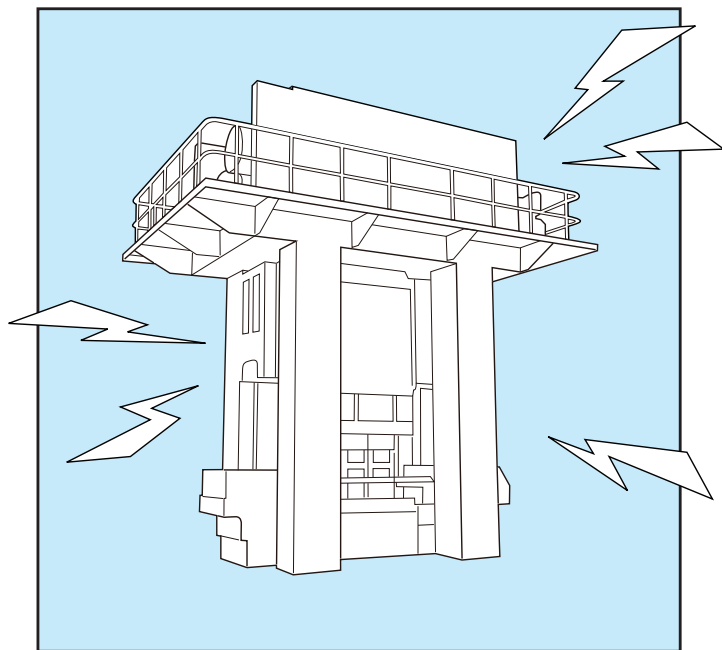


MORITA CORPORATION

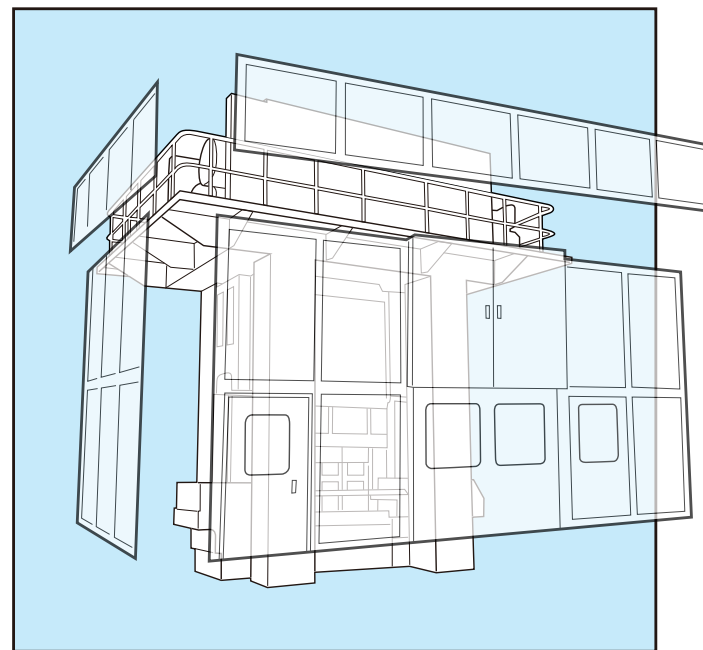
モリタ が提案する快適な作業環境

あらゆる騒音の低減に挑戦します!!

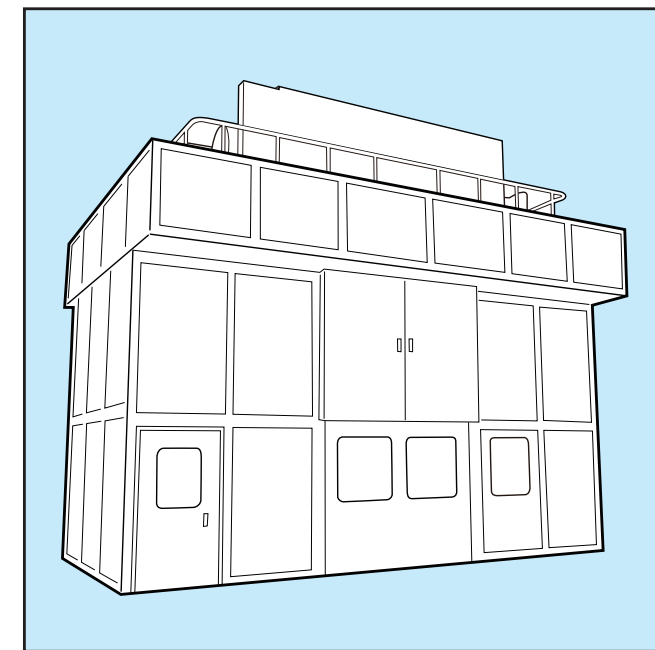
調査・診断・分析



対策案作成



設計・製作・施工



結果測定

調査・診断

現地での調査・診断により騒音の発生原因を確定します。

分析

騒音測定をして、騒音を数量的に確認します。
診断結果の評価を行い、騒音防止目標値を決定します。

対策案作成

騒音防止のために最適な技術を選定し、騒音対策案を策定します。

音を遮り、働く人の心と体を守ります。

「ISO 1999 聴力保護のための職業性騒音暴露の評価」によれば、騒音レベル 120dB 以上では保護具なしでの立ち入りは禁止されています。
また、労働安全衛生法に定められた「騒音管理区分Ⅰ」をクリアしていないと、労働基準法で定める有害職場に認定されてしまいます。もしこの認定を受けると、1日2時間を超える労働時間の延長が禁止され、18歳未満の就労も禁止されてしまいます。

労働安全衛生法による作業環境測定結果の評価

管理区分Ⅰ 85dB(A) 未満：現状維持に努めること。
管理区分Ⅱ 85～90dB(A)：標識標示・耳栓等の使用・環境改善を行うこと。
管理区分Ⅲ 90dB(A) 以上：防音保護具の使用の提示を行うこと。

聴覚への影響だけでなく、騒音により末梢血管の収縮が高血圧症の原因になったり、心臓への大きな負担になることもあります。
そのため快適な作業環境を維持することはとても重要です。

設計

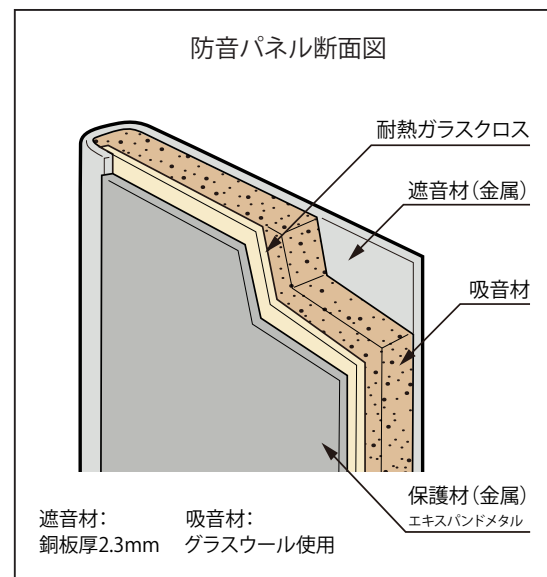
ただ囲うのではなく、お客様の作業性・メンテナンス性を充分考慮した設計を行います。

製作

現地の美観に配慮した製作を行い、工場等の現地へ持ち込みます。

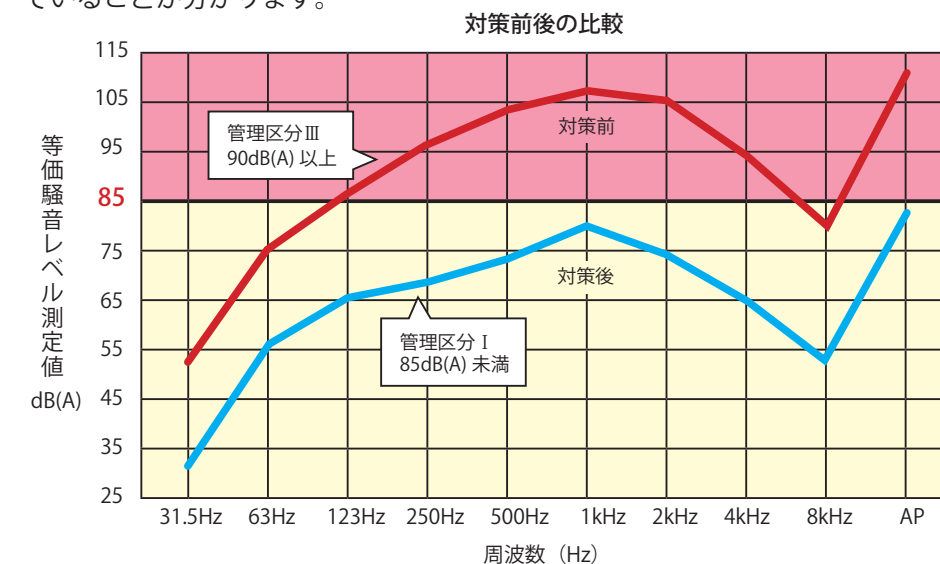
施工

工場据え付けラインに、直接、組立・施工を行います。
防音パネル等の表面は、お客様が御指定された色での塗装を行います。



結果測定

施工後の環境騒音が、85dB 未満の条件（管理区分Ⅰ）であることを、1/1 オクターブバンド分析器で測定し、対策効果の確認・検証を行います。
下のグラフから、対策施工後の環境騒音値が、管理区分Ⅰ（85dB 以下）になっていることが分かります。



防音システム

防音は安全な職場への入り口です!