

ワークの排出から打痕を防ぎ、整列・搬送する自動機

# WORK STOCKER

ワークストッカーハヤブサ

集

生産量拡大

品質安定

人手不足解消

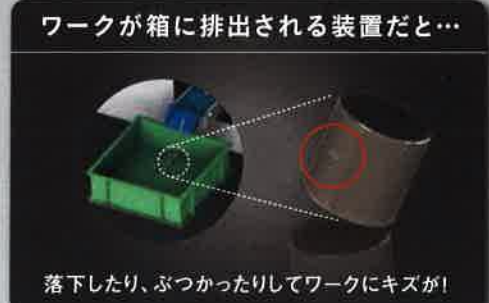


NC旋盤、研削盤、各種工業機械からワーク(加工品)が排出される時、落下や衝突による打痕・圧痕キズを防ぎます。

ワークストッカーに排出されたワークを、高精度3次元ロボットビジョンセンサが、ワークの位置・姿勢を正確に認識し、整列・組立・搬送します。

アルミ、真鍮、銅、鉄、樹脂等の加工工程において、省スペースに自動化を実現し、生産性を向上させます。

NC旋盤、研削盤、画像検査機、洗浄機など  
各種工業機械からワークが排出される時、  
落下や衝突による打痕・圧痕キズを防ぎます。  
大切なワークを守り、不良率を著しく改善し、  
生産性を向上させます。  
ストッカーに排出されたワークを、  
高精度な3次元認識によって、ワークの位置・姿勢を  
正確に認識してピッキングします。



ワークストッカー ハヤブサ ストッカー一部

テーブル・ガイド材質*1	ポリ塩化ビニル(PVC)
モーター出力	60W
テーブル回転速度r/min*2	0.3~4.6(50Hz) / 0.3~5.3(60Hz)
最大積載荷重	15kg
使用環境温度	0~+50℃(凍結のないこと)
付属ケーブル	100Vのみ 3mプラグ付ケーブル付属*4
ドレン接続口径*3	Rc 3/8(ドレンホース2m付属)
タイマーによる回転設定時間	1~9999秒
ワーク通過検知センサ(付属品)	透過型光電センサ(取付金具2個付属)*5
機能	カウント表示・回転速度設定(無段階)・ 間欠運転 / 外部運転切替機能・ モーター異常表示・スクリーンセーブ・時計表示 (オプション)カウントアップ機能・ブザー音

\*1 テーブル材質はSUS・ハネテングメタル・ウレタンコーティング等も対応可能です。(オプション) \*2 標準回転数以外も製作可能です。 \*3 ドレンは全機種標準仕様となります。 \*4 200Vタイプにはケーブルが付属しません。 \*5 センサの取付けは、お客様での取付けとなります。



実用新案  
取得  
「登録第3200202号」

平成27年度  
東広島発!  
ものづくり逸品  
認定

ワークストッカー ハヤブサ 3次元ロボットビジョンセンサ部

認識方式	輪郭による3DCADマッチング
認識時間*	約0.8秒~
WD,視野	レンズ選定・ベースラインによる
カメラ撮像素子	1/3"CCD 130万画素モノクロ
カメラ電源	専用PCからPoE給電
レンズ	Cマウント
重量	カメラ本体90g × 2 カメラ固定治具 160g × 2 フレーム110g フレーム固定治具120g
専用PC電源	定格入力電圧: AC100V~240V
専用PC消費電力	190W
動作環境	温度: カメラ部0~50℃、PC部10~35℃ 湿度: 20~80%(結露なき事)
接続対応ロボット	下記メーカーの垂直多関節6軸ロボット 川崎重工業、デンソーウェーブ、 三菱電機、安川電機、ユニバーサルロボット

\*環境条件、ワーク特性、認識処理パラメータ等により変動



カメラの設置は、移動型・固定型に対応  
3次元ロボットビジョンセンサとして業界最速

製造・販売元

**KYOTO ROBOTICS** <https://www.kyotorobotics.co.jp>

Kyoto Robotics 株式会社

滋賀本社 滋賀県草津市野路1-15-5 フェリエ南草津4F

TEL: 077-561-2799

東京本社 東京都江東区辰巳三丁目9-27 OCS東京スカイゲート4F

TEL: 03-6457-0899

**FURUKAWA** 古川精機株式会社  
SPECIAL AUTOMATIC MACHINE

〈お問い合わせ専用メール〉  
info@furukawaseiki.com

〒739-2403 広島県東広島市安芸津町風早3135-3

TEL: 0846-45-1772

<http://furukawaseiki.com>