

日本初!!

小型ファイバーレーザー切断機 誕生!



GT600R グンユーカット

これであなたも戦国時代の板金業界で勝ち残ることができる!

▶ グンユーカット 3つのメリット

驚きの省スペース性

機械本体設置面積がたった0.4坪のスペースに設置可能
(A社4kwファイバーレーザー機は10坪必要)

「買える」お手頃価格

レーザー切断機の「高い」価格イメージを覆す、お求めやすい価格
(A社4kwファイバーレーザー機の1/5程度)

小回り製造で効率UP

操作が簡単・加工範囲600mm角
||
5小
(小量・小物・小納期・小技・小回り)を実現。臨機応変な対応が可能

セカンドマシンに!

軽自動車的加工機!

試作用機に!

ご希望の方は見られます・触れます・操作できます。

群協製作所に設置済みです



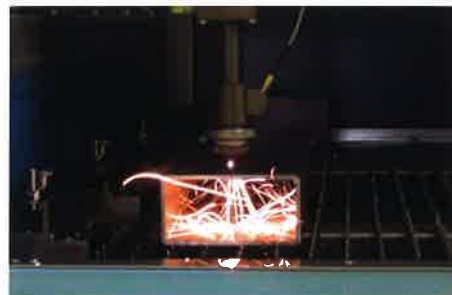
GUNKYO

Good Job.

町工場が作った、町工場による、町工場のためのレーザー切断機 **ガンユーカット GT600R**

■ガンユーカットの特徴

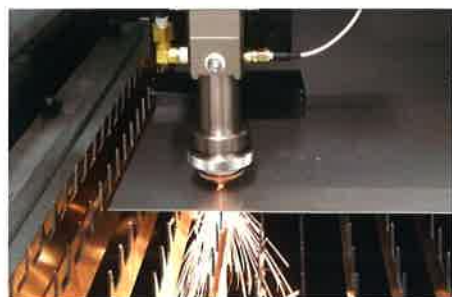
- ・パルスピーク出力 1500W（平均 150W）
- ・板厚 鉄系約 3.0mm まで切断可能
- ・メンテナンスフリー（発振器の定期メンテナンス不要）
- ・CO₂レーザーに比べ省電力（比較電気料金 1/3 程度）
- ・チラー不要な空冷式レーザー発振器を機械本体に内蔵
- ・静電容量式倅いヘッド搭載で切断品質の安定化実現



角パイプ切断もおまかせ

■機械仕様概要

レーザー仕様	
レーザー波長	ファイバーレーザー 1.07μm
発振モード	連続出力 (CW) またはパルス出力
出力	連続出力 (CW) 250W パルス出力 平均 150W ピーク 1500W
冷却方式	空冷



静電容量方式倅いヘッド搭載

機械仕様	
ストローク	X600mm Y600mm
移動方式	ヘッド移動型 (X 軸、Y 軸)
外形寸法 (W/D/H)	1200×1150×1300mm
材料押さえ	クランプ機構

制御仕様	
制御方式	ロータリエンコーダクローズドループ式 AC サーボ制御
制御プログラム	NC プログラム G コード / M コード方式
インターフェース	USB 転送
内部メモリ	メモリ容量：200MB
倅い制御方式	静電容量方式

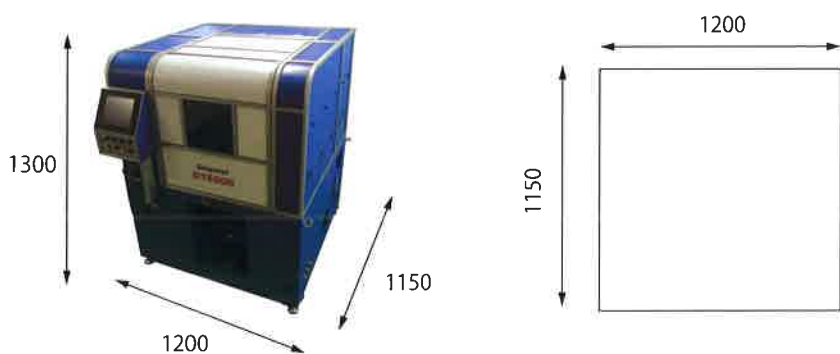
ソフトウェア	
CAD/CAM 推奨品	ナスカ SQ レーザー（専用 M コード対応）

ユーティリティ	
電源（機械本体）	一次側 お客様手配 (AC200V/4.0kVA)
アシストガス供給	一次側 お客様手配



遠山社長が板金屋ファーストで設計したユーティリティマシン

■設置スペース 移動容易なキャスター付き



液晶タッチパネル搭載

※外観及び仕様を予告なく変更する場合があります。

※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。



GUNKYO

株式会社 群協製作所 群馬県高崎市上大類町392-2

TEL: 027-352-6765

FAX: 027-352-6767

http://www.gunkyo.co.jp mail: info@gunkyo.co.jp