

精密射出成形品取出口ロボット
ROBOTS FOR PRECISION MOLDING

SH SERIES

MODEL SH-400 SH-700

対象成形機 IMM SIZE
15~50ton

SH-400:
15ton以下 15 TON OR LESS

VH-700:
15~50ton

サーボ軸数 SERVO AXES QTY
2軸 2 AXES

機電一体
BUILT-IN CONTROLLER

コントローラ CONTROLLER
HRS-110

精密射出
PRECISE MOLDING

内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
40型 40 MEMORIES

言語切替 3カ国語
3 LANGUAGES



特長 Features

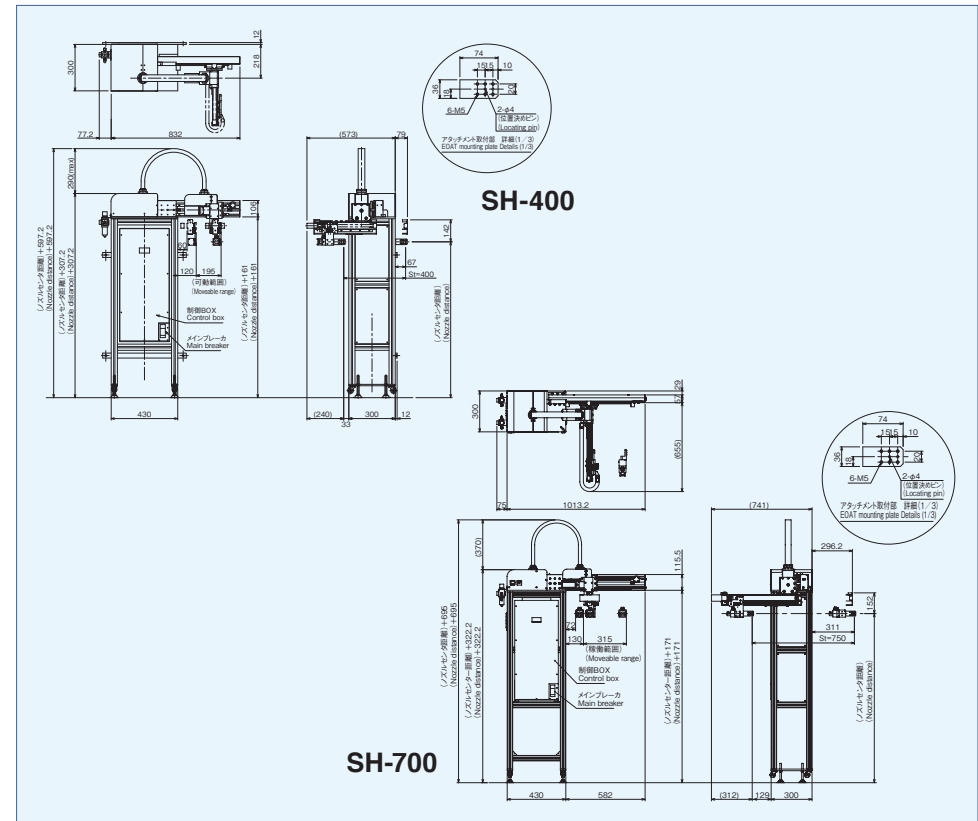
- 横型取り出しにより、低い天井でも対応可。
- 横取りだからハイサイクルに対応可。
- 成形機に負担をかけず、安定成形が可能。
- 省スペースにより、2次加工機も配置可能。
- 姿勢制御(90°)で2次工程との受渡しが可能。
- 製品確認用カメラにも対応が可能。
- 2軸サーボ駆動。
- Low overhead installation
- High cycle
- Low impact on a press for consistent molding operation
- Small footprint for secondary equipment
- Wrist rotation (90°) to work with secondary equipment
- Available for the parts verification camera system
- Two-axis servo drive

型式の表記方法 Model Notation

SH-700

シリーズ名
Series Name

進入ストローク (mm)
Entry Stroke (mm)



| MODEL | SH-400 | SH-700 |
|--|--|-----------|
| X軸ストローク(進入) X Stroke (entry) (mm) | 400 | 750 |
| Y軸ストローク(前後) Y Stroke (kick) (mm) | 195 | 315 |
| Y軸最少寄せ付け位置 Minimum Y Distance From Frame (mm) | 60 | 72 |
| Y軸最大前進位置 Maximum Y Distance From Frame (mm) | 315 | 445 |
| 姿勢制御 Wrist Rotation (°) | 90 | 90 |
| 最大可搬質量 ※1 Max. Payload (kg) | 1 (2) (アタッチメント含む) 1 (2) (including attachment) | |
| 本体質量 Machine Weight (kg) | 110 | 135 |
| 常用空気圧 Working Air Pressure (MPa) | 0.5 | |
| エア消費量 ※2 Air Consumption (ℓ/cyc[ANR]) | 0.1 | |
| 制御方式 Control Method | PTP・CP | |
| 電源 Power Supply (V) | 単相 AC200 ± 10% (50Hz/60Hz) Single phase 200AC ± 10% (50Hz/60Hz) | |
| 最大消費電力 Power Consumption (W) | 273.6 (max) | 338 (max) |
| 電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA) | 274 | 338 |
| 最大所要電流 Current Consumption (A) | 1.37 | 1.69 |
| ブレーカ Circuit Breaker (A) | 15 | |

※1 ゲイン調整により、2kgまで調整可能。

※1 The adjustment of motor gain provides max. 2Kg. payload.

※2 エア消費量は、標準仕様機の数値です。吸着エゼクタ等を使用したときは、エア消費量は加算されます。

※2 When a vacuum ejector is used, air consumption is increased.