













トラバースタイプサーボモータ駆動取出ロボット
TRVERSE TYPE SERVO-DRIVEN MOLDED PART REMOVAL ROBOT

HRXII-a SERIES

MODEL **HRXII-100/150/200/300SWa・GWa**

-  対象成形機 IMM SIZE
75~450ton
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY
3/5軸 3/5AXES
-  片側保持
SINGLE KICK SUPPORT
-  ダブルアーム機構
TELESCOPIC ARM
-  機電一体
BUILT-IN CONTROLLER
-  コントローラ CONTROLLER
HRS-1100
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
500型 500 MEMORIES
-  言語切替 5カ国語
5 LANGUAGES
-  HAL-NET
HAL-NET
-  待機位置設定 HOME POSITIONS
5通り 5 POINTS
-  クイックプログラム
QUICK PROGRAMMING
-  生産管理機能
PRODUCTION MANAGEMENT



特長 Features

- 軽量コンパクトで機能満載のHRS-1100コントローラ搭載
- 内部金型メモリ500型収納。
- 便利なHAL-NET機能(周辺機器通信)(オプション)
- 操作履歴200回分で操作ミスを確認可能
- 軽量アルミフレームだからレイアウトに応じてフレームずらしも可能
- 本体の剛性やベルト寿命に配慮したニューデザイン
- 低天井対応の倍速機高タイプ
- The light weight HRS-1100 controller with full of useful features
- 500 Internal mold memories
- HAL-NET to remotely control the HARMO auxiliary equipment (Option)
- Up to 200 operations logs to check any incorrect operations
- Light weight aluminum frame to accommodate various layout, even repositioning the frame
- New design with increased durability of the main body and the driving belts
- Model with the telescopic arm for low ceilings

	A	B	C	D	E	F
HRXII-100GWa	1915	1200	360	355	1357	839
HRXII-150GWa	2060	1400	320	340	1513	921
HRXII-200GWa	2300	1600	360	340	1513	906
HRXII-300GWa	2460	1800	320	340	1781	1209

	G	H	I	J	K	L	M	N
HRXII-100GWa	348	1008	1008	358	130	180	634	700
HRXII-150GWa	348	1088	1088	384	150	200	654	800
HRXII-200GWa	363	1248	1248	484	250	300	754	900
HRXII-300GWa	366	1448	1438	548	300	350	824	1100

	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXII-100GWa	750	700	273	130	112	130	170	280	120	240	25	14
HRXII-150GWa	850	800	273	130	112	130	170	280	120	240	25	14
HRXII-200GWa	950	785	258	115	112	115	200	430	150	370	25	18
HRXII-300GWa	1150	1075	254	115	108	115	200	530	150	470	25	18

MODEL	HRXII-100SWa	HRXII-100GWa	HRXII-150SWa	HRXII-150GWa	HRXII-200SWa	HRXII-200GWa	HRXII-300SWa	HRXII-300GWa
メイン上下ストローク Main Arm Stroke (mm)	700【800】【900】		800【900】【1000】		900【1000】		1100【1200】【1400】	
サブ上下ストローク Sub Arm Stroke (mm)	—		750【850】【950】		850【950】【1050】		950【1050】	
メイン前後ストローク Main Kick Stroke (mm)	585 (115~700)		427 (273~700)		682 (118~800)		527 (273~800)	
サブ前後ストローク Sub Kick Stroke (mm)	—		427 (130~557)		527 (130~657)		527 (115~642)	
横走行ストローク Traverse Stroke (mm)	1200【1400】【1600】		1400【1600】【1800】【2000】		1600【1800】【2000】		1800【2000】	
姿勢制御 Wrist Unit (°)	90							
最大可搬製品質量 Maximum Payload (kg)	5 (アタッチメント含む) 5 (including EOAT)				10 (アタッチメント含む) 10 (including EOAT)			
本体質量 Weight (kg)	211	231	243	264	303	325	332	355
全高×横幅×奥行 Overall HxWxD (mm)	1008 × 1915 × 1357		1088 × 2060 × 1513		1248 × 2300 × 1513		1488 × 2460 × 1781	
常用空気圧 Working Air Pressure (MPa)	0.5							
エア消費量 ※ Air Consumption ※ (l/cycle/ANR)	1.07	1.09	1.07	1.09	1.07	1.09	1.67	1.69
制御方式 Control Method	デジタル AC サーボモーター Digital AC servo motor (3/5 axes)							
電源 Power Supply (V)	三相 AC200V ± 10% (50Hz/60Hz) 3-phase AC200V ± 10% (50Hz/60Hz)							
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)	1700	2300	1700	2300	1700	2300	1700	2300
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)	3000	4000	3000	4000	3000	4000	3000	4000
最大所要電流 Maximum Current Consumption (A)	8.50	11.50	8.50	11.50	8.50	11.50	8.50	11.50
ブレーカ Circuit Breaker (A)	20							

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに46ℓ/min【ANR】が別に消費 【 】内はオプション
*The additional 46L/min 【ANR】 per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. 【 】 =Option