










トラバースタイプサーボモータ駆動取出ロボット
 TRAVERSE TYPE SERVO-DRIVEN MOLDED PART REMOVAL ROBOT

HRXII-a SERIES

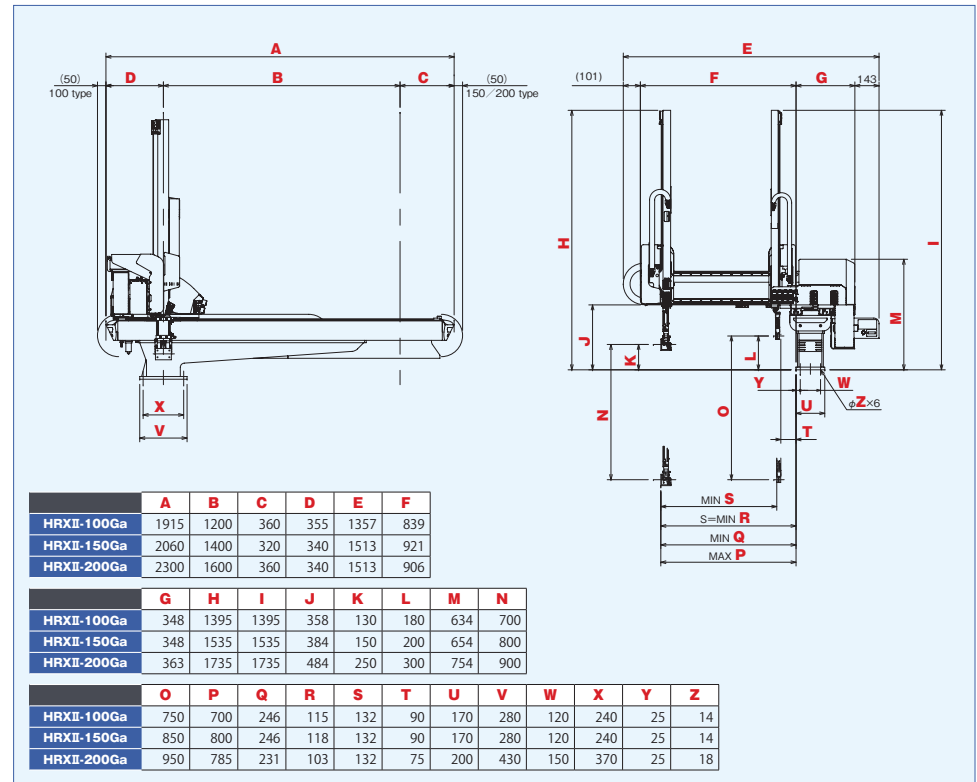
MODEL **HRXII-100/150/200Sa・Ga**

-  対象成形機 IMM SIZE
75~350ton
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY
3/5軸 3/5AXES
-  片側保持
SINGLE KICK SUPPORT
-  シングルアーム機構
SINGLE ARM
-  機電一体
BUILT-IN CONTROLLER
-  コントローラ CONTROLLER
HRS-1100
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
500型 500 MEMORIES
-  言語切替 5カ国語
5 LANGUAGES
-  HAL-NET
HAL-NET
-  クイックプログラム
QUICK PROGRAMMING
-  待機位置設定 HOME POSITIONS
5通り 5 POINTS
-  生産管理機能
PRODUCTION MANAGEMENT



特長 Features

- 軽量コンパクトで機能満載のHRS-1100コントローラ搭載
- 内部金型メモリ500型収納。
- 便利なHAL-NET機能(周辺機器通信)(オプション)
- 操作履歴200回分で操作ミスを確認可能
- 軽量アルミフレームだからレイアウトに応じてフレームずらしも可能
- 本体の剛性やベルト寿命に配慮したニューデザイン
- 弊社の売れ筋商品。信頼と実績のオーソドックスタイプ
- The light weight HRS-1100 controller with full of useful features
- 500 Internal mold memories
- HAL-NET to remotely control the HARMO auxiliary equipment (Option)
- Up to 200 operations logs to check any incorrect operations
- Light weight aluminum frame to accommodate various layout, even repositioning the frame
- New design with increased durability of the main body and the driving belts
- Highly reliable and most popular model



MODEL	HRXII-100Sa	HRXII-100Ga	HRXII-150Sa	HRXII-150Ga	HRXII-200Sa	HRXII-200Ga
メイン上下ストローク Main Arm Stroke (mm)	700【800】【900】		800【900】【1000】		900【1000】	
サブ上下ストローク Sub Arm Stroke (mm)	—		750【850】【950】		—	
メイン前後ストローク Main Kick Stroke (mm)	585 (115~700)		454 (246~700)		682 (103~785)	
サブ前後ストローク Sub Kick Stroke (mm)	—		454 (90~544)		—	
横走行ストローク Traverse Stroke (mm)	1200【1400】【1600】		1400【1600】【1800】【2000】		1600【1800】【2000】	
姿勢制御 Wrist Unit (°)	90					
最大可搬製品質量 Maximum Payload (kg)	5 (アタッチメント含む) 5 (including EDAT)					
本体質量 Weight (kg)	210	228	239	257	299	313
全高×横幅×奥行 Overall HxWxD (mm)	1395 × 1915 × 1357		1535 × 2060 × 1513		1735 × 2300 × 1513	
常用空気圧 Working Air Pressure (MPa)	0.5					
エア消費量 ※ Air Consumption ※ (l/cy/ANR)	1.07	1.09	1.07	1.09	1.07	1.09
制御方式 Control Method	デジタル AC サーボモーター Digital AC servo motor (3/5 axes)					
電源 Power Supply (V)	三相 AC200V ± 10% (50Hz/60Hz) 3-phase AC200V ± 10% (50Hz/60Hz)					
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)	1700	2300	1700	2300	1700	2300
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)	3000	4000	3000	4000	3000	4000
最大所要電流 Maximum Current Consumption (A)	8.50	11.50	8.50	11.50	8.50	11.50
ブレーカ Circuit Breaker (A)	20					

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに46ℓ/min[ANR]が別に消費 【 】内はオプション
 *The additional 46ℓ/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. [] =Option