

除湿乾燥ユニット
DEHUMIDIFYING DRYERS

MDR SERIES

MODEL **MDR-15F** | **MDR-50F** | **MDR-100F**
MDR-25F | **MDR-75F** | **MDR-150F**

対象成形機 IMM SIZE
400ton以下 400 TON OR LESS

除湿タイプ
DEHUMIDIFYING TYPE

最高温度 MAX TEMP
150°C

HAL-NET 対応
HAL-NET

省エネ
ENERGY SAVING



搭載コントローラー
Operation Panel

赤外線リモコン
Infrared Remote Controller

特長 Features

- 熱風循環により省エネ。同容量ドライヤに比べて20%~40%削減。
- ハニカム除湿機に対しシンプル構造の為、コンタミネーションの危険が最小限になりました。
- 高分子分離膜方式では、可動部がありません。よって安定したクリーンな除湿エアーを供給します。(発生源露点温度-40°C以下)
- 従来のハニカム除湿機では乾燥材の再生にヒーターを使用し再生しておりました。高分子分離膜方式では再生工程がありませんので再生に必要な電気代がかかりません。
- 省スペース化を実現。設置面積15%ダウン。(従来機比)
- 15kgから150kgまでをシリーズ化しました。
- ホッパー部をオープンにしていますので、保守、清掃、メンテナンスが容易です。
- 設定温度、現在温度の表示が大きくなりました。
- 金型乾燥機Fシリーズと操作性を統一しました。
- 金型メモリー機能: 設定温度と起動タイマー設定値を100セット記憶します。
- 起動タイマー機能: 起動までの時間を最大99時間59分設定可能。(停電時15時間バックアップ)
- 停止タイマー機能: 停止までの時間を最大99時間59分設定可能。
- 表示消灯機能: 省エネの為、起動タイマー作動中に表示を消すことが可能です。
- メンテナンス警告機能: 運転時間が予め設定した時間に達すると表示で知らせます。
- 赤外線リモコン機能(OP): 赤外線リモコンで各種操作が可能です。
- The hot air circulation saves 20% to 40% energy over a dryer with the same capacity.
- This drying mechanism, simpler than the honeycomb type, minimizes possible contamination.
- The polymer separation membrane system does not contain any moving parts so that the system can supply the stable and clean dehumidified air flow (minus 40°C of dew point).
- A conventional honeycomb dehumidifier uses a heater in regeneration of desiccant. The polymer separation membrane system does not require any regeneration process so that the system can eliminate electricity cost for such process.
- 15% less occupying space than the previous model.
- Available in series; from 15kg to 150kg
- Exposed hopper are ready for easy maintenance, cleaning, and servicing.
- The larger temperature displays (the set / the current temperature)
- The universal controller panel with the THD-F series; the hopper dryer.
- Built-in mold memory : The memory can hold 100 combinations of the temperature and the timer settings.
- Start-up timer : Settable up to 99 hours and 59 minutes (15 hour backup)
- Stop timer : Settable up to 99 hours and 59 minutes.
- Auto-Dim : The display back light turns off to save the power consumption while the start-up timer is running.
- Maintenance Alert : The maintenance message notifies when the machine reaches the set service time.
- Infrared Remote Controller (option) : provides cable-less operation.

MDR-15F

シリーズ名 仕込量 (kg)
Series Name Capacity(kg)

露点エアーを使った除湿乾燥により、成形品質の向上と乾燥時間の短縮など、メリット満載です。
Many benefits of the dehumidifier with the low dew point air; improving the molding quality and reducing the drying time.



エコモード切換で
エア消費量 **40%** 削減!!

40% Less air consumption
with the eco mode

材質に合わせて
モードをお選び頂けます。
Select the mode optimum
for the material type.



除湿エアー量切替バルブ
Air amount selector valve

エンブラ等
Engineering Plastic

標準モード
Standard Mode

汎用樹脂
Commodity Plastic

エコモード
ECO Mode

標準モードのエア消費量も改善! 更にエコモードでコストパフォーマンスがアップします!
Improved air consumption on the standard mode! More cost effective than ever with the newly equipped Eco mode!

● エア消費量とコンプレッサ容量 Air consumption and Compressor Capacity

		MDR-15F	MDR-25F	MDR-50F	MDR-75F	MDR-100F	MDR-150F
改善前 Before	エア消費量 Air Consumption (ℓ/min)	112	135	170	215	300	300
	コンプレッサ容量 Compressor Capacity (kw)	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7	3.7

		MDR-15F	MDR-25F	MDR-50F	MDR-75F	MDR-100F	MDR-150F
改善後 After	標準モード Standard mode (ℓ/min)	85	125	170	215	275	300
	エコモード ECO mode (ℓ/min)	51	75	102	129	165	180
	コンプレッサ容量 Electric consumption for compressing air (標準 kw)	0.75	1.5	1.5	2.2	3.7	3.7
	コンプレッサ容量 Electric consumption for compressing air (省エネ kw)	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5

● コンプレッサエアと電気料金の合算 Total electric bills for compressing air and the heater (MDR-25F)

設定温度 Set Temperature	標準モード Standard Mode	エコモード ECO Mode
80°C	¥219,014	¥165,446
90°C	¥220,351	¥166,783
100°C	¥252,627	¥199,059
110°C	¥265,582	¥212,014
120°C	¥268,085	¥214,517
130°C	¥290,885	¥237,317
140°C	¥298,956	¥245,388
150°C	¥312,906	¥259,338

● 設定温度 / 年間電気料金 Set Temperature / Annual Electric Bill

