

成形品自動ストックシステム
BOX FILLING SYSTEM

ST SERIES

MODEL **STR-V01**

 全軸・1軸サーボトラバース対応
FOR FULL-SERVO / SINGLE AXIS SERVO TRAVERSE

 ハイサイクル対応
HIGH CYCLE READY



搭載コントローラー Controller

- 片手で持てるハンディタイプ
- 操作性の良い4型タッチパネル採用
- わかりやすい画面と色でマニュアル不要
- Handheld controller
- User-friendly 4 inch touch panel interface
- Easy-to-follow menus for operation



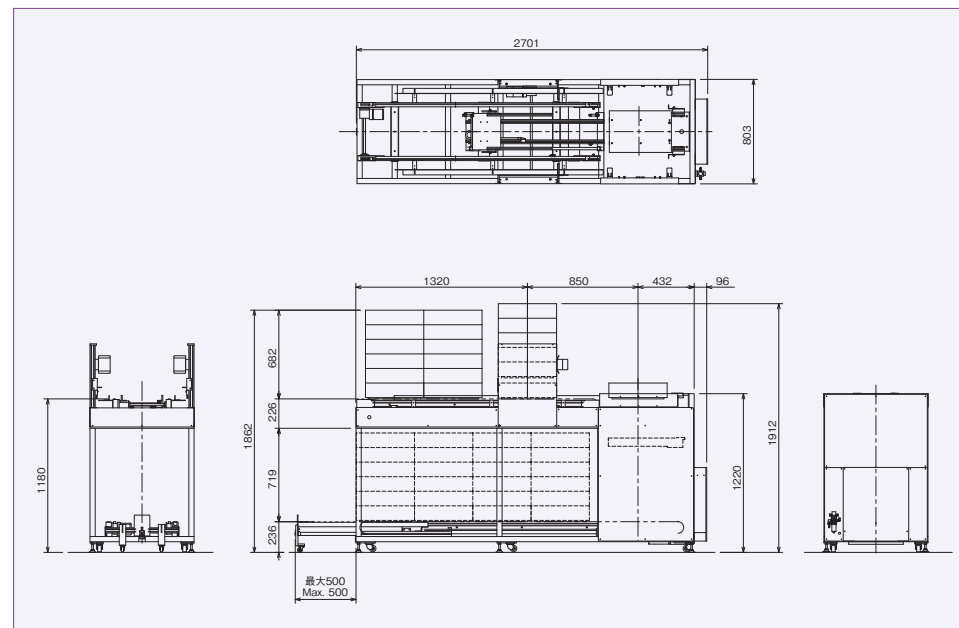
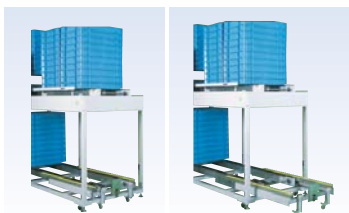
特長 Features

ハイサイクル対応箱形ストックシステム (リターンタイプ)

- コンテナをリターンさせる事により、床占有面積が小さく、狭いストックスペースでも大容量のストックが可能。
- 対応コンテナサイズの幅を拡げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 実箱搬出出口ローラーコン付き(写真)
- 和英文切替機能。

High Cycle Type Box Filling System (Return Type)

- The double deck system brings back the box to stock the large quantity of parts in a small footprint.
- More selectable box sizes, even for the customized size box (See the mechanical specification.)
- Built-in controller to save the space at the work-site
- Standard three-light signal tower (red, yellow, and green)
- Slide-out roller conveyor to remove the filled boxes (See the photo.)
- Bilingual software (Japanese & English)



機械仕様 Mechanical Specification		電気仕様 Controller Specification	
外形寸法 (長さ×幅×高さ) Dimensions (L x W x H)	(mm)	2715 × 805 × 1603	
上限製品受け取り高さ Max. Parts Receiving Height	(mm)	1180 + コンテナ高さ 1180+box height	
横軸移動距離 (MAX) Max. Horizontal Travel Distance	(mm)	960	
可搬質量 (コンテナ含む) Payload (including boxes)	(kg)	4	
段バラシ可搬質量 Destacker Payload	(kg)	20	
段積み可搬質量 Stacker weight capacity	(kg)	50	
上コンベヤ可搬質量 Top Conveyor Payload	(kg)	50	
下コンベヤ可搬質量 Bottom Conveyor Payload	(kg)	80	
最大使用コンテナサイズ Maximum Box Size	(mm)	650 × 450 × 160	
最小使用コンテナサイズ Minimum Box Size	(mm)	590 × 380 × 40	
コンテナ交換時間 Box Changing Time	(秒) (seconds)	8	
排出ローラーコンベヤストローク Out Feed Roller Conveyor Stroke	(mm)	502	
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa)	0.5	
エア消費量 Air Consumption	(ℓ / cyc)(ANRI)	2.4	
機械重量 Machine Weight	(kg)	360	
オプション Option		静電除去装置ファンタイプ with the ionizer fan	
電源 Power Supply	(V)	三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ± 10% 許容周波数変動 ± 5% Allowable voltage fluctuation ±10% Allowable frequency fluctuation ±5%	
最大消費電力 Max Power Consumption	(W)	588	
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA)	903	
最大所要電流 Current Consumption	(A)	2.61	
ブレーカ Circuit Breaker	(A)	5	
モーター Motor	(W)	段バラシ Destacker	25 (三相) 25 (3-phase)
		段積み Stacker	100 (三相) 100 (3-phase)
		上コンベヤ Top conveyor	25 (単相) 25 (single phase)
		下コンベヤ Bottom Conveyor	40 (単相) 40 (single phase)
制御方式 Control System		ストアドプログラム・サイクリック方式 Stored Program / Cyclic Type	
使用周囲温度 Working ambient temperature	(°C)	0~40	
使用周囲湿度 Working ambient humidity	(%)	相対湿度 35~85 (結露無きと) Relative humidity 35 to 85 (no dew condensation)	
耐振動 Vibration Resistance	(G)	0.6以下 0.6 or less	
ノイズ耐量 Noise Tolerance	(V)	1000以下(ノイズ幅 1 μs) 1000 or less (noise width 1 μs)	