

成形品自動ストックシステム
BOX FILLING SYSTEM

ST SERIES

MODEL **STH-V01**

 全軸・1軸サーボトラバース対応
FOR FULL-SERVO / SINGLE AXIS SERVO TRAVERSE

 ハイサイクル対応
HIGH CYCLE READY



搭載コントローラー Controller

- 片手で持てるハンディタイプ
- 操作性の良い4型タッチパネル採用
- わかりやすい画面と色でマニュアル不要
- Handheld controller
- User-friendly 4 inch touch panel interface
- Easy-to-follow operation menus



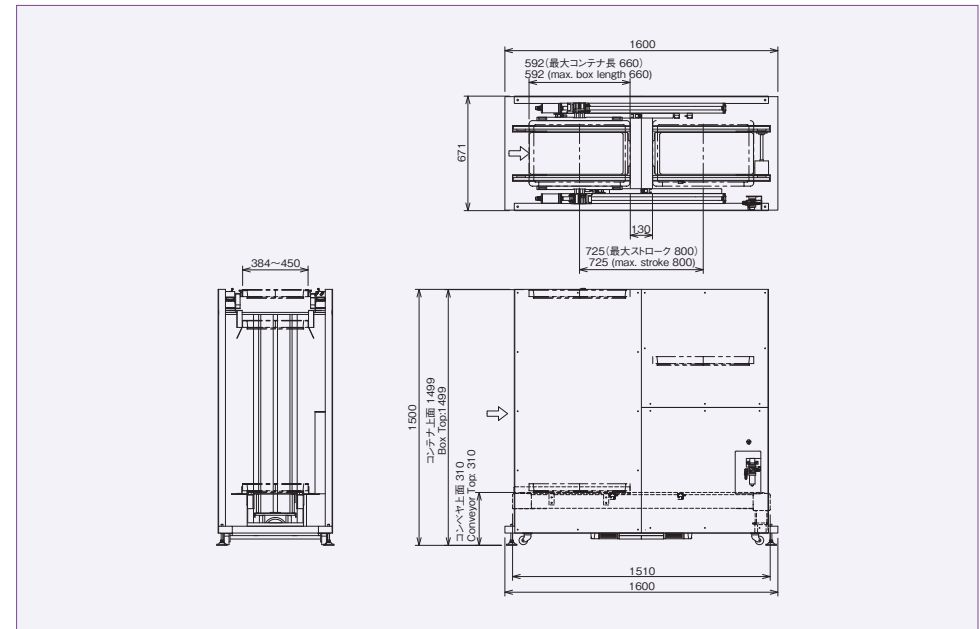
特長 Features

ハイサイクル対応箱形ストックシステム

- ハイサイクルタイプとして使用。箱交換サイクル10秒を切りました。
- 対応コンテナサイズの幅を拡げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(機械仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- コンテナ多点停止動作可能。(横軸のみ)
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 和文英文切替機能。

High Cycle Type Box Filling System

- For high cycle speed with the box changing time less than 10 seconds.
- More selectable box sizes, even for the customized size box (See the mechanical specification.)
- Built-in controller to save the space at the work-site
- Multi-point stop function (horizontal)
- Standard three-light signal tower (red, yellow, and green)
- Bilingual software (Japanese & English)



機械仕様 Mechanical Specification					
外形寸法 (長さ×幅×高さ) Dimensions (L x W x H)	(mm) 1600 × 671 × 1500				
コンベヤ部 Conveyor Unit	(mm) 300ピッチ×長さ1500 1500 (300 pitch)				
製品受取高さ Parts Receiving Height	(mm) 1500				
コンテナセット有効高さ Max. Stackable Height	(mm) 1175				
コンテナ交換時間 Box Changing Time	(秒) 9				
リフター可搬質量 Lifter Payload	(kg) 50				
コンベヤ総可搬質量 Conveyor Weight Capacity	(kg) 100				
チャック部可搬質量 Arm Payload	(kg) 6				
パレット止精度 Palletize Positioning Accuracy	(mm) ±0.02 ※1				
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa) 0.5				
エア消費量 Air Consumption	(L/cyc)(ANR) 0.6				
標準コンテナ Standard Box	型式 Model	長さ L x W x H	幅 Stacks	高さ Stacks	メーカー Manufacturer
	サンボックス #36-2H SAN-box#36-2H	592 × 384 × 71	15		サンコー Sanko
	サンボックス #36-2E SAN-box#36-2E	592 × 384 × 100	10		サンコー Sanko
	サンボックス #36-2C SAN-box#36-2C	592 × 384 × 110	9		サンコー Sanko
	サンボックス #56D SAN-box#56D	658 × 448 × 122	8		サンコー Sanko
最大使用コンテナサイズ Maximum Box Size	(mm) 660 × 450 × 125				
最小使用コンテナサイズ Minimum Box Size	(mm) () × 350 × 50 ※2				
オプション Option	投入コンベヤ(チェーンコンベヤ)300ピッチ×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) In conveyor (chain type) pitch 300 x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m) 排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)500幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) Out conveyor (roller type) width 500 mm x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m) 排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)700幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) Out conveyor (roller type) width 700 mm x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m)				
機械重量 Machine Weight	(kg) 156				

電気仕様 Controller Specification		
電源 Power Supply	(V) 三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10% 許容周波数変動 ±5% 3-phase, 200VAC 50/60Hz Allowable voltage fluctuation ±10% Allowable frequency fluctuation ±5%	
最大消費電力 Max Power Consumption	(W) 1034	
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA) 1626	
最大消費電流 Current Consumption	(A) 4.7	
ブレーカ Breaker	(A) 5	
モーター Motor	投入リフター Feeding Lifter	100 (三相) 100 (3-phase)
	排出リフター Out-Feed Lifter	100 (三相) 100 (3-phase)
	コンベヤ Conveyor	40 (単相) 40 (Single phase)
制御方式 Control System	ストアプログラム・サイクリック方式 Stored program cyclic	
使用周囲温度 Working ambient temperature	(°C) 0~40	
使用周囲湿度 Working ambient humidity	(%) 相対湿度 35~85 (結露無きこと) Relative humidity 35 to 85 (no dew condensation)	
耐振動 Vibration Resistance	(G) 0.6以下 0.6 or less	
ノイズ耐量 Noise Tolerance	(V) 1000以下(ノイズ幅 1 μS) 1000 or less (noise width 1 μS)	

※1 機械本体の停止精度です。実際にはコンテナチャック部のクリアランスを加味してください。
※1 This is the positioning accuracy of the machine. When running the machine, allow enough clearance between the grippers and the box.

※2 MAX660mmとします。
※2 Max.660mm