

# OPTION

## ■ 横走行タイプオプションの詳細(抜粋)

- **製品チャック追加 2連・4連**  
標準仕様の1回路に加えて製品チャック最大4回路まで増設できます。
- **吸着エゼクタ追加 2連・4連**  
標準仕様の1回路に加えて吸着エゼクタ最大4回路まで増設できます。
- **チャックニッパー**  
製品チャックヘッド内でスプルをニッパー切断するための回路です。
- **TA待機ニッパ**  
横走行エンド位置でスプルをニッパー切断するための回路及びステーのセットです。
- **チャック回転機構**  
製品チャックヘッドにこのユニットを取り付けると解放時の製品の向きを変える事ができます。
- **トラバースエンド支柱**  
横走行部分の延長時や、成形機が比較的小型の場合にバランス安定のために支柱を立てます。
- **コンベヤ信号**  
ハーモ製コンベヤとの連動用メタルコンセントです。
- **ストッカー信号**  
ハーモ製ストッカーとの連動用メタルコンセントです。
- **表示灯(1色)赤**  
取出機の状態を表すカラーシグナルタワー(1色)です。
- **表示灯(3色)赤・黄・緑**  
取出機の状態を表すカラーシグナルタワー(3色)です。
- **反トラバース動作ソフト**  
スプル排出のために反トラバース方向に動作させる場合、型上を通過する際の姿勢やY軸の位置を一定にするための動作ソフトです。
- **ワンタッチチャック機構**  
製品チャックヘッドをワンタッチで取付け/取外しできるユニットです。
- **圧力監視**  
エア圧力を監視し一定の圧力レベルより下がると安全のため警告を出します。
- **エア吹き出し(ソフト別)**  
極小の製品を取り出すときなどにエア吹き出しをして取り出します。
- **USBフラッシュメモリ**  
金型データを外部メモリに保存するための推奨USBフラッシュメモリです。

土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097

\*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

**株式会社ハーモ** ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111(代)

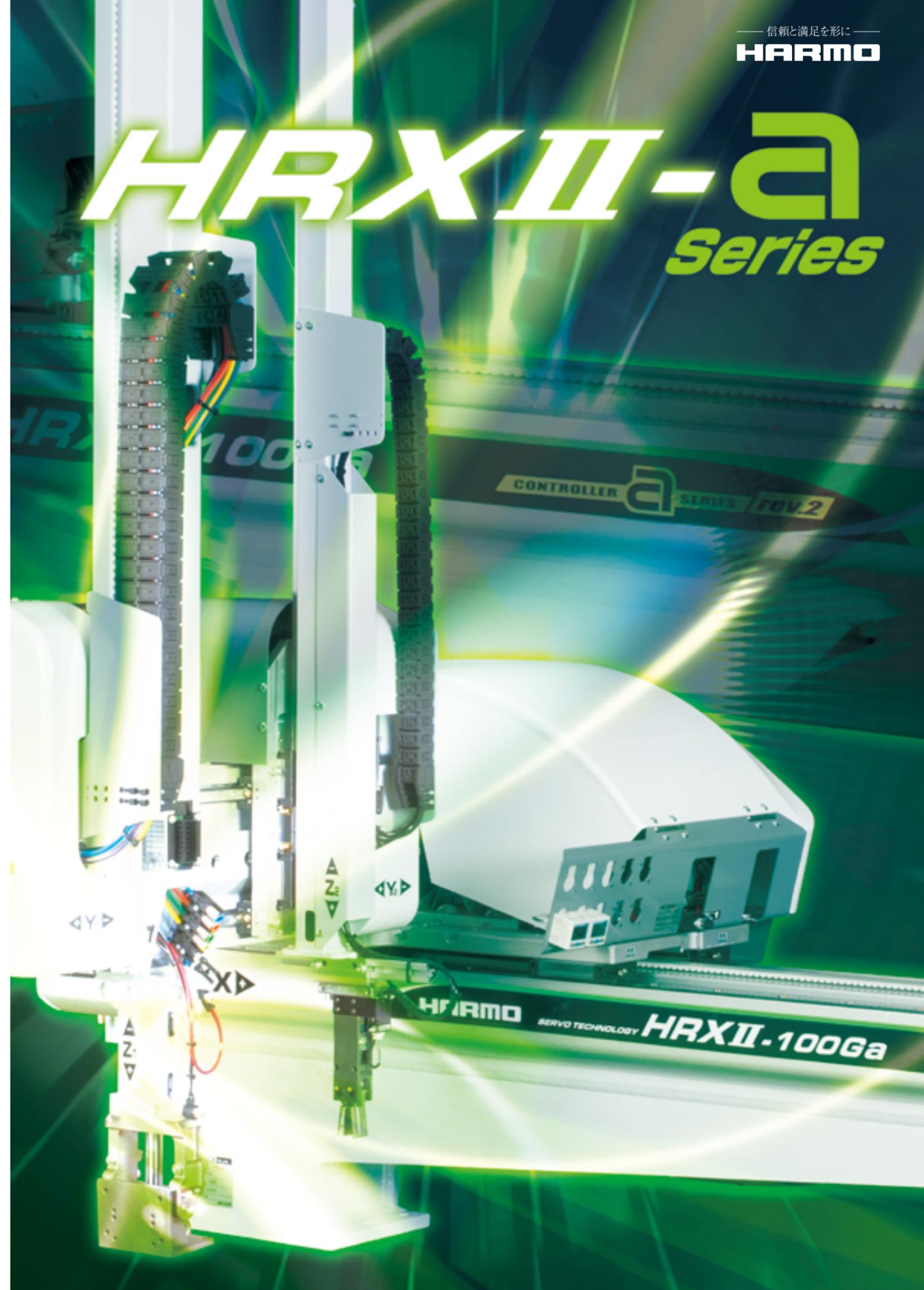
東京営業所 (048)291-1351(代)	広島営業所 (082)423-5521(代)
横浜営業所 (045)939-6010(代)	九州営業所 (092)573-6165(代)
仙台営業所 (022)224-3067(代)	長野営業所 (0265)76-0511(代)
郡山営業所 (024)925-3834(代)	上田営業所 (0268)25-3199(代)
足利営業所 (0284)44-2410(代)	新潟営業所 (0256)34-7076(代)
名古屋営業所 (052)804-6311(代)	海外事業部 (0265)73-8820(代)
富山営業所 (076)423-3885(代)	
静岡営業所 (054)284-7821(代)	総研事業部 (0265)76-5061(代)
大阪営業所 (06)6748-8111(代)	

HRX2-a\_02J 14081KP

<http://www.harmonet.co.jp>



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています



# コストと機能で選ぶなら



# Series

## プラチェーン



- 上下、前後、横走行、各軸ともにワイドタイプのプラチェーンを採用。配線、配管に余裕をもたせ、バルブの増設や特殊仕様にも容易に対応できます。
- プラチェーンレールを逆に取り付ける事により、小型成形機での周辺機器との干渉を防ぎます。(100タイプ)

## ベルトの変更



- 摩擦がほとんど発生しない新型ベルトを全軸に採用しました。

## フレーム及びリニアガイド



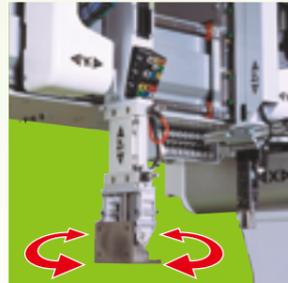
- 静音設計のリニアガイドベアリングを全軸に採用。作業環境をより快適にします。



- 横走行、前後軸リニアガイドのグリス垂れ防止構造を標準装備

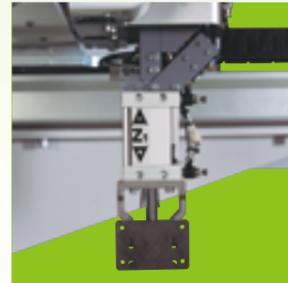


## 姿勢部



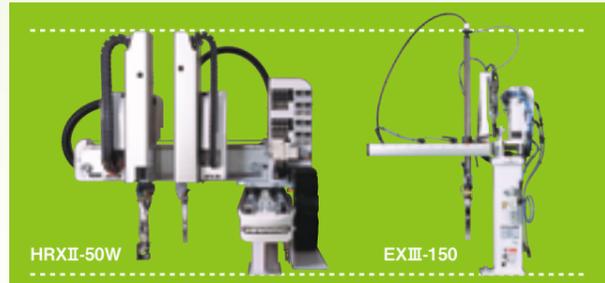
- チャックヘッド角度調整機能(左右±3°)付き。

## チャックアタッチメント



- チャックアタッチメントはあらゆるタイプに対応。取付穴のバリエーションが充実しました。

## クラス最小の取出機



- 50tクラス対応の50GWは業界初の倍速タイプで更に業界最小。ノズル側飛び出しも全高も最小になって、当社小型首振りロボットよりも小さく設計!

# 軽量コンパクトなのに機能満載!!

## HRS-1100コントローラ



片手で持てる  
軽量コンパクト!

キースイッチ(不使用/手動設定/自動)でデータ保護・管理が簡単。



ペンダント重量 1kg  
40mmの薄型ボディ



内部メモリに加え、USBフラッシュメモリによる金型メモリの保存が可能。(500型)



ストラップ使用により、落下事故を防ぎます。

押しやすいスリーポジションセーフティスイッチで手軽な操作と安全性を確保。

従来のRCAコントローラのメンブレンスイッチを継承した押しやすい手動操作スイッチ。

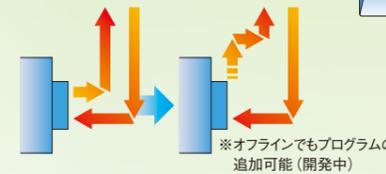


コーナープロテクター(写真★)コントローラの角に装備。万一の落下からコントローラを守ります。

## 5.7インチタッチパネル反応感度良好!

### クイックプログラム

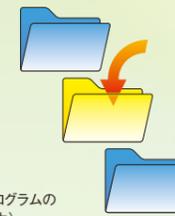
- 現場でお客様がコントローラの画面上で容易にプログラムの追加を行うことができます。
- 取出機を動作させながらプログラムを作成できます。



※オフラインでもプログラムの追加可能(開発中)

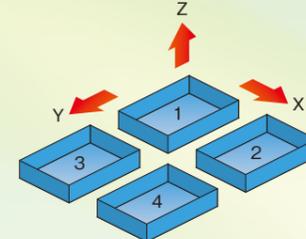
### グループ管理

- 増えていく金型データを取り引き先別、製品別にグループ管理できます。



### フリーパレットサイズ

- 製品解放位置を自由に256ポイント設定できます。



### 待機位置設定

- 下降待機、型外待機、型上水平待機、後退待機全て標準。



### 言語切替

- 5ヶ国語(日・英・中・韓・タイ)切替標準装備。
- 他欧州言語等入替可。

### 生産管理機能

- 生産モニタ及び生産環境設定により「生産終了時自動運転OFF」等の各種設定を行うことができます。

- 入出力はこのクラスで最大!(各56点)
- ティーチング位置決め単位は0.01mm!!
- メンテナンスメッセージでユーザー支援
- エラー履歴で故障の原因を明らかに!

### HAL-NET (HARMO ALL-AROUND LINK-NET) (オプション)

- ハーモ"Fシリーズ周辺機器"との連動。
- 取出ロボットの操作画面で、周辺機器が操作できます。



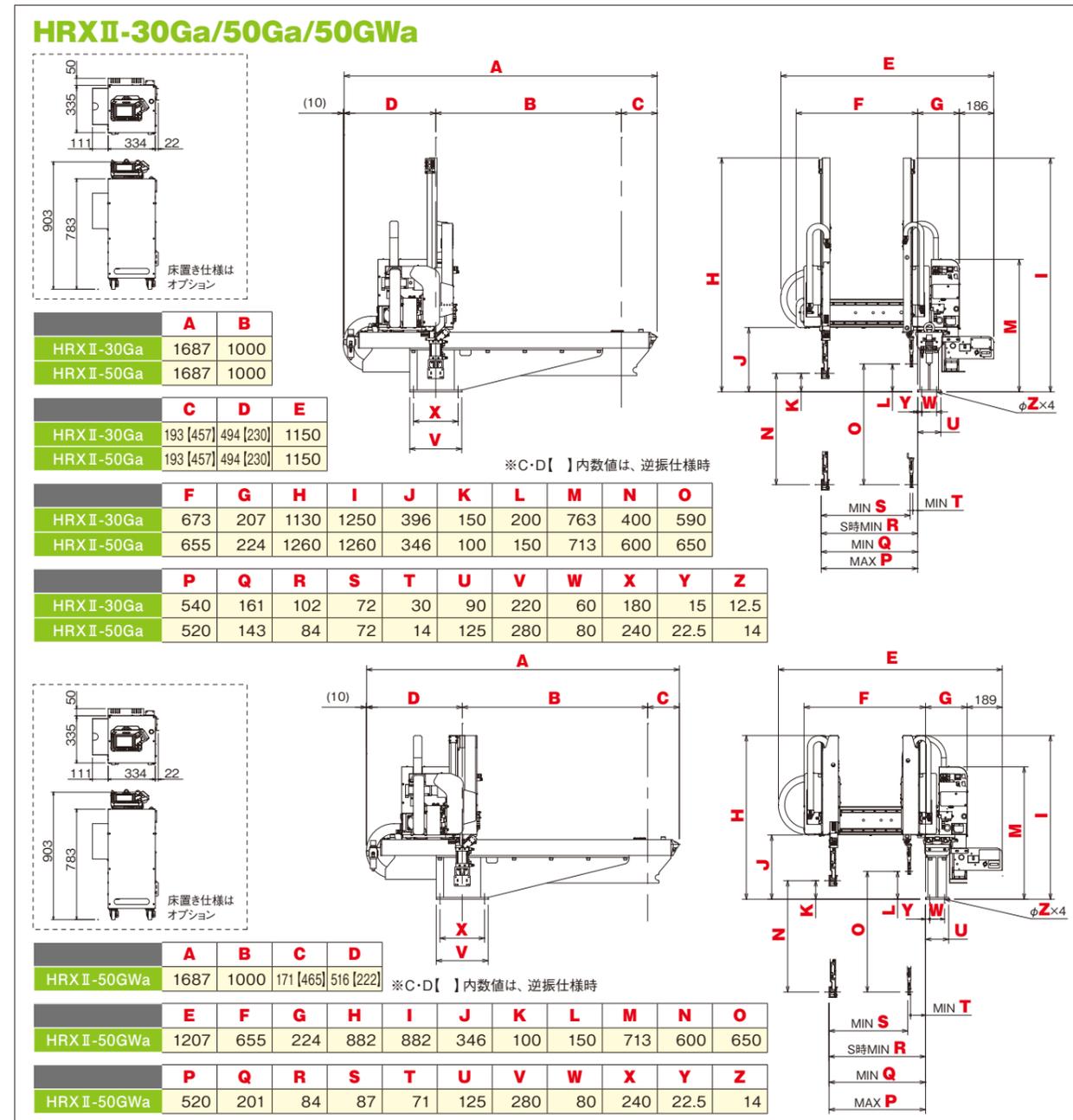
### 標準仕様

- 製品チャック
- 吸着回路
- メインスプールチャック
- 自動運転中微調整機能
- 金型メモリ(500型)
- 言語切替機能(5ヶ国語)
- 型上姿勢水平
- 走行途中姿勢制御
- 型外待機
- 下降待機
- 成形不良排出
- 初期不良排出カウンタ
- 製品・ランナ型内解放
- ランナ途中解放
- メイン動作切替
- 等ピッチパレット
- 異ピッチパレット
- 多数個置き(4P)
- 型上水平待機
- 後退待機
- かんたんキー
- I/Oグラフ
- サーボモニタ
- 確認運転
- 段取り換え位置設定
- パスワード設定
- 各種ログ機能
- サンプリング
- サンプリングカウンタ
- パス動作
- クイックプログラム(追加64ポイント)
- フリーパレット(256P)
- サブ独立制御
- 生産終了時自動OFF

### オプション

- 製品チャック2連
- 製品チャック4連
- 吸着回路2連
- 吸着回路4連
- 真空破壊付き吸着
- 真空破壊付き吸着2連
- 真空破壊付き吸着4連
- TAニッパ(ハンドル有/無)
- 待機ニッパ寄せ付けバルブ
- 表示灯(1色/3色)
- トラバースエンド支柱
- 圧力監視
- 指定色
- エアブロー
- コンベヤ信号
- ストッカー信号
- チャックニッパ
- バルブ増設
- チャック回転機構
- HAL-NET(周辺機器通信)他多数

外形寸法図(mm)

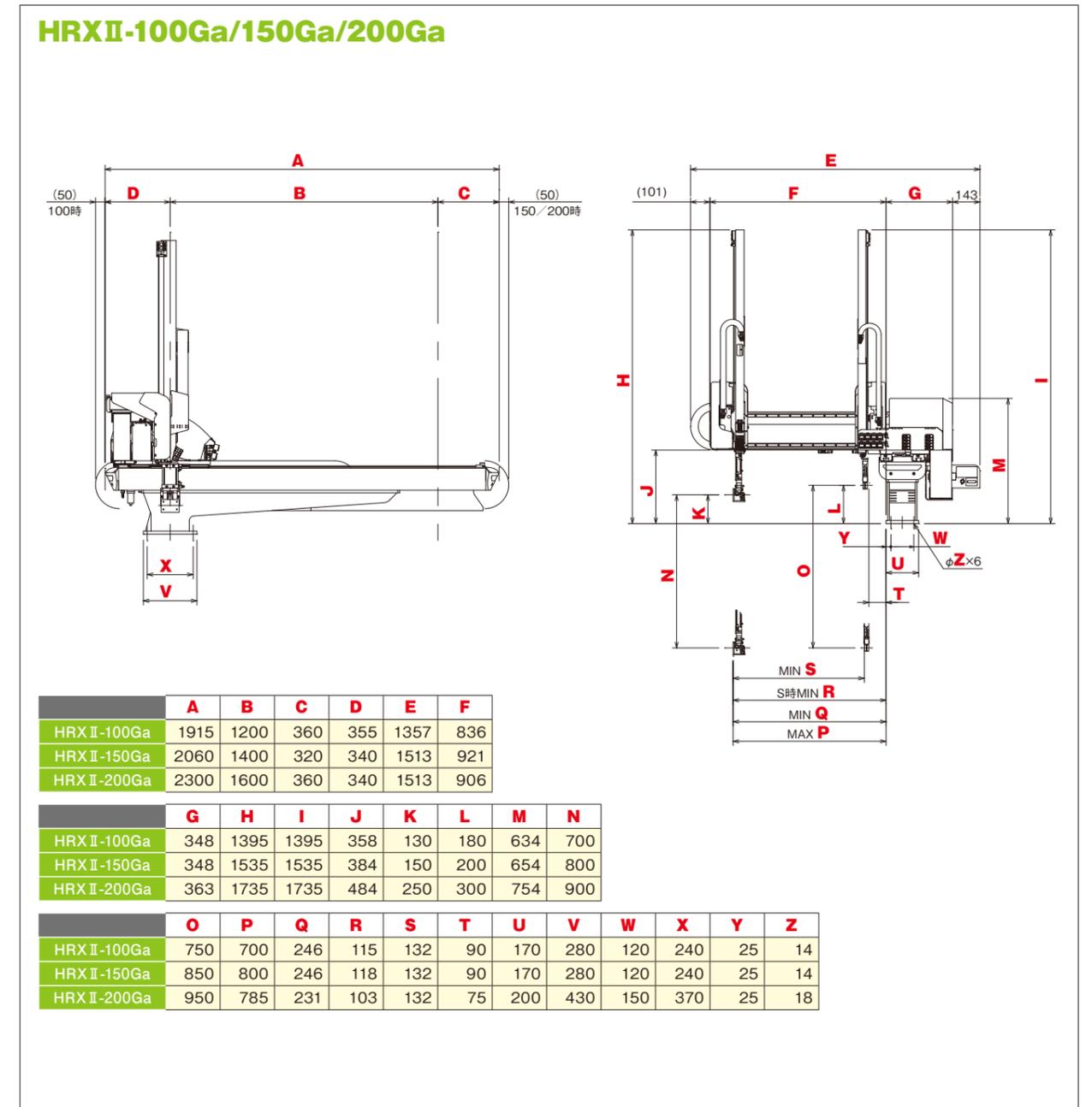


仕様

MODEL	HRXII-30Sa	HRXII-30Ga	HRXII-50Sa	HRXII-50Ga	HRXII-50SWa	HRXII-50GWa
対象成形機 (ton)	15~40		40~70		40~70	
メインアームストローク (mm)	400[500]		600[700]		600[700]	
サブアームストローク (mm)	—	590[650]	—	650[750]	—	650[750]
メインキックストローク(前後) (mm)	438(102~540)	379(161~540)	436(84~520)	377(143~520)	436(84~520)	319(201~520)
サブキックストローク(前後) (mm)	—	377(43~420)	—	374(26~400)	—	319(81~400)
トラバースストローク (mm)	1000[1200][1400]		1000[1200][1400]		1000[1200][1400]	
メイン待機位置 (mm)	150		100		—	
メイン最大前進位置 (mm)	540		520		—	
サブ最小寄せ付け位置 (mm)	—	72	—	87	—	87
姿勢制御 (°)	90					
最大可搬製品質量 (kg)	3(アタッチメント含む)					
本体質量 (kg)	102	119	103	120	103	120
全高×横幅×奥行 (mm)	1250×1687×1150		1260×1687×1150		882×1687×1207	
常用空気圧 (MPa)	0.5					
エア消費量 ※ (ℓ/cyc[ANR])	0.62	0.64	0.62	0.64	0.62	0.64
制御方式	デジタルACサーボモーター					
電源 (V)	三相AC200V±10% (50Hz/60Hz)					
消費電力 (W)	1350	1950	1350	1950	1350	1950

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに 46ℓ/min[ANR] が別に消費 【 】内はオプション

外形寸法図(mm)



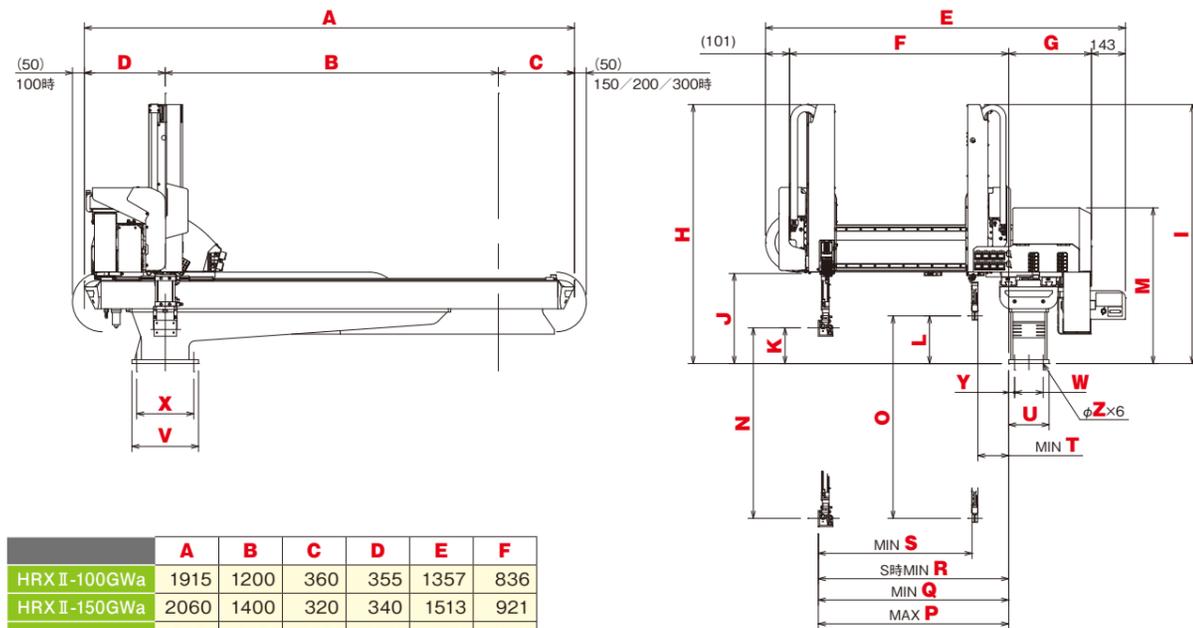
仕様

MODEL	HRXII-100Sa	HRXII-100Ga	HRXII-150Sa	HRXII-150Ga	HRXII-200Sa	HRXII-200Ga
対象成形機 (ton)	75~120		120~220		150~350	
メインアームストローク (mm)	700[800][900]		800[900][1000]		900[1000]	
サブアームストローク (mm)	—	750[850][950]	—	850[950][1050]	—	950[1050]
メインキックストローク(前後) (mm)	585(115~700)	454(246~700)	682(118~800)	554(246~800)	682(103~785)	554(231~785)
サブキックストローク(前後) (mm)	—	454(90~544)	—	554(90~644)	—	554(75~629)
トラバースストローク (mm)	1200[1400][1600]		1400[1600][1800][2000]		1600[1800][2000]	
メイン待機位置 (mm)	130		150		250	
メイン最大前進位置 (mm)	700		800		785	
サブ最小寄せ付け位置 (mm)	—	90	—	90	—	75
姿勢制御 (°)	90					
最大可搬製品質量 (kg)	5(アタッチメント含む)					
本体質量 (kg)	210	228	239	257	299	313
全高×横幅×奥行 (mm)	1395×1915×1357		1535×2060×1513		1735×2300×1513	
常用空気圧 (MPa)	0.5					
エア消費量 ※ (ℓ/cyc[ANR])	1.07	1.09	1.07	1.09	1.07	1.09
制御方式	デジタルACサーボモーター					
電源 (V)	三相AC200V±10% (50Hz/60Hz)					
消費電力 (W)	1700	2300	1700	2300	1700	2300

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに 46ℓ/min[ANR] が別に消費 【 】内はオプション

外形寸法図(mm)

HRXII-100GWa/150GWa/200GWa/300GWa



	A	B	C	D	E	F
HRXII-100GWa	1915	1200	360	355	1357	836
HRXII-150GWa	2060	1400	320	340	1513	921
HRXII-200GWa	2300	1600	360	340	1513	906
HRXII-300GWa	2460	1800	320	340	1781	1209

	G	H	I	J	K	L	M	N
HRXII-100GWa	348	1008	1008	358	130	180	634	700
HRXII-150GWa	348	1088	1088	384	150	200	654	800
HRXII-200GWa	363	1248	1248	484	250	300	754	900
HRXII-300GWa	366	1448	1438	548	300	350	824	1100

	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXII-100GWa	750	700	273	130	112	130	170	280	120	240	25	14
HRXII-150GWa	850	800	273	130	112	130	170	280	120	240	25	14
HRXII-200GWa	950	785	258	115	112	115	200	430	150	370	25	18
HRXII-300GWa	1150	1075	254	115	108	115	200	530	150	470	25	18

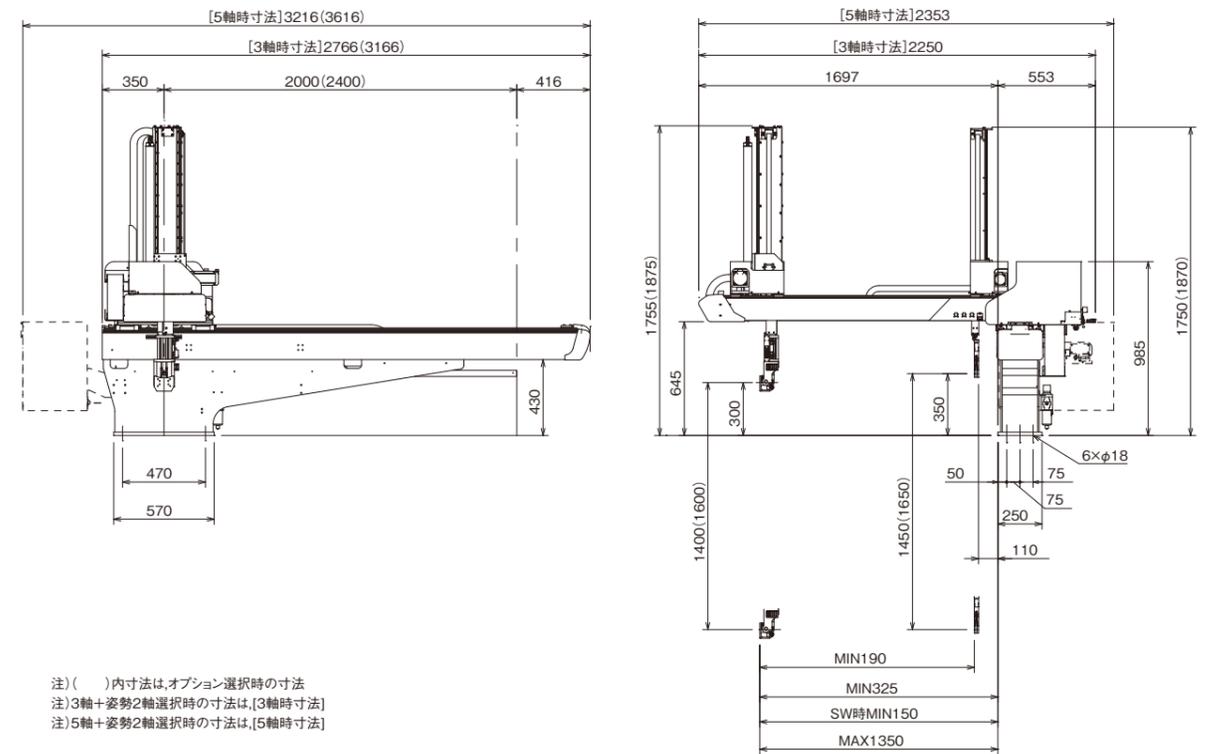
仕様

MODEL	HRXII-100SWa	HRXII-100GWa	HRXII-150SWa	HRXII-150GWa	HRXII-200SWa	HRXII-200GWa	HRXII-300SWa	HRXII-300GWa
対象成形機 (ton)	75~120		120~220		150~350		260~450	
メインアームストローク (mm)	700【800】【900】		800【900】【1000】		900【1000】		1100【1200】【1400】	
サブアームストローク (mm)	-	750【850】【950】	-	850【950】【1050】	-	950【1050】	-	1150【1250】【1450】
メインキックストローク(前後) (mm)	585(115~700)	427(273~700)	682(118~800)	527(273~800)	682(103~785)	527(258~785)	975(100~1075)	821(254~1075)
サブキックストローク(前後) (mm)	-	427(130~557)	-	527(130~657)	-	527(115~642)	-	821(115~936)
トラバースストローク (mm)	1200【1400】【1600】		1400【1600】【1800】【2000】		1600【1800】【2000】		1800【2000】	
メイン待機位置 (mm)	130		150		250		300	
メイン最大前進位置 (mm)	700		800		785		1075	
サブ最小寄せ付け位置 (mm)	-	130	-	130	-	115	-	115
姿勢制御 (°)	90							
最大可搬製品質量 (kg)	5(アタッチメント含む)				10(アタッチメント含む)			
本体質量 (kg)	211	231	243	264	303	325	332	355
全高×横幅×奥行 (mm)	1008×1915×1357		1088×2060×1513		1248×2300×1513		1488×2460×1781	
常用空気圧 (MPa)	0.5							
エア消費量 ※ (ℓ/cyc[ANR])	1.07	1.09	1.07	1.09	1.07	1.09	1.67	1.69
制御方式	デジタルACサーボモーター							
電源 (V)	三相AC200V±10% (50Hz/60Hz)							
消費電力 (W)	1700	2300	1700	2300	1700	2300	1700	2300

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに 46ℓ/min[ANR] が別に消費 【 】 内はオプション

外形寸法図(mm)

HRXII-500SWa/500GWa



注) ( )内寸法は、オプション選択時の寸法  
 注)3軸+姿勢2軸選択時の寸法は、[3軸時寸法]  
 注)5軸+姿勢2軸選択時の寸法は、[5軸時寸法]

仕様

MODEL	HRXII-500SWa	HRXII-500GWa
対象成形機 (ton)	400~650	
メインアームストローク (mm)	1400【1600】	
サブアームストローク (mm)	-	1450【1650】
メインキックストローク(前後) (mm)	1200(150~1350)	1025(325~1350)
サブキックストローク(前後) (mm)	-	1040(110~1150)
トラバースストローク (mm)	2000【2400】	
メイン待機位置 (mm)	300	
メイン最大前進位置 (mm)	1350	
サブ最小寄せ付け位置 (mm)	-	110
姿勢制御 (°)	90	
最大可搬製品質量 (kg)	15(アタッチメント含む)	
本体質量 (kg)	500	535
全高×横幅×奥行 (mm)	1755×2766×2250	1755×3216×2353
常用空気圧 (MPa)	0.5	
エア消費量 ※ (ℓ/cyc[ANR])	12.5	
制御方式	デジタルACサーボモーター	
電源 (V)	三相AC200V±10% (50Hz/60Hz)	
消費電力 (W)	1900	2700

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに 46ℓ/min[ANR] が別に消費 【 】 内はオプション