

EQUIPO DE TERMOFUSIÓN A TOPE

Huerner Manual Hidráulica



HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK

La serie **Manual Hidráulica** de unidades de termofusión a tope, en la nueva generación WhiteLine destaca por su calidad de fabricación superior y su escalabilidad en forma de una fácil actualización, a una máquina superior para el registro de datos, a través de la instalación de un registrador de datos de soldadura, llamado SPG 2.0 para la generación de reportes.

** SPG 2.0, brazo automático de plato caliente incluido para las versiones: 160, 250 & 315. Se vende por separado.

Diámetros medianos

Diámetro Máx.	Rango pulgadas	Peso	Potencia	Voltaje	Máx. Presión
315 mm	3, 4, 6, 8 y 10" IPS	168 kG	4.65 kW	230 V~ 50/60 Hz	130 bar
355 mm	4, 6, 8, 10 y 12" IPS	201 kG	5.25 kW	230 V~ 50/60 Hz	130 bar
500 mm	12, 14 y 16" IPS	295 kG	6.45 kW	3 x 400 V~ 50/60 Hz	150 bar
630 mm	16, 18, 20, 22 y 24" IPS	448 kG	11.65 kW	3 x 400 V~ 50/60 Hz	150 bar

Accesorios incluidos en pedido estándar:

- Controlador Manual Hidráulico a través de la unidad centralizada.
- Chasis básico robusto con 4 mordazas & mangueras hidráulicas diseñado para sitio de construcción.
- Unidad refrentadora con microinterruptor para mayor seguridad.
- Plato calefactor recubierto con teflón, temperatura controlable desde la unidad centralizada.
- Manual de operación y tablas de presión.

- La máquina se envía con una unidad hidráulica que presenta, como primera característica, un gabinete totalmente integrado que también es un protector contra salpicaduras y suciedad para todos los componentes en el interior. Los controles del panel frontal también están incluidos en la protección de ingreso de acuerdo con la clasificación IP 54 (donde IP 64 es posible a pedido).
- La unidad hidráulica también funciona como el panel de control central de la máquina con el que el usuario realiza todas las configuraciones relevantes y los pasos del proceso. El panel frontal cuenta con un teclado GT, los controles críticos del proceso y también el control digital de temperatura para el plato calefactor y el medidor de presión extragrande y convenientemente legible.
- La cuarta abrazadera del chasis de la máquina se puede quitar fácilmente aflojando 3 pernos, para operaciones de soldadura en lugares donde colocar la máquina es un desafío y para Termofusiones con "tees" u otros elementos de ajuste. Esto convierte la máquina en un chasis "corto" completamente funcional con solo tres abrazaderas.
- Las perillas giratorias grandes y moleteadas significan un manejo fácil para el operador que abre o cierra las abrazaderas de las máquinas dimensionadas hasta O.D. 315, No se necesitan herramientas para esto.
- La máxima protección de la máquina, mientras está guardada, es proporcionada (hasta OD 315) por una caja de transporte de alta calidad disponible opcionalmente que ha sido diseñada específicamente para todo el conjunto de la máquina, con compartimentos de almacenamiento tipo cajón para las reducciones o insertos. Por supuesto, para todas las máquinas también está disponible un accesorio tipo soporte central para las termofusiones.
- Todas las conexiones, incluida una toma de corriente adicional de uso gratuito para la comodidad del operador, se encuentran en la parte posterior del controlador. Tanto la herramienta de revestimiento como el elemento calefactor también están conectados en el panel posterior del controlador hidráulico. Por lo tanto, no se necesita una unidad de distribución de energía adicional.
- Todas las Unidades de termofusión a tope hidráulicas manuales HÜRNER se pueden actualizar fácilmente con el registrador de datos HÜRNER SPG 2.0 para la visualización, monitoreo y registro de parámetros de soldadura. Como consecuencia, la versión modelo "Manual + SPG" de la máquina de soldadura a tope cumple con los requisitos de especificación de los distribuidores de la red de gas, que establecen que el registro de datos y la generación de informes es obligatorio, pero no requieren procesos automáticos de soldadura.
- El chasis de la máquina se encuentra en un marco de soporte desarrollado específicamente que exhibe una resistencia a la deformación que maneja con facilidad incluso los parámetros de tubería más extremos. Los operadores pueden estar seguros de que el chasis de la máquina no se inclina ni gira, incluso cuando se procesan tramos muy largos de tubería con paredes muy gruesas.
- La unidad refrentadora o careador con microinterruptor de seguridad integrado es impulsada por una unidad de potencia de alta calidad activada por una cadena de transmisión. El plato caliente se envía con un revestimiento antiadherente de teflón muy resistente. Se proporciona una base de transporte para el plato caliente y la unidad refrentadora, para almacenarlos sin preocuparse por la pérdida de calor.