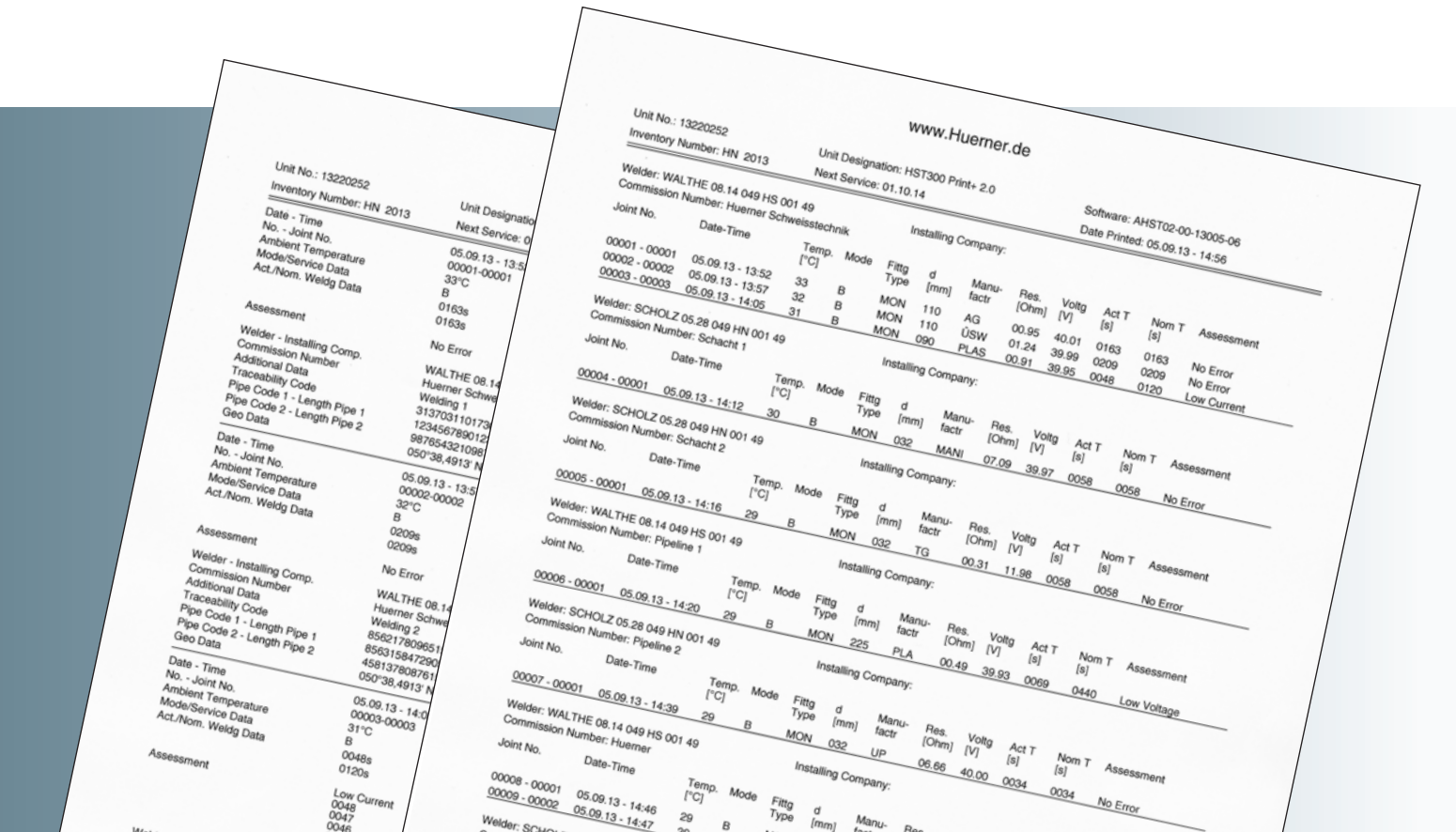


¿Les gustaría tener más información sobre nosotros?

Con mucho gusto, estamos a su disposición para concertar una visita a nuestra empresa. Encontrarán la información detallada sobre nosotros y nuestra gama de productos en la página web www.huerner.de



GPS

Los protocolos que realizan los dispositivos actuales únicamente responden la pregunta sobre la persona que ha realizado la soldadura, la fecha, la pieza soldada y el método utilizado. Ahora se ha ampliado la trazabilidad con una información esencial que hasta ahora había planteado las mayores dificultades: la posición de la pieza soldada. Los nuevos modelos estrella HST 300 Print+ 2.0 y HST 300 Pricon+ 2.0 ofrecen esta información gracias al módulo GPS de alta resolución, un desarrollo propio, que determina las coordenadas con precisión máxima. Ambos dispositivos están disponibles, opcionalmente, con el nuevo equipamiento GPS o en la ejecución estándar.



Impresora de etiquetas

Mediante los dispositivos de la versión 2.0 con protocolo se implementa la automatización en la identificación de los tubos, lo que hasta ahora todavía requería un trabajo manual con rotuladores de marcación. Ya no hace falta anotar los tiempos de enfriamiento u otros datos en los tubos. El usuario puede seleccionar un protocolo de soldadura en formato miniatura y enviarlo a la impresora de etiquetas a través de un menú de transmisión de datos. La etiqueta de plástico, resistente a la abrasión, puede adherirse a la pieza prefabricada o al tubo. Naturalmente, también sigue disponible la conocida edición de datos mediante USB A en los formatos de protocolo largo o corto, así como en el formato DataWork.



Teclado GT

La ejecución de serie de la generación de dispositivos WhiteLine cuenta con una pantalla de caracteres ultramodernos, de alta resolución y gama ampliada de temperaturas. El novedoso teclado GT permite la cómoda introducción de todos los parámetros necesarios. Para ello, el teclado se utiliza del mismo modo que el teclado de un teléfono móvil convencional. La función de visualización ViewWeld también es única. Permite consultar y verificar directamente en pantalla, sin necesidad de imprimir los protocolos, todas las soldaduras efectuadas.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmner Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@extra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

08.2016



HÜRNER WhiteLine HST 300 2.0

ES

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



La empresa **HÜRNER** anuncia una nueva era de la soldadura por electrofusión con la presentación del modelo HST 300 Print + 2.0 de la línea de dispositivos WhiteLine, que destacan por sus características únicas y revolucionarias. Los dispositivos de nuevo desarrollo encierran la gran experiencia acumulada por la empresa durante décadas. Además de las características estándar de **HÜRNER**, como el peso reducido, el diseño compacto y la elevada capacidad de rendimiento, los nuevos dispositivos contienen un registro integrado de las coordenadas geográficas a través de GPS, pulsando simplemente una tecla.

Los dispositivos WhiteLine cubren todas las aplicaciones de la soldadura por electrofusión para tubos PE, PP y PVDF. No existe ninguna aplicación que no se pueda cubrir mediante un dispositivo de nuestra gama de productos. Los modelos convienen por su fiabilidad absoluta, gracias a los 35 años de experiencia de la empresa: permiten realizar soldaduras en el dominio sensible del gas, midiendo las coordenadas por GPS, y unir tubos de diámetros mínimos (por ejemplo, en el ámbito geotérmico o sanitario) o máximos (por ejemplo, en las aguas residuales).

Los modelos estrella – HST 300 Print + 2.0 y HST 300 Pricon + 2.0 – ofrecen un menú de transmisión de datos especialmente sencillo para los usuarios y permiten consultar la totalidad o una selección concreta de los datos de soldadura y trazabilidad, como protocolo corto o largo en formato PDF, o como etiqueta a través de una impresora opcional o en formato DataWork a través de un ordenador.

	Dispositivos HÜRNER de soldadura por electrofusión con protocolos Version 2.0							Dispositivos HÜRNER de soldadura por electrofusión sin protocolos Version 2.0			Dispositivos HÜRNER de soldadura por electrofusión para aplicaciones especiales, Versión 2.0		Dispositivos HÜRNER de soldadura por electrofusión para el ámbito sanitario, Versión 2.0		
	HST 300 Print + GPS	HST 300 Print +	HST 300 Pricon +	HST 300 Print	HST 300 Print 315	HCU 300	HCU 300 mini	HST 300 Junior +	HST 300 Junior	HST 300 Manual	HST 300 Monofuse	HST 300 HP (HighPower)	HST-S-160	HST-S-315	
Referencia	200-230-084 200-230-184 ⁵⁾	200-230-113 200-230-213 ⁵⁾	200-230-017	200-230-002	200-230-016	200-230-115	200-230-138	200-230-001	200-230-000	200-230-004	200-230-008	200-230-041	400-160-101	400-315-101	
Protocolos automáticos	10.000 protocolos	10.000 protocolos	20.000 protocolos ¹⁾	2.000 protocolos	500 protocolos	1.800 protocolos	1.800 protocolos	-	-	-	-	10.000 protocolos	-	-	
GPS	■	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Rango de diámetros	hasta DE 1200 mm hasta DE 1600 mm ⁵⁾	hasta DE 1200 mm hasta DE 1600 mm ⁵⁾	hasta DE 1200 mm	hasta DE 1200 mm	hasta DE 315 mm	hasta DE 1200 mm	hasta DE 180 mm	hasta DE 1200 mm	hasta DE 1200 mm	hasta DE 1200 mm	hasta DE 1200 mm	superior a DE 1200 mm	hasta DE 160 mm	hasta DE 315 mm	
Entrada de datos con escáner de códigos de barra/lápiz óptico ⁴⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-	-	■	-	-	
Entrada manual de datos (código numérico y tensión, tiempo)	■	■	■	-	■	■	■	■	-	■	-	■	-	-	
Entrada de datos a través de Fusamatic o detección de contacto	Fusamatic ⁴⁾	Fusamatic ⁴⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	Fusamatic	-	Detección de contacto	Detección de contacto	
Monitorización de la soldadura	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Trazabilidad según ISO 12176	■	■	■	-	■	■	■	-	-	-	-	■	-	-	
Menú de impresión para etiquetas	■	■	■	■	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	
Formato de datos transmitidos: protocolo largo o corto en PDF, formato DataWork, protocolo de mantenimiento	L/C DW M	L/C DW M	L/C DW M	L/C DW M	L/C DW M	L/C DW M	L/C DW M	-	-	-	-	L/C DW M	-	-	
Función ViewWeld	■	■	■	-	-	-	-	■	■	-	-	-	-	-	
Funciones AutoWeld	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	-	-	
Pantalla	LED iluminada, altura del carácter de 8 mm	LED iluminada, altura del carácter de 8 mm	LED iluminada, altura del carácter de 8 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	LED iluminada, altura del carácter de 5 mm	Visualización de 7 segmentos	Visualización de 7 segmentos	
Tensión de entrada	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	230 V ²⁾ / 50 Hz	400 V/3 Ph, 50 Hz	230 V	230 V	
Corriente de salida	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 80 A	máx. 110 A	máx. 70 A	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 110 A	máx. 130 A	máx. 5 A	11 A	
Tensión de salida	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	230 V	230 V	
Homologación, Calidad, Grado de protección	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 54 ³⁾	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 44	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 44	CE, núm. de registro WEEE DE 74849106, ISO 9001, conformidad RoHS, IP 44
Rango de temperaturas	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	-20°C hasta +60°C	
Peso	16 kg	16 kg	10 kg	16 kg	16 kg	21 kg	11 kg	16 kg	16 kg	16 kg	16 kg	33 kg	1,7 kg	2,8 kg	
Dimensiones An x Al x P, mm	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	540 x 210 x 420 maleta incl.	465 x 175 x 350 maleta incl.	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	260 x 365 x 330	165 x 200 x 85	165 x 200 x 85	

¹⁾ en desarrollo ²⁾ 180 V - 280 V, 110 V, 48 V opcional ³⁾ IP 64 sobre consulta ⁴⁾ opcional ⁵⁾ Sistema de boost