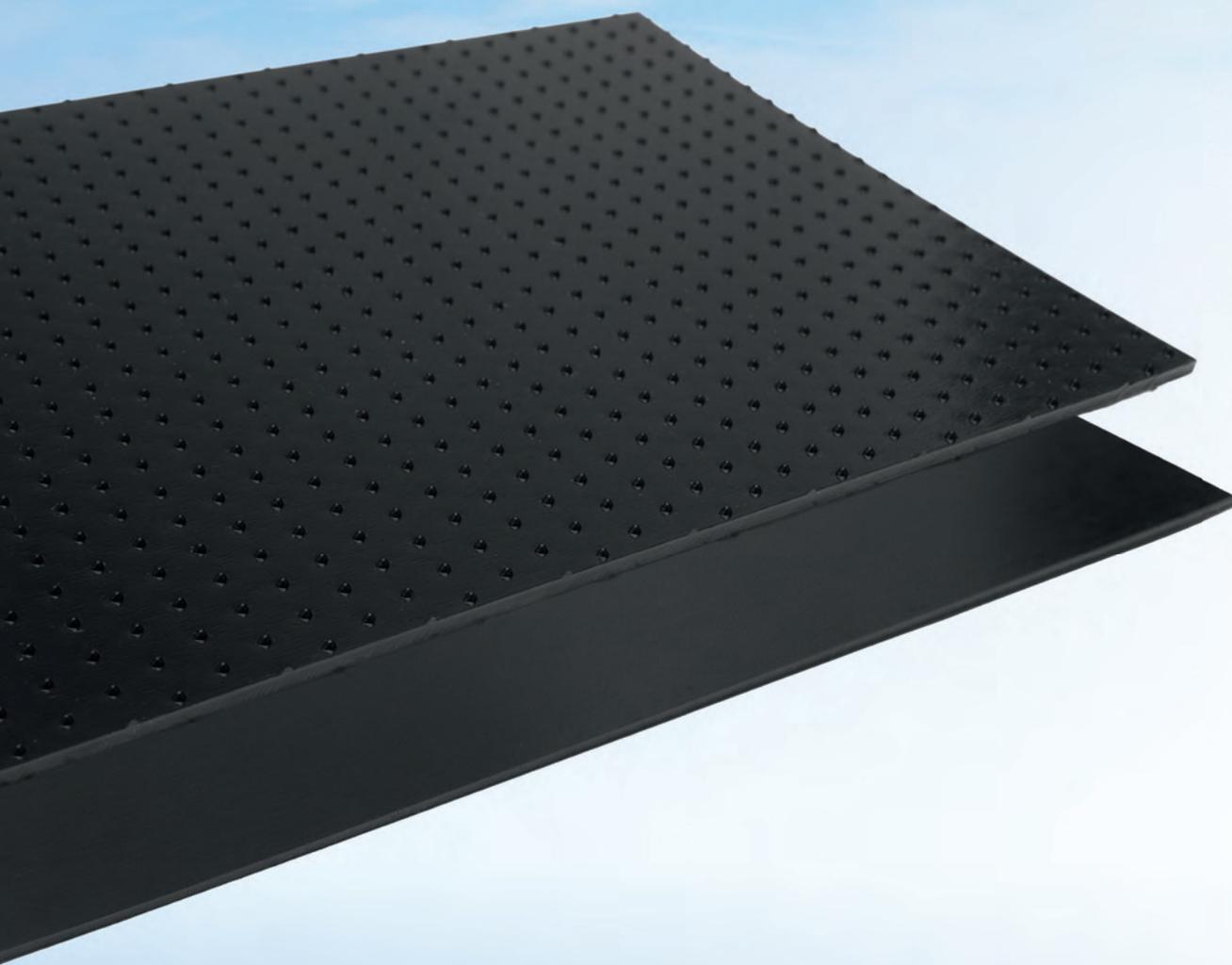


Ventajas de  
**CARBOFOL®**  
Geomembranas



Ciencia de los materiales – Ingeniería – Innovación  
**CARBOFOL® Geomembranas**



# CARBOFOL®

Las geomembranas Carbofol se fabrican con polietileno de alta densidad. Carbofol se fabrica en varios espesores y hasta 9,40m de ancho – para aplicaciones de sellado en pendientes se produce Carbofol con una estructura en relieve (5.10m de ancho máximo).

- ✓ Posibles aplicaciones de sellado versátiles
- ✓ Libre de plastificante de lixiviación
- ✓ Excelente resistencia química
- ✓ Extremadamente alta elongación durante deformación uniaxial y multiaxial
- ✓ Alta resistencia a la rotura
- ✓ Resistencia UV muy alta
- ✓ Dirección de esfuerzo de cizalla independiente transferencia con superficies estructuradas.
- ✓ Ventajas de instalación con revestimiento de 9,40 m de ancho
- ✓ Alto caudal de derretimiento permite un excelente rendimiento de soldadura
- ✓ Bordes lisos con plástico extraíble para superficies de soldadura limpias y líneas superpuestas
- ✓ Producto duradero con más de 40 años de experiencia en proyectos
- ✓ Control de calidad completo desde resina al producto final
- ✓ También disponible según GM13 y con BAM, ASQUAL, KIWA y aprobación DIBt.

Nauve tiene más de 40 años de experiencia en el desarrollo, fabricación, diseño e instalación de geomembranas de alto grado. Las geomembranas Carbofol proporcionan un sello contra las sustancias más tóxicas. Carbofol se utiliza típicamente en aplicaciones de sellado para sellos de base, así como tapas, en aplicaciones de sellado en el medio ambiente para la protección de aguas subterráneas de contaminación y en el transporte de agua; estructuras, canales, estanques.

## Alta Durabilidad

La impermeabilización funcional es un criterio importante para una geomembrana. El envejecimiento y esfuerzos inadmisibles ponen en peligro esta función. Las geomembranas Carbofol tienen una alta durabilidad, porque son fabricadas de resinas bien elegidas con muy bajo estrés de resistencia a la fisura. Estas resinas consisten en hexenorocteno. Probando con la prueba 'Notched Constant Tensile Load' según DIN EN 14576 o ASTM D5397 verifica la alta resistencia a la fisura de Geomembranas Carbofol. Ensayos de tracción a largo plazo especialmente en materiales estructurados, demuestran la durabilidad.

## Seguridad de Pendiente

Fricción Carbofol es responsable de la estabilidad en pendientes. El proceso de fabricación especial con relieve y cromado de rodillos aseguran que el perfil en relieve de la geomembrana crea una conexión homogénea de la misma resina entre el revestimiento y la estructura. Esta es la base para una construcción segura y duradera de una pendiente. Décadas de experiencia en la instalación también han influido en las características del producto, las cuales aseguran una instalación precisa: tiras de protección en áreas de soldadura, marcado lateral, escala del medidor y alto índice de flujo de fusión (MFR: 13 G/10 minutos probado en 190°C/5kg).

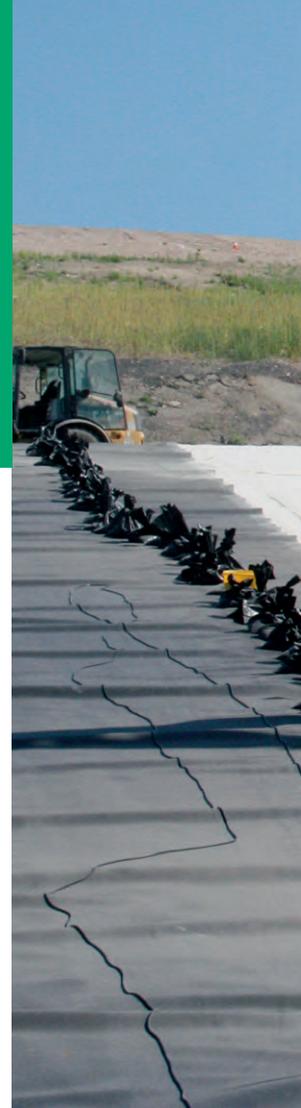


Figura 1

La Resistencia química de la geomembrana Carbofol HDPE basada en la Regulación DIBt Alemana.

Líquidos
Automotive petrols DIN EN 228
Combustible de aviación
- Grado del aceite EL DIN 51603-1
- Aceites de motor no utilizados,
- Mezclas de hidrocarburos saturados
Diesel DIN EN 590 contenido
Hidrocarburos
Benzeno y mezclas que contienen
Aceites crudos
Aceites molares de combustión
automóviles usados con puntos
Todos los alcoholes y éteres de
Hidrocarburos halogenados
Hidrocarburos aromáticos
Todos los ésteres orgánicos y
Los aldehídos alifáticos y sus
Los ácidos orgánicos (ácidos
ciones > 10%) y sus soluciones
Los ácidos minerales (ácidos
Los ácidos inorgánicos
Bases inorgánicas
Soluciones acuosas de sales
Aminas
Soluciones acuosas de
Éteres cíclicos y acíclicos



### VENTAJA 1: DURABILIDAD A LARGO PLAZO CARBOFOL®

La durabilidad y alta resistencia química son aseguradas por resinas cuidadosamente seleccionadas y un sistema de estabilidad especial, el cual está alineado con el tipo de resina. Una enorme cantidad de datos de campo y de laboratorio apoya esta actuación.

### VENTAJA 2: ESTRUCTURA DE SUPERFICIE EMBUSADA ESPECIAL PERMITE UNA CONSTRUCCIÓN SEGURA EN PENDIENTES EMPINADAS

Por ejemplo, el ángulo de fricción entre Fricción Carbofol® y el geotextil Secutex es de aproximadamente 33°.



### VENTAJA 3: TIRAS DE PROTECCIÓN DE SOLDADURA Y MARCADO LATERAL

Las geomembranas Carbofol® son entregadas con una marca de borde blanco en ambos lados. Estas marcas de borde indican las áreas recomendadas de superposición y son una ayuda visual durante la instalación. Además, se adjunta una fina lamina protectora (~ 150 mm de ancho) a ambos bordes y se retira inmediatamente antes de el proceso de soldadura para proporcionar una limpieza en el área de soldadura.

### VENTAJA 4: ALTO ÍNDICE DE DE FLUJO DE FUSIÓN

Las geomembranas Carbofol® presentan un índice de flujo de fusión (MFR) entre 1 y 3 g / 10 minutos probados en 190 ° C / 5kg y por lo tanto tienen la ventaja de una gran ventana de soldadura. Este es un factor que hace que las geomembranas Carbofol sean flexibles y fáciles de manejar durante la instalación in situ. La velocidad de soldadura en geomembranas Carbofol es claramente superior al de otros revestimientos con un MFR inferior a 1g / 10 min.

**Figura 2**  
Esto da a Carbofol® otro gran beneficio durante la instalación y soldadura in situ.

	Grupo de Sustancias	Intensidad de Contacto**
	1, 1a	Alto
	2	
	3	
fluidos no utilizados de transmisión del automóvil y hidrocarburos con contenido aromático	3b	
máximo de 5 vol % biodiesel DIN EN 14214	4	
Benzeno	4a	
	4b	
interna usados y fluidos de transmisión de de inflamación	4c	
glicol	5, 5a, 5b	
	6a	
halogenados	6b	
ce-tonas	7	
soluciones acuosas	8, 8a	
carbónicos, excepto el ácido fórmico en concentra-cuosas	9	
carbónicos, excepto ácido fórmico)	9a	
(ácidos minerales)	10	
	11	
inorgánicas no oxidantes	12	
	13	
tensioactivos orgánicos	14	
	15, 15a	

**Figura 3**  
La soldadura en el sitio es mejorada por el índice de alto flujo de fundición.



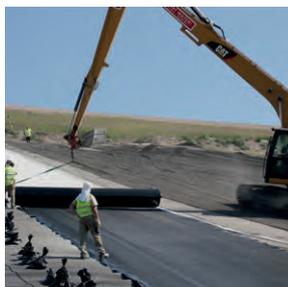
# CARBOFOL®



Pedir gratis el paquete de información de Carbofol®

## Aplicaciones de sellado Carbofol® :

- Casquillos de vertedero y juntas de base
- Canales, estanques y embalses
- Túneles y edificios
- Minería
- Almacenamiento, llenado, manipulación, fabricación, tratamiento y uso de líquidos contaminados.



NAUE GmbH & Co. KG  
Gewerbestr. 2  
32339 Espelkamp-Fiestel  
Alemania

Teléfono +49 5743 41-0  
Fax +49 5743 41-240  
Correo [info@naue.com](mailto:info@naue.com)  
Internet [www.naue.com](http://www.naue.com)

 es marca registrada de NAUE GmbH & Co. KG en varios países.

La información aquí contenida es verdadera y exacta de acuerdo a nuestro leal saber y entender. No se ofrece ninguna garantía implícita o expresa.  
©2013 por NAUE GmbH & Co. KG, Espelkamp-Fiestel, Alemania. Todos los derechos reservados. No. 75 Estatus 22.11.2016.