



HALOGENIERTER KOHLENWASSERSTOFF WÄRMEOXIDIERER

**VERBRENNUNG UND UMWELTSCHUTZLÖSUNGEN.
SCHLICHT UND EINFACH.®**

.....



Keine Zeit zu verschwenden.

Halogen-basierte Abfälle sind in der petrochemischen und Kunststoffindustrie eine unausweichliche Realität. Sie wollen, dass sie so effizient und effektiv wie möglich behandelt und beseitigt werden. Als globale Autorität für Wärmeoxidierer und Verbrennungslösungen ist Zeeco einzigartig positioniert, um Ihnen dabei zu helfen, halogenierte Kohlenwasserstoffe schnell, reibungslos und kostengünstig zu zerstören.

Zeecos Ingenieure verfügen über umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung, Installation und Wartung von Wärmeoxidierersystemen für halogenierte Kohlenwasserstoffe auf der ganzen Welt. Halogenierte Kohlenwasserstoffe sind Verbindungen, die Chlor, Brom, Fluor und Jod enthalten. Unsere Lösungen stellen eine thermische Behandlung gasförmiger und flüssiger Abfälle dar, die halogenierte Verbindungen enthalten, und bieten eine erwiesene Reinigungsleistung von mehr als 99.9 Prozent.

Wir bieten zwei primäre Systeme für die Zerstörung halogenierter Abfälle. Bei dem Beispiel beginnen beide Systeme mit einer thermischen Oxidation mit direkter Befuerung, gefolgt von der stromabwärts gerichteten Entfernung von entstehender Salzsäure (HCl) und freiem Chlor (Cl₂). Für kleinere Systeme kann die Beseitigung in der Regel mit einer einzigen Stufe Laugenwäscher erreicht werden, während größere Systeme eine zweistufige Füllkörpersäule aus Absorber/Wäscher für die vollständige Einhaltung der Umweltvorschriften verlangen.

Dynamische Tests, dramatische Ergebnisse.

Zeecos Technikerteam geht bei jeder Anlage für halogenierte Kohlenwasserstoffe über die Erwartungen hinaus. Wir nutzen die fortschrittliche Modellierung mit numerischen Methoden der Strömungsdynamik(CFD), um Ihre spezifischen Prozessbedingungen gegen das tatsächliche Geräte-Design zu simulieren. So können wir vorhersagen, was sonst nicht sichtbar oder zu erwarten ist, anstatt sich nur auf historische Erfahrungen und traditionelle Design-Regeln zu verlassen. Das Ergebnis? Ein System, das bessere Leistung erbringt und deutlich länger hält.

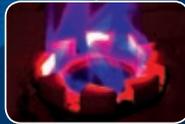
Unsere Forschungs- und Testanlage für Verbrennungsaufgaben war die weltweit erste, die nach ISO 9001-2000 zertifiziert wurde, und unser Personal ist bestrebt, den sich schnell verändernden Emissionsanforderungen immer einen Schritt voraus zu sein. Mit 15 Öfen für umfassende Verbrennungsversuche kann Zeeco eine Vielzahl von Verbrennungsanlagen unter simulierten Einsatzbedingungen testen. Ein Mehrfachstrom-Verbrennungssystem ermöglicht es uns, die komplexen Situationen in einer kontrollierten Umgebung zu testen.

Der Zeeco Unterschied.

Unser einziges Geschäft ist die Verbrennung. Durch die Konzentration auf das, was wir am besten können, ist Zeeco zu einem weltweit führenden Anbieter von Verbrennungslösungen gewachsen. Wir sind ein privat geführtes Unternehmen, dessen Eigentümer stark in das Tagesgeschäft eingebunden bleiben und dessen leitendes Management aus den weltweit führenden Experten für Verbrennungslösungen besteht.

Wenn Sie uns rufen, antworten wir. Wenn Sie eine Anfrage stellen, erhalten Sie eine schnelle und effiziente Reaktion. Unsere Abteilungen für Vertrieb, Technik und Einkauf arbeiten Hand in Hand, um in hohem Maße wettbewerbsfähige Angebote und unübertroffene Durchlaufzeiten zu liefern. Wir sind bereit und willens, an jeden Ort der Welt zu reisen, um anstehende Projekte zu besprechen und sicherzustellen, dass jedes bestehende Projekt problemlos verläuft.

.....



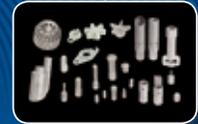
BRENNER



FACKELKÖPFE



VERBRENNUNGSANLAGEN



TEILE & SERVICE

VERBRENNUNG UND UMWELTSCHUTZLÖSUNGEN.
SCHLICHT UND EINFACH.®

Halogen-Wärmeoxidierer

Typische Leistung

- Verweilzeit = 2,0 Sekunden
- Betriebstemperatur = 1800 bis 2200°F (982 bis 1204°C)
- Abfallstoff-Zerstörungswirkung (DRE) > 99.9999%

Typische Anwendungen

- Vinylchlorid-Monomer (VCM) / Ethylendichlorid (EDC)
- Tetrachlorkohlenstoff (CCl4)
- Polyvinylchlorid-Biphenyle (PCB)
- Brominierte Abfallströme

Designmerkmale

- Für kleine Systeme mit geringen Mengen an HCl ist ein einstufiger Laugenwäscher in der Regel für die Einhaltung der Umweltvorschriften ausreichend.
- Für größere Anlagen empfiehlt Zeeco einen zweistufigen Absorber/Wäscher, bei dem HCl als flüssiges Nebenprodukt zurückgewonnen werden kann.
- Die Wärmerückgewinnung kann über einen Flammrohrkessel erfolgen, der zwischen dem Wärmeoxidierer und der Füllkörpersäule integriert wird.



Wir sind zuversichtlich, dass Sie die vielen Vorteile der Arbeit mit dem flexiblen, innovativen Unternehmen, das Zeeco ist, sehr genießen werden. Rufen Sie an oder mailen Sie uns, um ein Angebot anzufordern oder um mehr über unsere proprietären Verbrennungssysteme zu erfahren.

ZERTIFIKATE GELTEN NUR FÜR ZEECO HAUPTNIEDERLASSUNGEN.



ZERTIFIZIERT
NACH NBBI



ZERTIFIZIERT
NACH ASME



ZERTIFIZIERT
NACH ASME



REGISTRIERT
NACH ISO 9001:
2008

Zeeco Hauptniederlassungen

22151 East 91st Street

Broken Arrow, Oklahoma 74014 USA

Telefon: +1.918.258.8551

Fax: +1.918.251.5519

E-Mail: sales@zeeco.com

zeeco.com

ZEECO® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zeeco, Inc. in den USA.

• ZEECO Büro, Zweigniederlassung, Vertrieb, Vertreter oder Drittpartei-Vertreter/ Lizenznehmerbüros.

© COPYRIGHT 2011 - ZEECO, INC. ALLE RECHTE VORBEHALTEN

