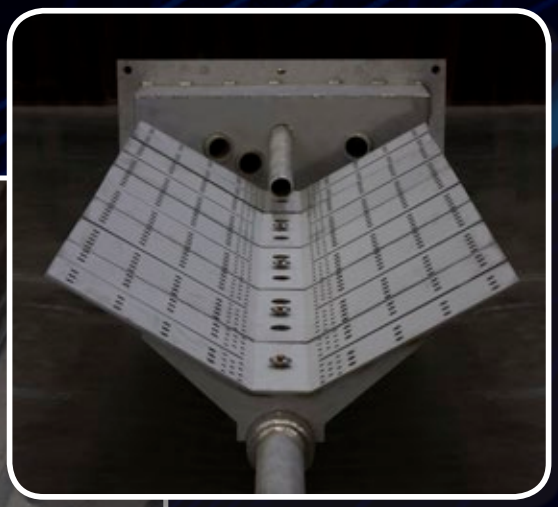
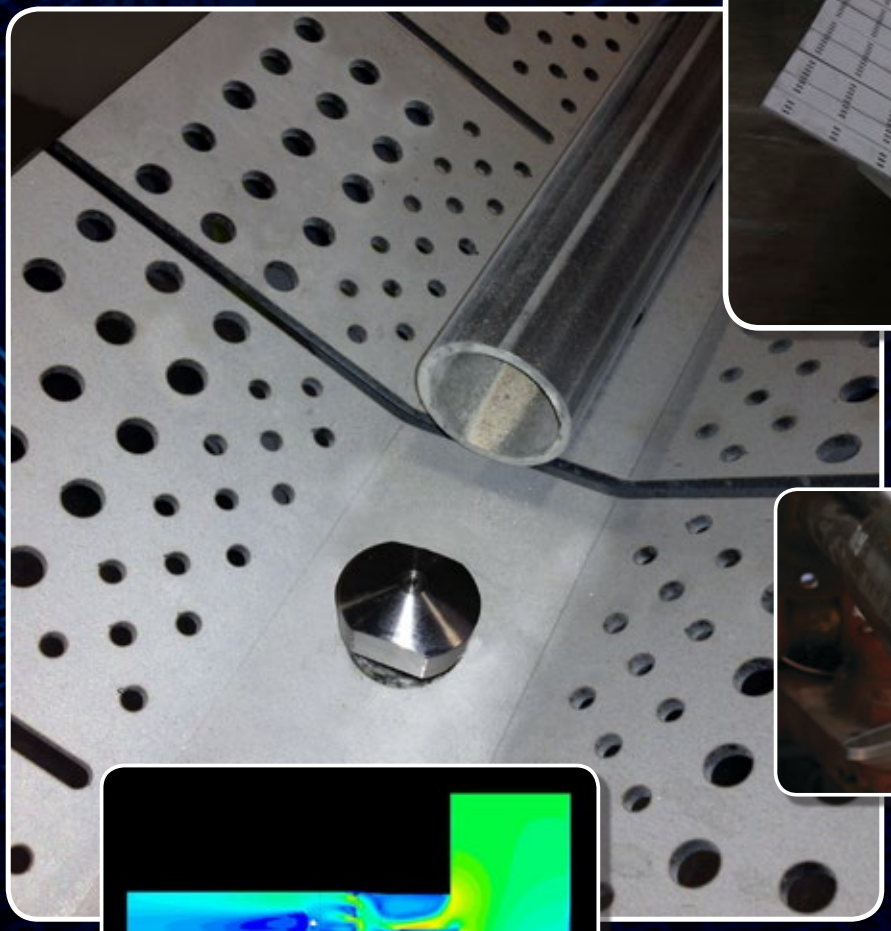
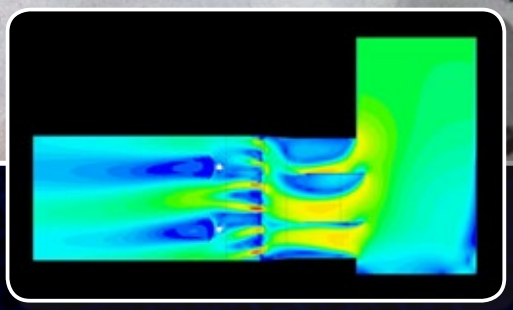
LOW NOx-KANALBRENNER

Serie DB und DB-LN







VERBRENNUNG UND UMWELTSCHUTZLÖSUNGEN.
SCHLICHT UND EINFACH.®

BRENNER | FACKELKÖPFE | VERBRENNUNGSANLAGEN | TEILE & SERVICE

LOW NOx-KANALBRENNER
Serie DB und DB-LN

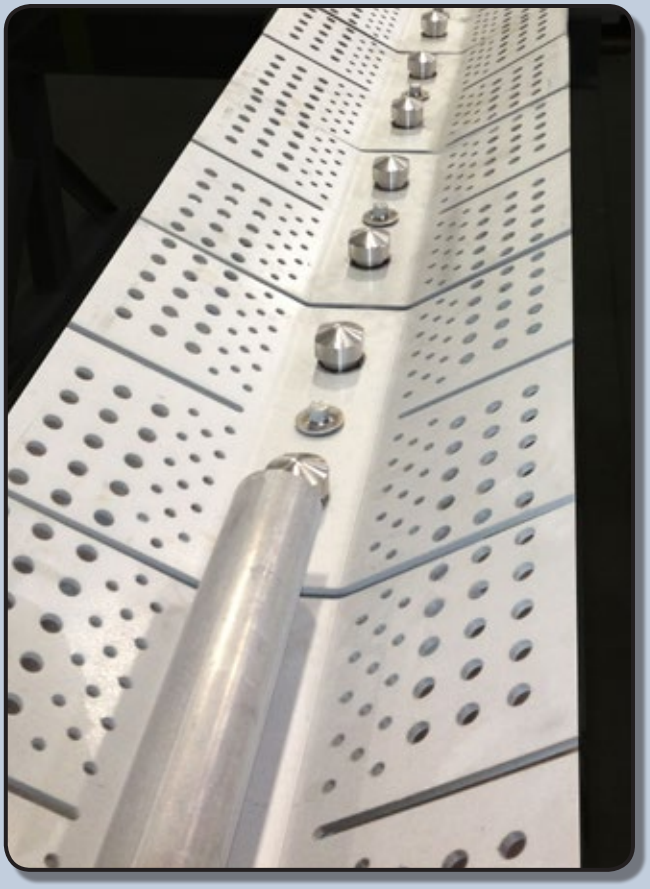
Ventiltrieb

Zeeco – Die leistungsstarke Wahl für Kanalbrenner.

Zeeco entwickelt und liefert die zuverlässigsten Verbrennungslösungen für die Strom- und Dampferzeugung. Es ist eine mutige Aussage, aber wir können auf mehr als drei Jahrzehnte erfolgreiche innovative Technik und Produktwartung zurückblicken, die bei anderen Verbrennungsunternehmen Neid erzeugt. Betreiber weltweit vertrauen Zeeco, wenn es um Brenner, Fackeln und Verbrennungsanlagen geht, die einfach besser funktionieren, sicherer sind und geringere Gesamtbetriebskosten verursachen. Ein globales Angebot für Vertrieb, Service und Fertigung gibt unseren Kunden einen entscheidenden Vorteil, da unsere Experten sowohl die lokalen als auch die regionalen Vorschriften kennen und selbst die größten Brenner pünktlich und unter Einhaltung des Kostenrahmens liefern können, egal wo auf der Welt Sie arbeiten.

Besser durch Design.

Zeecos engagiertes Team für Energiewirtschaft-Design und Technik besteht aus Experten für innovative Ansätze für Versorgungskanäle und Kesselbrenner-Anwendungen und sie bringen bei jedem Projekt ihre umfangreichen Branchenkenntnisse zusammen. Für mit Erdgas befeuerte Kraftwerke, HRSG-Anwendungen, SCR-Zwischenüberhitzern und andere Nutzungen, die Kanalbrenner der ZEECO® DB-Serie werden speziell für jede Anwendung mit Hilfe der fortschrittlichen Computational Fluid Dynamics (CFD) Modellierung entwickelt. Von kleineren Kanalbrenner-Anwendungen bis zu den größten Versorgungsbrennern, Brenner der Zeeco DB-Serie bieten eine äußerst stabile, zuverlässige Low-NO_x- und CO-Verbrennung, die über einen weiten Bereich von Verbrennungsbedingungen hinausreicht. Brenner der DB-Serie sind für maximale Flexibilität im Betrieb entwickelt, um auch bei stärksten Belastungen keine Kompromisse bei der Verbrennungseffizienz eingehen zu müssen. Durch eine angepasste, kontrollierte Freistrahlmischung innerhalb der Verbrennungszone erreicht die DB-LN (Low NO_x) ultra-niedrige NO_x-Emissionswerte in Turbinenabgas (TEG)-Anwendungen. Physikalische Modellierung, CFD-Modellierung und Praxistests dienen dazu, Systeme herzustellen, die nach der Installation die Kosten für Inbetriebnahme, Wartung und Fehlersuche reduzieren.



Extras kosten hier nichts extra.

Unser Standardansatz bei Zeeco ist alles andere als „Standard“. Wir nutzen die fortschrittliche Modellierung mit Computational Fluid Dynamic (CFD), um Ihre spezifischen Prozessbedingungen gegen das tatsächliche Geräte-Design zu simulieren. So können wir das Flammenverhalten und die Interaktionen unter variierenden Bedingungen von TEG, Brennstoffen und Strömungen genau simulieren. Das Ergebnis? Ein System mit hervorragenden Ergebnisse und niedrigeren Betriebskosten. Das gleiche Engagement für Exzellenz gilt für unser umfassendes Verbrennungstestverfahren. Unsere Forschungs- und Testanlage für Verbrennungsaufgaben war die weltweit erste, die nach ISO 9001-2000 zertifiziert wurde, und unser Personal ist bestrebt, den sich schnell verändernden Vorschriften und Anforderungen in Bezug auf Emissionen sowohl auf lokaler als auch auf nationale Ebene einen Schritt voraus zu bleiben.

Brenner-Managementsysteme

Warum ein Brenner der Zeeco DB-Serie?

- **Große Auswahl an Brennstoffen:** Unsere Kunden für Energie- und Versorgungsbrenner vertrauen Zeecos Erfahrung in Bezug auf die Verbrennung dahingehend, dass von Zeeco Systeme entwickelt werden, die effizient verschiedene Brennstoffe über eine Vielzahl von Heizwerten verbrennen, was mit der Zeit für erhebliche Einsparungen bei den Brennstoffkosten sorgt.
- **Zuverlässigkeit:** Unsere Brenner sind für den ständigen Betrieb konzipiert, der heutzutage gefordert wird. Unsere Zünder, Inbetriebnahmebrenner, freitragende Stabilisatoren, spezielle Metallurgie und Zertifizierungen bedeuten weniger Sorge und weniger Wartung.
- **Stabilität der Flamme:** Im Gegensatz zu anderen Kanalbrenner-Designs verwenden die Brenner der DB-Serie einzelne Gasdüsen, die spezifisch auf die Anwendung ausgelegt sind, um eine maximale Stabilität der Flamme zu gewährleisten.
- **Regelung von Emissionen:** Jede Flammenstabilisator der DB-Serie mischt kontrollierte Mengen an Sauerstoff und TEG über Perforationen, die so berechnet sind, dass die Flammentemperatur und die Verbrennungsrate in der Verbrennungszone gesteuert werden. Jeder Stabilisator wurde entworfen und hergestellt, um die Betriebsparameter des Projekts zu erfüllen.
- **Tests/Modellierung:** Vom Entwurf und der technischen Ausarbeitung über die CFD-Modellierung, physikalische Modellierung und Praxistests hat Zeeco die Ressourcen und das Know-how, um die Betriebsparameter für Ihre Anwendung zu entwickeln und zu testen.
- **Gesamtsystem-Ansatz:** Zeecos Erfahrung im Bereich Verbrennung bedeutet, dass wir über den Brenneraufbau hinausschauen. Wir entwerfen und liefern Brenner-Managementsysteme (BMS), Systeme zur Verbrennungssteuerung (CCS), Inbetriebnahmebrenner, vollständige technische Entwicklung der Brennstoffzufuhr, Pumpen- und Heizungs-Sets, vollständige Ventiltriebe sowie Verkabelung und Verrohrung, Installation und Inbetriebnahme, Ausführung schlüsselfertiger Anlagen oder Nachrüstungen.
- **Attraktive Preise:** Geringeres Risiko, sicherere, zuverlässigere Brennertechnologie, gestützt durch die Stärke eines der weltweit größten und vertrauenswürdigsten Unternehmen im Bereich Verbrennung.

Der Zeeco Unterschied.

Unser einziges Geschäft ist die Verbrennung. Durch die Konzentration auf das, was wir am besten können, ist Zeeco zu einem weltweit führenden Anbieter von Verbrennungslösungen gewachsen. Wir sind ein privat geführtes Unternehmen, dessen Eigentümer stark in das Tagesgeschäft eingebunden bleiben und dessen leitendes Management zu den weltweit führenden Experten für Verbrennungslösungen besteht.

Wenn Sie uns rufen, antworten wir. Wenn Sie eine Anfrage stellen, erhalten Sie eine schnelle und effiziente Reaktion. Unsere Abteilungen für Vertrieb, Technik und Einkauf arbeiten Hand in Hand, um in hohem Maße wettbewerbsfähige Angebote und unübertroffene Durchlaufzeiten zu liefern. Wir sind bereit und willens, an jeden Ort der Welt zu reisen, um anstehende Projekte zu besprechen und sicherzustellen, dass jedes bestehende Projekt problemlos verläuft.

Der Hauptsitz von Zeeco enthält Büros, Fertigungsanlagen sowie Forschungs- und Prüfeinrichtungen, alle auf einem schuldenfreien Bereich von 1 km² in Broken Arrow, Oklahoma, USA.

BRENNER

FACKELKÖPFE

WÄRMEOXIDIERER

TEILE & SERVICE

VERBRENNUNG UND UMWELTSCHUTZLÖSUNGEN.
SCHLICHT UND EINFACH.®

Zeeco Coorperate Hauptniederlassungen
22151 East 91st Street
Broken Arrow, Oklahoma 74014 USA
Telefon: +1.918.258.8551 Fax: +1.918.251.5519
E-Mail: sales@zeeco.com

zeeco.com

ZERTIFIKATE GELTEN FÜR ZEECO HAUPTNIEDERLASSUNGEN.

ZERTIFIZIERT NACH NBBI | ZERTIFIZIERT NACH ASME | ZERTIFIZIERT NACH ASME | REGISTRIERT NACH ISO 9001: 2008

ZEECO® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zeeco, Inc. in den USA.
● ZEECO Büro, Zweigniederlassung, Vertrieb, Vertreter oder Drittpartei-Vertreter/ Lizenznehmerbüros.
© 2013 COPYRIGHT ZEECO, INC. ALLE RECHTE VORBEHALTEN