

SUPACARB CP



Filterkerze mit hochwertigem Aktivkohleblock

Die Filterkerzen SupaCarb CP bieten beste Aktivkohle-Technologie. Das Filterelement ist aus einem einzigartigem gesinterten Aktivkohleblock gefertigt, der speziell für maximale Entfärbung und die Entfernung von organischen Verunreinigungen entwickelt wurde. Im Vergleich zu anderen Filterelementen mit Aktivkohleblock bieten sie eine wesentlich höhere Adsorptionsleistung.

Die SupaCarb CP ist eine effiziente und wirtschaftliche Lösung für die Verwendung bei Flüssigkeitsanwendung, bei denen die Reduktion von Farbe, organischer Kontamination oder anderen Verunreinigungen notwendig ist. Der Aktivkohleblock ist aus hochreiner, mikroporöser, mit Säure gewaschener und mit Wasserdampf behandelter Kohle hergestellt und eignet sich hervorragend für den Einsatz bei pharmazeutischen Anwendungen.



Der SupaCarb CP Aktivkohleblock verwendet einen einzigartigen Sinterprozess der AK-Granulat und -Pulver kombiniert. Dies führt zur größtmöglichen Oberfläche zur Adsorption von Verunreinigungen. Der AK-Block wird von einer schmelzgeblasenen Vorfilterschicht aus Polypropylen geschützt um ein Filterelement mit besten Betriebseigenschaften und langer Lebensdauer zu ermöglichen.

Die SupaCarb CP Filterkerzen werden mit der neuesten thermischen Schweißtechnologie hergestellt um Bypässe, wie sie häufig bei verklebten AK-Modulen vorkommen, zu vermeiden. Daraus resultiert ein robustes Filterelement, das für eine breite Anzahl an Prozessbedingungen, wie z. B. der pharmazeutischen API-Herstellung, geeignet ist.

Produkteigenschaften

- Einzigartiger gesinteter Block aus Aktivkohlepulver und granulierter Aktivkohle
- Schmelzgeblasene Polypropylen als Vorfilterschicht
- Modulare Konstruktion von 5mm Segmenten bis zu 1018mm (40") lange Filterkerzen, passend für Labore, Pilotanlagen und Produktionsprozesse.

Eigenschaften und Vorteile

- Kombination von AK-Granulat und -Pulver bietet hervorragende Adsorptionseigenschaften
- Benötigt geringes Volumen zur Vorspülung gegenüber konventioneller Modulfilter
- Hoher Aktivkohleanteil je Modul führt zu kleineren Systemen die weniger Platz benötigen und geringere Kosten verursachen
- Das geringe Gewicht der Kerzen erleichtert das Handling, Filterwechsel können ohne Hebevorrichtung oder Spezialwerkzeuge durchgeführt werden
- Hochreine, mikroporöse, dampfbehandelte Aktivkohle eignet sich besonders für die Entfernung von Färbungen in pharmazeutischen Produkten und Lösungsmitteln.
- Vorfilterschicht mit abgestufter Faserdichte schützt die Aktivkohle und führt zu einer hohen Lebensdauer
- Thermisch verschweißte Konstruktion verhindert Bypässe oder Verflüssigungen
- Die Konstruktion aus Polymeren bietet eine exzellente chemische Kompatibilität
- Jede Filterkerze hat den Produktcode eingepreßt und ist somit vollkommen rückverfolgbar

Einsatzbereiche und Anwendungen

- | | | |
|------------------------------------|---|---|
| Pharmazie und Feinchemie | • | Entfernung von farbigen Verunreinigungen aus Produkten und Lösungsmitteln |
| Nahrungsmittel und Getränke | • | Farb- und Geruchsreduzierung in Getränken |
| Wasseraufbereitung | • | Reduktion von Chlor, Ozon, Geruch, Farbe und organischen Spurenstoffen |
| Chemiekalien | • | Katalysatorrückgewinnung, Abwasserbehandlung |

SupaCarb CP Technische Daten

Abmessungen

Außendurchmesser:	66.5mm
Kerndurchmesser:	27mm

Sterilisation and Sanitisation*¹

Dampf:	121°C für 15 min (20 Zyklen)
Heißwasser:	90°C für 30 min (0.2 bar Δp max)

*¹ gültig nur für einseitig offene (SOE) Elemente. Für alle Dampf und Heißwasseranwendungen, muss die Edelstahl- oder Verstärktes Polypropylen Endkappenoption verwendet werden.

Maximale Betriebsbedingungen

Temperatur:	80 °C
Empfohlener Filterwechsel bei einem Differenzdruck von:	2.5 Bar
Empfohlener Volumenstrom:	2.0 l/min pro 10 "Filter

Product Validation Guide erhältlich auf Anfrage. Alle **SupaCarb CP** Filterelemente werden unter strenger Kontrolle mit einer Batch Nr. Identifikation hergestellt. Dies erlaubt eine volle Rückverfolgbarkeit für alle Komponenten.

Bestellinformationen

06CP	005 -	20	3	E	A	
Aktivkohle	Filterfeinheit	Länge	Endkappen	Abdichtung	Branding	Optionen
06CP - Gesinterter Aktivkohleblock	005 - 5.0µm	09 - 249mm 20 - 510 30 - 764 40 - 1018	0 - DOE A - Code A B - Code B* ² S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 7 - Code 7 8 - Code 8	P - PE Dichtung B - Buna E - EPDM FEP / Silikon (nur SOE) S - Silikon V - Viton	A - Amazon	G - Verstärktes Polypropylen Endkappen
Beispiel: 06CP005-203EA = gesinterter Aktivkohleblock, 5.0µm Filterfeinheit, 20" lang, Code 3 Endkappen mit EPDM-Dichtung. * ² Code B – passend nur für Amazon 50 Series Filtergehäuse.						

AMAZON FILTERS GMBH

Hajo-Rüter-Str. 14, D-65239 Hochheim am Main, GERMANY

Tel: +49 (0) 6146 83776-0 Email: sales@amazonfilters.de Web: www.amazonfilters.de

SupaCarb ist eine Schutzmarke von Amazon Filters Ltd.

AMAZON FILTERS GMBH behält sich vor, Unterlagen im Zuge ihrer kontinuierlichen Produktentwicklung ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

G06CP-Issue 02