SupaSpun II

Tiefenfilterelement mit absoluter Abscheiderate

SupaSpun II Präzisionsfilterelemente mit abgestufter Dichte sind eine Weiterentwicklung unserer bewährten Tiefenfilterkerzen mit absoluten Abscheideraten. Diese Hochleistungsfilterkerzen besitzen eine hohe Schmutzaufnahmekapazität bei gleichzeitig geringem Druckverlust. Dies resultiert aus dem streng kontrollierten Herstellungsprozess der Fasermatrix. SupaSpun II Filterelemente werden in einem optimierten Herstellungsverfahren gefertigt, das folgende Eigenschaften ermöglicht:

Filtermedium mit absoluten Abscheideraten

- Lieferbar von 0.3 bis 180µm
- Polypropylen oder Nylon 6
- Konstante zuverlässige Arbeitsweise

Einzigartige Konstruktion

- Einteiliger robuster Stützkern
- Hohes Porenvolumen, dadurch geringer Differenzdruckabfall und exzellente Schmutzaufnahmekapazität
- Direkte Verschweißung der Endkappen an den Kern für extra hohe Sicherheit und Festigkeit
- Thermisch verbundene Fasermatrix zur Minimierung der Faserabgabe
- Einteilige Konstruktion bis zu 1524mm
- SupaSpun II Advantage Ausführung: mit gegossenen Endkappen und robusten äußeren Käfig
- Als Option mit verstärktem Kern und Endkappen für hohe Festigkeit für Applikationen mit hohen Temperaturen

Produkteigenschaften

- 100% Polypropylen oder Nylon 6
- Alle Materialien gemäß US FDA Title 21 und USP Class VI Anforderungen
- Entspricht den Anforderungen der Europäischen Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 für den Kontakt mit Lebensmittel (nur PP)
- WRAS gelistet und Reg 31 zertifiziert für den Gebrauch im UK Hauswasserbereich (nur PP)

SupaSpun II Fasern werden kontinuierlich auf einen zentralen Kern geblasen. Dabei wird der Faserdurchmesser kontrolliert, um verschiedene Porengrößen zu produzieren. Alle Lagen sind miteinander verbunden, um maximale Unterstützung zu gewährleisten. Dadurch wird ein hohes Porenvolumen erreicht, während die Faserdichte zur Reinseite immer mehr zunimmt.

Die Elemente sind erhältlich in einer Länge von bis zu 1524mm, sowohl beidseitig offen, als auch mit den gängigsten Endkappenkonfigurationen.

Eigenschaften und Vorteile

- Absolute Rückhalterate für konstante und zuverlässige Arbeitsweise
- Abgestufte Dichte zur Reinseite für maximale Schmutzaufnahmekapazität
- Erhöhtes Porenvolumen für höhere Durchflussraten und geringerem Anfangsdruckverlust
- Breite chemische Beständigkeit durch die Verwendung verschiedener Materialien, Polypropylen oder Nylon
- Absolute Filterfeinheiten von 0.3 bis 180µm (Beta Ratio 5000)
- Minimale Faserabgabe durch thermische Verbindung
- Produktcode auf jeder Filterkerze eingestanzt
- Alle Filterkerzen sind einzeln in antistatischer Folie verpackt

Einsatzbereiche und Anwendungen

Nahrungsmittel und Getränke	Mineralwasser, Bier, Wein, Geschmackszusätze, Polierfiltration, Endfiltration
Pharmazie	Membran Vorfiltration, Kontaktlinsenflüssigkeiten, Seren
Feinchemikalien	Polymere, Fotolacke, Säuren, Basen, Lösungsmittel
Elektronik	Hochreines Wasser, Fotolacke, Säuren, elektronische Ätzlösungen
Kosmetik	Alkoholika, Crème, Lotionen, ätherische Öle, Mundspülungen
Metallfinish	Beschichtungslösungen, Waschlösungen, Farben, Harze, Beizen
Wasseraufbereitung	Trinkwasser, Harzfallen, UV Vor- und Nachfiltration, Membranschutz
Automotive	Ölreinigung, elektrophoretische Farben, Finish Lacke, Hydraulikflüssigkeiten
Petrochemie	Amine, Glykol, Wassereinspritzung, Membranschutz

AMAZON

SupaSpun II Technische Daten

Abmessungen	PP	NN
Außendurchmesser:	64mm	64mm
Kerndurchmesser:	28mm	27mm

Sterilisation*1

Dampf:	121°C für 240 Zyklen von jeweils 60 minuten 135°C für 8 Zyklen von jeweils 30 minuten
Heißwasser:	90°C für 30 min (0.2bar Delta P max.)

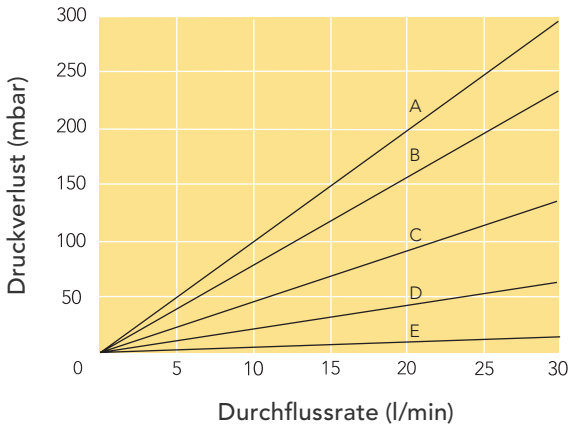
Max. Betriebsbedingungen

Temperatur	04PP:	80°C
	04PD:	100°C*1
	04NN:	150°C
	04PS:	100°C

*1 Bei einseitig offenen Kerzen. Bei allen Dampf- und Heißwasseranwendungen muss die Endkappenversion mit verstärktem Polypropylen verwendet werden.

Empfohlener Filterwechsel bei einem Differenzdruck von: 2.5 bar

Durchflussraten für Wasser (10" PP Element)



A=0.3/0.5µm B=1-3µm
C=5µm D=10/20µm E=30µm+

Maximum Δp	PP Medium PP Kern	PP Medium verstärkter PP Kern	Nylon Medium Nylon Kern	PP Medium Edelstahlkern
@ 20°C	4.0	4.0	4.0	4.0
@ 50°C	1.5	4.0	4.0	4.0
@ 80°C	0.25	2.4	1.0	4.0
@ 100°C	-	1.5	0.5	4.0

Produkt Validation Guide erhältlich auf Anfrage. Alle SupaSpun II Filterkerzen werden unter strenger Kontrolle mit einer Batch Nr. Identifikation hergestellt. Dies bietet eine lückenlose Verfolgung aller Komponenten.

Bestellinformationen

04P	P	005 -	20	N	N	**A**	
Medium	Kern/Aufbau	Filter-feinheit	Länge	End-kappen	Abdichtung	Branding	Optionen
04P - Polypropylen 04N - Nylon	**Standard** P - Polypropylen D - Verstärktes Polypropylen N - Nylon 6 S - Edelstahl A - Nylon mit Voile V – Polypropylen mit Voile **Advantage** W - Außenkäfig + gegossene Endkappen Y - Außenkäfig + verstärktes Polypropylen + gegossene Endkappen	00X - 0.3µm*2 000 - 0.5*2 001 - 1.0 003 - 3.0 005 - 5.0 010 - 10 020 - 20 030 - 30 050 - 50 070 - 70 090 - 90 120 - 120 150 - 150 180 - 180	05 - 125mm 09 - 251 10 - 254 13 - 332 20 - 508 30 - 762 40 - 1016 60 - 1524	N - Keine A - Code A B - Code B*3 D - Code D S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 7 - Code 7 8 - Code 8 0 - Code 0	N - Keine B - Buna E - EPDM F - FEP / Silikon P - PE Dichtung S - Silikon V - Viton	A - Amazon	G - Endkappen mit verstärktem Polypropylen

Beispiel: 04PP005-20NNA = Polypropylen Medium und Kern, 5µm Feinheit, zweifache Länge 508mm (20"), keine Dichtung
*2 nur Polypropylen
*3 Code B - nur für **50 Series** Gehäuse

AMAZON FILTERS GMBH
Hajo-Rüter-Str. 14, D-65239 Hochheim am Main, GERMANY
Tel: +49 (0) 6146 83776-0 Email: sales@amazonfilters.de Web: www.amazonfilters.de

SupaSpun ist eine Schutzmarke von Amazon Filters Ltd.
AMAZON FILTERS GMBH behält sich vor, Unterlagen im Zuge ihrer kontinuierlichen Produktentwicklung ohne vorherige Mitteilung zu ändern.