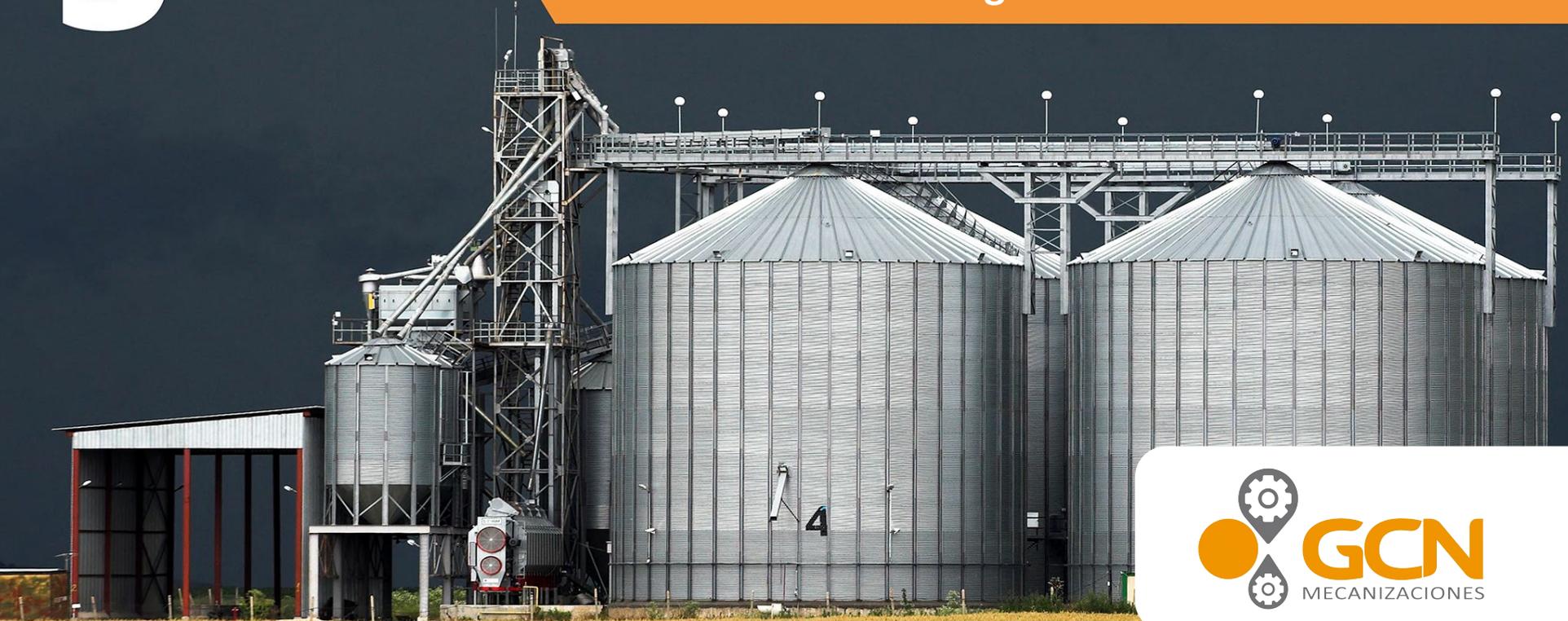


5 Errores

En la venta e implementación de proyectos
de almacenamiento de granos



Proyectos mal ejecutados frenan tu crecimiento

Ejecutar con éxito un proyecto de almacenamiento de granos es algo complejo. Requiere de una buena coordinación entre el correcto levantamiento de necesidades, una fabricación de calidad mundial y una instalación profesional.

Después de años trabajando en equipo con integradores como tú, hemos descubierto que son pequeños errores los que hacen la gran diferencia entre un proyecto de éxito y uno que sólo traerá problemas.

La buena noticia es que evitar los 5 errores que comentaremos en este material es algo que está en tus manos.

En GCN Mecanizaciones podemos ayudarte a convertir cada nuevo proyecto en un caso de éxito que ayude a crecer tu negocio.

Esperamos que este material sea de ayuda para tu empresa.

Ing. Rodrigo Navarro

Director del programa Distribuidores y Aliados comerciales

[Conoce nuestro programa de distribuidores](#)



No tener claros los objetivos y datos requeridos para cotizar es un factor crítico que ocasionará grandes obstáculos durante el proceso

¿Cómo prevenirlo?

1. Escucha a tus clientes

- Realiza el levantamiento acompañado de las personas indicadas (encargado del área, operador, gerente, etc) para revisar las mejoras necesarias.
- Pregunta a detalle sobre el tipo de material que se transportará y los procesos que se llevan a cabo en la planta.
- Toma nota de cualquier ruido o detalle adicional que notes y pregunta sobre ello al personal.

2. Toma medidas para un levantamiento preciso

- Medir el largo, ancho y demás dimensiones de los equipos.
- Evita errores en los planos que puedan afectar el resultado final.
- Verifica que los nuevos equipos sean compatibles con la instalación actual.

3. Toma fotografías del lugar donde se instalará

Esto te permitirá tener una mejor perspectiva del acomodo final respecto a:

- Los equipos existentes.
- En dónde irán conectados (eléctrica y mecánicamente).
- Posibles interferencias en los alrededores del lugar de instalación.

4. Tomar nota de los accesorios que serán necesarios

- De acuerdo al tipo de material que se va a transportar.
- Si llevarán escalera, plataformas, guardas, etc.
- Algunos equipos varían su diseño según el material de fabricación.
- Tener claras las necesidades del cliente y lo que se busca resolver (ruido, equipos desalineados, mayor capacidad, etc).



No contar con un aliado que posea la infraestructura necesaria para darte el soporte que necesitas y resolver cualquier contingencia puede afectar gravemente tus resultados finales.

Cuando un instalador es nuevo en el negocio y aún no posee la experiencia suficiente corre el riesgo de cometer ciertos descuidos que pueden perjudicar el proyecto, ocasionar importantes retrasos de tiempo o resultados insatisfactorios.

¿Cómo prevenirlo?

1. Entregas a tiempo

Para evitar retrasos en la obra te aconsejamos coordinar la entrega de los materiales con un adecuado margen de maniobra para evitar imprevistos.

2. Soporte

Revisa que tu proveedor tenga experiencia comprobable en fabricación para brindar un soporte confiable y oportuno en caso de posibles revisiones del proyecto.

3. Obtén mejores ganancias

Trata de tener un acuerdo previo mediante un programa de distribuidor para maximizar tu rentabilidad con:

- Tasas preferenciales
- Tiempos de respuesta más cortos
- Descuentos adicionales por volumen

En GCN Mecanizaciones brindamos mejores precios a nuestros distribuidores para que tus utilidades sean mayores. Atendemos de forma integral, suministrando los equipos y asesorando en el proceso de instalación.



Una mala instalación puede ocasionar daños prematuros, ruidos y/o baja capacidad. Es vital que al instalar los equipos cuidemos la correcta alineación de los equipos y cualquier posible detalle.

¿Cómo prevenirlo?

Al instalar la maquinaria debemos cuidar ciertos aspectos para prevenir imprevistos:

- **Transportador de cadena:** En la conexión de los cuerpos es necesario tener alineado el equipo para evitar problemas de desgaste prematuro, ruidos o cadenas que se atoren.
- **Elevador de cangilones:** Si no se encuentra bien alineado y nivelado se pueden romper los cangilones/banda y/o generar golpeteo y ruido.
- **Transportadores de banda:** Si no están correctamente alineados se puede romper la banda.
- Revisar que todo esté bien ajustado para evitar tornillos sueltos o piezas flojas en la instalación final.

En GCN Mecanizaciones somos expertos y tenemos una amplia experiencia apoyando a nuestros distribuidores durante la instalación de sus proyectos.

Entregar un proyecto a tu cliente siguiendo cierto protocolo es igual de importante que la realización de una instalación adecuada.

Esto te ayudará a evitar quejas sobre equipos que generan ruido o con una eficiencia menor a la esperada.

¿Cómo prevenirlo?

Durante el proceso de entrega realiza lo siguiente:

- Brinda una correcta capacitación al personal sobre cómo se encienden / apagan los equipos, protocolos de seguridad, etc
- Entrega al cliente una lista de las refacciones y números de parte más importantes para tener en stock en caso de requerir mantenimiento.
- Informa a detalle sobre los servicios que requerirá cada equipo durante su mantenimiento y cómo realizarlos.
- Solicita las firmas de liberación y conformidad con el proyecto.
- Toma fotografías para tener un comparativo, donde se documente el nivel de ruido y alineación de los equipos que entregase para evitar futuros reclamaciones o solicitudes de retrabajo.

Si los 4 puntos anteriores fueron bien ejecutados y trabajaste con un fabricante que te apoyó durante las diversas etapas de instalación, los problemas de soporte se reducirán al mínimo.

El error más crítico en esta etapa es brindar una respuesta lenta, lo cual afecta tu credibilidad.

¿Cómo prevenirlo?

Contar con el respaldo de un experto fabricante de amplia experiencia te da seguridad como integrador para solucionar el problema de un cliente, por lo que recomendamos:

- Crea un acuerdo con tu fabricante para recibir asesoría prioritaria en caso de nuevas fallas o refacciones que se requieran.
- Ten a la mano el contacto de soporte para contactar al fabricante directamente y obtener su apoyo en la resolución de problemas para evitar futuros reclamaciones o solicitudes de retrabajo.



Acerca de GCN Mecanizaciones

Empresa mexicana con más de 20 años de experiencia fundada en la ciudad de Los Mochis, Sinaloa, México.

Dedicada al diseño y fabricación de equipos y mecanizaciones para manejo de graneles en:

- Plantas de almacenamiento de granos
- Bodegas de fertilizantes
- Plantas de alimento balanceado



Conoce nuestros planes

Distribuidor Autorizado



- ✓ **Ideal para:**
Empresas que desean tener una zona geográfica exclusiva con un compromiso anual de venta y ya cuentan con experiencia en la instalación en equipos de manejo de grano.
- ✓ **¿Qué te ofrecemos?**
 - Acceder a un precio preferencial vs el aliado comercial
 - Equipo de soporte asignado para dudas técnicas y apoyo con cliente final
 - Prioridad en fabricación de equipos
 - Listado en nuestro website

Aliado Comercial



- ✓ **Ideal para:**
Empresas que sin un compromiso anual de ventas quieren revender nuestros productos a un precio preferencial.
- ✓ **¿Qué te ofrecemos?**
 - Precio preferencial vs el precio al cliente final
 - Apoyo en la cotización
 - Ningún compromiso de venta

Conocer más del programa



ventas@gcnmecanizaciones.com.mx

668 130 0371

Los Mochis, Sinaloa, México.