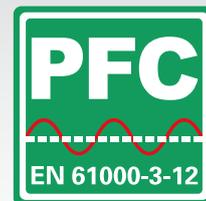


# INVERTER PLASMA



**PLASMA SOUND PC 10051/T**

Art.	361	Dati tecnici Specifications		S CE
	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input	
	32 A	20A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	13,6 KVA 35% 11,1 KVA 60% 9,9 KVA 100%	16,5 KVA 50% 15,7 KVA 60% 14,0 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 80A	20A ÷ 100A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	80A 35% 65A 60% 58A 100%	100A 50% 95A 60% 85A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation	
	30-35 (40) mm 1"1/8"-1"1/4" (1"-2/3")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)	
	6m (18 ft.)		Lunghezza torcia Torch length	
	220 lt/min - 5 bar		Consumo aria Air consumption	
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class	
	34 Kg		Peso Weight	
	297x504x558H		Dimensioni mm Dimensions mm	



Il nuovo generatore trifase **PLASMA SOUND 10051/T** per il taglio al plasma di metalli rappresenta l'evoluzione verso l'alto del 6061/T.

Grazie alla nuova torcia manuale CP 161 lo spessore raccomandato, per le migliori qualità di taglio e produttività, è 30 mm; lo spessore massimo è 35 mm e quello di separazione 40 mm.

L'alto fattore di servizio continuo (85A@100%) e discontinuo (95A@60%) e la velocità di taglio rendono il **PLASMA SOUND PC10051/T** ideale per applicazioni produttive in automatico, così come per produzioni manuali di media importanza.

- Rilevamento automatico della presenza di fase (sia in accensione che durante il funzionamento), che evita il danneggiamento della macchina in caso di mancanza accidentale della fase stessa.
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti.
- Funzione "Post-gas", che, raffreddando la torcia dopo lo spegnimento dell'arco, riduce lo stress dei componenti e prolunga la vita dei consumabili.
- Concezione a ponte intero che consente tensioni a vuoto più basse
- Elevata compatibilità elettromagnetica, secondo EN50199, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (come computer, PLC, ecc).
- Innesco dell'arco in alta tensione con alta frequenza, che garantisce un'accensione affidabile dell'arco pilota.
- Attacco centralizzato della torcia con protezione di sicurezza, che evita contatti accidentali con la parte di potenza.
- Protezione antiscoppio del gruppo riduttore aria.
- Funzione "self restart pilot" selezionabile dal pannello, che interrompe e ripristina automaticamente l'arco nel caso di taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Cambio automatico della tensione tra 208 / 220 / 230V e tra 400 / 440 V.
- Fornito di serie con torcia CP161 MAR da 6 m

**Conforme alla norma EN 61000 - 3 - 12**

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori.

The new **PLASMA SOUND 10051/T** three-phase power source for plasma cutting of metals represents the upward evolution of the 6061/T.

Thanks to the new manual aircooled CP 161 torch, the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 30 mm; the maximum thickness is 35 mm and the severance thickness is 40 mm.

The high continuous (85A@100%) and discontinuous (95A@60%) duty cycle and the cutting speed make the **PLASMA SOUND PC10051/T** ideal for automatic production applications, as well as for manual productions of average size.

- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- Full-bridge design that allows lower open-circuit voltages
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc).
- High voltage arc striking with high frequency, to ensure reliable lighting of the pilot arc.
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, increasing operator productivity.
- Automatic voltage change between 208/220/230V and between 400/440 V.
- Standard equipped with 6 m CP161 MAR torch

**Complies with EN 61000 - 3 - 12**

The power source can also be powered by motor-driven generators.