CEBORA
welding&cutting

PROLINE
professional welding supplies

INVERTER MMA

CONFORME A EN 61000 - 3 - 12 COMPLIES WITH

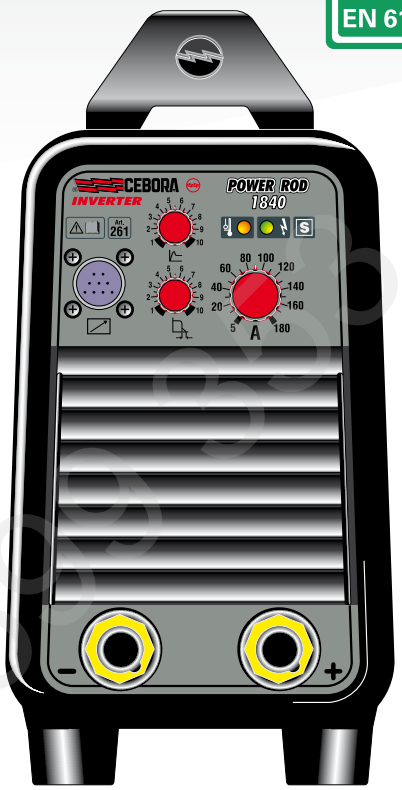
POWER ROD 1840

CEBORA welding&cutting

POWER ROD 1840

PFC EN 61000-3-12

Art.	261	Dati tecnici Specifications S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	6,0 KVA 40% 4,7 KVA 60% 3,6 KVA 100%	Potenza assorbita Input power
	10A ÷ 180A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
	180A 40% 150A 60% 120A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1
	Ø 1,5 ÷ 4,0	Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class
	9,5 Kg	Peso Weight
	172x420x340H	Dimensioni mm Dimensions mm



Il nuovo generatore inverter MMA **POWER ROD 1840** (art. 261) è adatto alla saldatura in MMA di tutti gli elettrodi rutilici, basici AWS 7018, in acciaio inossidabile ed in alluminio. Può inoltre essere impiegato, in saldatura TIG DC con accensione Cebora Lift.
L'alto fattore di servizio (180A al 40%, 150A al 60% e 120A al 100%) permette l'utilizzo del generatore anche nelle condizioni più severe. Il generatore è inoltre dotato di protezione termostatica.
Saldando in MMA, al connettore del cavo di comando della torcia può essere collegato il comando a distanza della corrente (art. 187).
Il sistema PFC garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e consente l'utilizzo con un fusibile di rete da 16A (ritardato), assicurando inoltre un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).
Il grado di protezione IP23 S permette l'utilizzo in ambienti esterni.
Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata (min. 8KVA).
Conforme alla norma EN61000-3-12.

The new **POWER ROD 1840** MMA inverter power source (art. 261) is suitable for MMA welding of all rutile basic electrodes AWS 7018, in stainless steel and aluminium. It can also be used for TIG DC welding with Cebora Lift ignition.
The high duty cycle (180A at 40%, 150A at 60% and 120A at 100%) makes it suitable for use in even the most extreme conditions. The power source is also equipped with a thermostatic protection.
For MMA welding, a remote control (art. 187) can be connected to the torch control cable connector.

The PFC system assures a substantial energy saving and makes it possible to use the power source with a mains fuse of 16A (slow blow). It also allows to get a wide tolerance on the supply voltage (+15% / -20%).
The IP23 S protection degree makes it possible to use the power source outdoor.
The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 8KVA).
Complies with EN61000-3-12.

Pro Line 0800 699 353