



Il Plansichter , realizzato nei modelli GQT -G e GQT -GS, si caratterizza per la affidabilità nel tempo, per le grandi superfici staccanti e per

l'ottimo rendimento per metro quadrato di superficie.

The plansifter , manufactured as models GQT -G and GQT -GS, is characterised by its reliability throughout time,

by its great sifting surface and its optimal performances per square meter of sifting surface.



Il Plansichter è progettato con il CAD e realizzato con sistemi costruttivi di alto livello tecnologico, utilizzando macchine, come Taglio Laser e Robot di saldatura, che caratterizzano un'industria d'avanguardia.

Strutture portanti d'eccezionale robustezza realizzate con materiali di prima qualità.

È costruito a 2, 4, 6, 8 e 10 canali. Per esigenze di diagramma, ogni canale può essere diviso in 2 parti e contenere da 14 a 32 stacci nominali.

Possono essere montati due tipi di stacci, uno del tipo TRADIZIONALEŽI altro del tipo a TUTTOVELOŽ La velatura, applicata e fissata ai telai con colle adesive o con punti metallici, è tenuta pulita da speciali elementi a movimento libero la cui funzione provvede a mantenere puliti anche i fondi degli stacci.

The Plansifter is CAD designed and manufactured according to state of the art CAM systems, such as laser cutters and welding robots.

Its bearing structure is extremely solid being realised with first quality materials.

It is constituted by 2, 4, 6, 8 and 10 compartments, for flow sheet requirements each compartment can be divided into 2 sections and contain from 14 to 32 nominal sieves.

Two types of sieves can be fitted, the first type is STANDARDŽ the second type is TOTAL SURFACEŽ The clothing, applied and fastened by glue or with metallic staples to the frames, is kept clean by special free moving elements, which have a double function and also provide for cleaning the sieve bottoms.



- Gli stacci sono realizzati in legno pregiato con rivestimento antiusura, conformati e predisposti per favorire lo scarico dei prodotti ed evitare il loro ristagno, caratteristica che conferisce la massima igienicità.

- Il Plansifter a 10 canali ha lo stesso ingombro della versione a 8 canali. Come evidenziato dalla foto e dal disegno, due canali sono stati ricavati inserendoli negli spazi vuoti della struttura centrale di comando.

- *The sieve are made from top quality wood and have a wear resistant cladding. They are designed and arranged for facilitating product discharge and inhibiting product hold back, this characteristic allows for maximum sanitation.*

- *The 10 compartment plansifter has the same overall dimensions of the 8 compartment version. As shown on the photo and drawing, two compartments are obtained by fitting them in the free space available on the central drive structure.*



3

3
Sistema di bloccaggio porte
Door locking system

4
Particolare degli scarichi del plansifter
Plansifter outlet frame



4



5-6



Nuovo sistema di pulizia stacci.
Unico tipo di pulitore StarŽ per la pulizia della velatura e lo scarico del prodotto dal fondo.
Accesso diretto ai pulitori.
Telaio con fondo in acciaio inossidabile.
Semplice modifica della schematura cambiando o spostando gli stacci quadri
Compartimenti termicamente isolati.
Facile accesso per pulizia, che assicura miglior sanitationŽ.
Minima manutenzione.

New sieving cleaning system.
Dual purpose StarŽ cleaner for cloth cleaning and sieve bottom product discharge.
Direct access to cleaners.
Stainless steel sheet sieve bottom.
Simple flow change by re-arrangin or exchanging square sieve frames.
Compartments with thermal insulation.
Easy access for cleaning ensures topmost sanitation.
Minimum maintenance requirements.



7-8



5-6

Staccio TRADIZIONALEŽ con spazzole in cotone per pulizia velatura e estrattori DesmopanŽ per lo scarico del prodotto dal fondo
STANDARDŽ sieve with cotton pads for clotch cleaning and DesmopanŽ extractor for sieve bottom product discharge

7-8

Staccio a TUTTOVELOŽ con unico tipo di pulitore StarŽ per pulizia velatura e scarico del prodotto dal fondo
TOTAL SURFACEŽ sieve with dual purpose StarŽ cleaner for cover cleaning and sieve bottom product discharge

- Le pareti interne dei canali, a contatto dei prodotti, sono in acciaio inox.

- Il cambio di schematura dei canali è facilitato dalla particolare forma geometrica degli stacci e delle pareti.

- Le guide interne, disposte verticalmente all'interno dei canali, consentono un perfetto allineamento degli stacci. Il bloccaggio della pila di stacci, a perfetta tenuta, è ottenuto mediante compressione degli stessi con un sistema semplice ed efficace come evidenziato in figura.

- Le porte di chiusura dei canali sono realizzate in polipropilene alimentare e il loro sistema di apertura e chiusura consente di eseguire l'operazione velocemente e in sicurezza.

- Ogni canale può avere fino a 10 scarichi, collegati al pavimento con manichelle in tessuto sintetico, dotate di anelli intermedi e bocchette di ispezione.

- Tutte le parti a contatto del prodotto sono realizzate in materiale di tipo alimentare.

- La macchina è facilmente ispezionabile. Il suo design consente di accedere agevolmente in ogni angolo e di svolgere le operazioni di pulizia secondo i criteri delle normative Sanitation HACCP.

- *The compartment internal walls, that are in contact with product, are made from stainless steel.*

- *Compartment scheme change is facilitated by the particular geometrical design of the sieves and walls.*

- *The internal guides, arranged vertically inside the compartments, allow for precise sieve alignment. Sieve set in-position locking with perfect sealing, is effectuated by compression by an appropriate efficient simple system shown on the picture.*

- *Compartment doors are made from synthetic polypropylene material suitable for food applications, and their opening - closing system allows for fast and safe manoeuvres.*

- *Each compartment can be equipped with up to 10 outlets, connected to the floor by synthetic cloth sleeves complete with intermediate rings and inspection ports.*

- *All parts in contact with product are made from materials suitable for food industry.*

- *The machine can be easily inspected. Its design allows for easy access to any corner and for effectuating flushing out operations conforming to the criteria spelt out by HACCP sanitation regulations.*



9



10

9

Vista laterale con particolare delle canne di sospensione del plansichter GQT-GS 10/32

Side view with detail of suspension rods plansifter GQT-GS 10/32

10

Particolare del movimento centrale

Detail of central drive

11

Elemento centrale del plansichter GQT-GS 10/32

Central section of plansifter GQT-GS 10/32



Il Plansichter è costituito da tre elementi:

- Un elemento centrale nel quale è applicato il movimento di comando e i due canali contrapposti (nella versione a 10 canali).
- Due elementi laterali nei quali sono alloggiati i canali.

L'assiatura dei tre elementi avviene mediante bullonatura e due travi trasversali alle quali sono applicati i morsetti portacanne.

La sospensione del Plansichter è realizzata con canne in materiale sintetico.

Sistema di comando:

- Albero centrale con contrappesi in posizione eccentrica;
- Velocità di rotazione 240/250 giri/min.;
- Supporti, superiore ed inferiore, a perfetta tenuta con cuscinetti radiali e reggispira in bagno d'olio;
- Motore elettrico di comando d'adeguata potenza e rinvio per mezzo di cinghie trapezoidali.

The Plansifter is constituted by three sections:

- The central section where the drive mechanism and two lateral compartments (in the 10 compartment version) are arranged.
- Two lateral sections where the sieve compartments are arranged.

The three sections are assembled by bolts and two transversal beams where the cane clamps are arranged.

The plansifter is suspended by synthetic canes.

Drive system:

- Central shaft with eccentric counterweights
- Speed of revolution 240/250 rpm.
- Top and bottom bearing housings, perfectly tight with radial bearings and thrust block in oil bath;
- Electric drive motor with suitable power and transmission by means of V-belts.



12

Dettaglio entrata canali
Compartment intral detail

GOLFETTO SANGATI
Flour Milling & Grain Handling *Pavan Group*

www.golfettosangati.com - info@golfettosangati.com - +39 0422 476700

