



Cortes de gran volumen en entornos arduos

Un favorito en automoción

Piezas de trabajo de hasta 125 x 290 mm | Corte automático

Descubra la solución favorita de corte en automoción

Si visita alguna de las mayores instalaciones materialgráficas de automoción a nivel mundial, es muy probable que se encuentre con la máquina de corte Axitom. Una de las razones es que Axitom cumple con la demanda tan específica del sector de automoción en cuanto al tamaño de las piezas de trabajo, sus complejas formas y cortes en serie.

Una gran cámara de corte, mesas automáticas, y movimiento en dirección X, Y y Z permite posicionar, sujetar y seccionar piezas de trabajo grandes, complejas e irregulares.

Si le interesa conocer el resto de razones por las que Axitom es la elección preferida en las mayores instalaciones materialgráficas de automoción a nivel mundial, entonces le invitamos a que siga leyendo.

Bienvenido al mundo de Axitom.





Struers Axitom

CUTTING MODE: Direct Cut
Feed speed: 0.50 mm/s
Step position: SELECT CUTTING MODE
Force: Direct Cut
Motor load: About 50%
Motor temperature: OK

F1 F2

Esc

I O

◇ ▼

Emergency stop button

1150 rpm



5

grandes detalles

Axitom incluye múltiples detalles para lograr el corte de piezas de trabajo de gran tamaño. Aquí, hemos seleccionado los cinco aspectos más interesantes y destacados. Axitom está disponible en dos modelos y en múltiples versiones que se describen con detalle en este folleto. Consulte todas las versiones al final del documento.

Evite períodos de inactividad

Motor potente, proceso automático y monitorización de uso

Junto con el **motor potente** de Axitom, la **limpieza automática** de AxioWash, la protección de sobrecarga y el **control de avance** inteligente OptiFeed para protegerle de la sobrecarga del motor, la valiosa información de la monitorización de las millas le garantiza un tiempo de funcionamiento mayor además de prolongar la vida útil de la máquina. Axitom le ofrece funciones esenciales de monitorización para informarle del estado de la máquina. En cada puesta en marcha, se muestra el tiempo de funcionamiento total junto con el tiempo hasta el próximo servicio, a fin de garantizar un mantenimiento regular.

¿Piezas irregulares y de gran tamaño? No se preocupe.

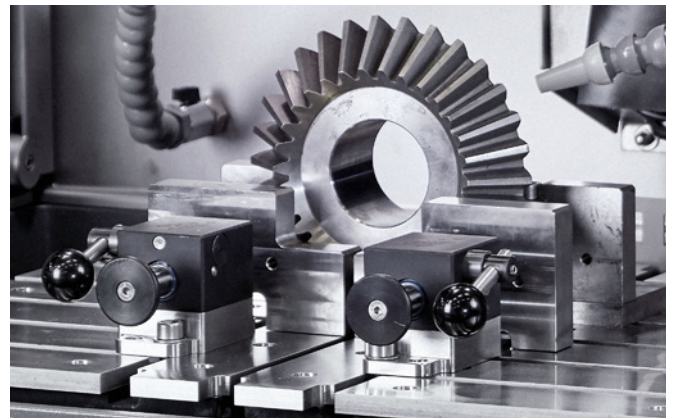
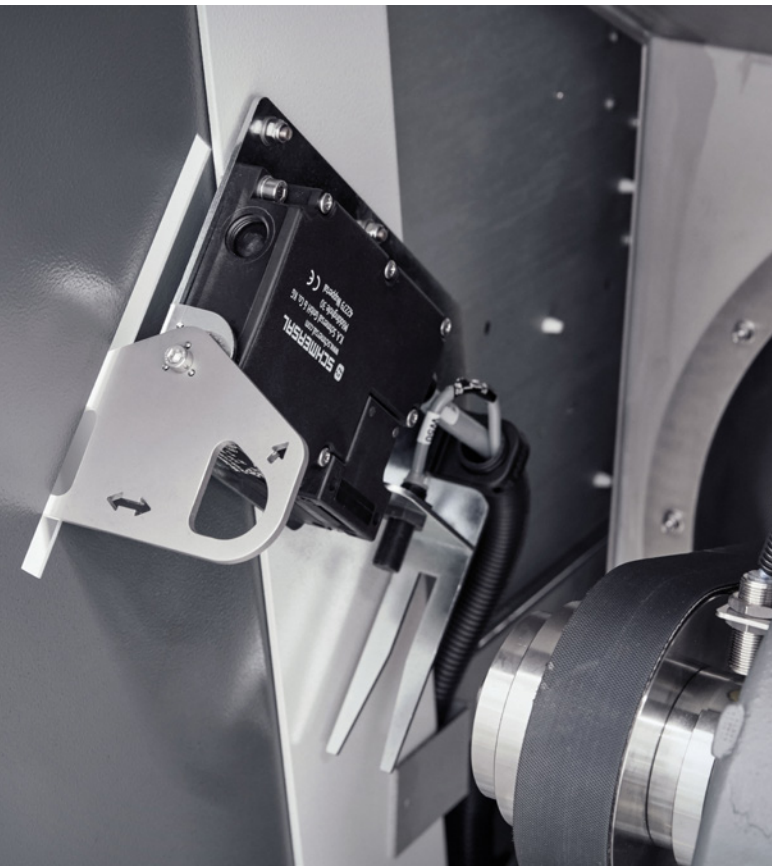
Dispone de suficiente espacio para una sujeción adicional

La mesa de corte de Axitom mide 591 x 492 mm (23,3 x 19,4"), y además de eso, con las dos **mesas automáticas**, se puede añadir un movimiento de 100 mm (4") en dirección X y de 150 mm (5,9") en dirección Y. Esto permite posicionar, sujetar y cortar piezas de gran tamaño e irregularidad en Axitom. Además, la **amplitud de espacio debajo** del disco de corte permite sujetar piezas grandes de hasta 200 mm (8,0"). Esto facilita la colocación de herramientas de sujeción adicionales en la cámara de corte para trabajar con piezas irregulares e incluso, cortar piezas de gran tamaño que el disco de corte puede manejar.

Uso idóneo en entornos arduos

Pleno funcionamiento con guantes de trabajo

Todas las funciones se dirigen a través de dos unidades de control, una **palanca de mando de 3 ejes** y un **botón multifunción**; de modo que su funcionamiento es muy sencillo. La palanca es muy resistente y fue diseñada para ambientes de producción. Dicha palanca de mando se puede mover en tres ejes diferentes para controlar el disco de corte y las mesas X e Y. El botón multifunción se utiliza para establecer todos los parámetros de corte, y se puede accionar incluso con guantes de trabajo.



Reducción del tiempo de sujeción, corte e interacción del operario

Con un corte en serie totalmente automático

Gracias a la mesa X automática en Axitom, dispondrá de hasta cuatro modos Multi-Cut para el corte en serie automático de secciones paralelas:

MultiCut-1 donde los cortes del mismo grosor se pueden programar.

MultiCut-2 para generar cortes con un grosor específico. Puede programar hasta diez cortes de diferente grosor.

MultiCut-3 para cortar una posición concreta a una distancia específica de un punto cero. Puede realizar hasta diez cortes de diferente grosor. **MultiCut-4**, el modo más intuitivo, también denominado "Modo de aprendizaje".

Consiga el corte perfecto en cada situación

con los modos de corte avanzados

ExciCut es para quienes trabajan con materiales muy duros y quieren reducir el coste de los discos de corte.

AxioCut Step es para quienes quieren cortar piezas de trabajo aún más grandes (hasta un 40 % mayores) y evitar el sobrecalentamiento y los daños térmicos.

Direct Cut es el modo de corte clásico para piezas de trabajo pequeñas y/o blandas, que son fáciles de cortar.



¿Desea saber más? Visite struers.com/axitom

Todo lo que necesita para cortar piezas de gran tamaño

Mesa automática X e Y para cortar piezas en serie, extralargas

Con la mesa X automática dispone de múltiples posibilidades. Cuenta con cuatro modos Multi-Cut en las máquinas Axitom provistas con la mesa X automática, que permite un corte en serie sin reposicionamiento. La mesa Y automática está pensada para muestras de gran profundidad y extralargas al utilizar el modo de corte AxioCut.

MultiCut-1 para corte estándar

Los cortes del mismo grosor se pueden programar. Además, el grosor del disco de corte se guarda, de modo que no es preciso realizar cálculos adicionales para compensar el grosor del disco de corte al seccionar. Bastará con introducir el grosor

y el número de cortes, y pulsar en "Inicio". Debido a la función AutoStop, Axitom-5 continuará con el siguiente corte de forma automática una vez cortada la pieza de trabajo anterior. La pantalla indicará cuántas piezas del número predeterminado se han cortado.

MultiCut-2 para piezas de diferente grosor

Multi-Cut-2 ofrece las mismas opciones que MultiCut-1 y además, la posibilidad de programar cortes de diferente grosor.

MultiCut-3 para cortar en posiciones fijas

MultiCut-3 es para quienes necesitan examinar la pieza de trabajo en ciertas posiciones fijas. En vez de programar el grosor de un corte, se define una posición específica. Basta con introducir las

posiciones en la pieza de trabajo, a partir de un dibujo técnico, y empezar desde un punto común 0.

MultiCut-4, conocido como "Modo de aprendizaje"

Este es el modo MultiCut más intuitivo, también denominado "Modo de aprendizaje". Sujete la pieza de trabajo y, con la palanca de mando, posicónela correctamente bajo el disco; coloque el disco a la distancia adecuada sobre la pieza de trabajo. Pulse "Enter" para registrar la posición de corte, y repítalo en la siguiente posición. Pulse "Inicio" y todos los cortes se realizarán en un orden correcto. No se precisan cálculos adicionales; la distancia entre el disco de corte y la pieza de trabajo se ha registrado y por lo tanto, incluso las piezas irregulares se seccionarán en el mínimo tiempo posible.



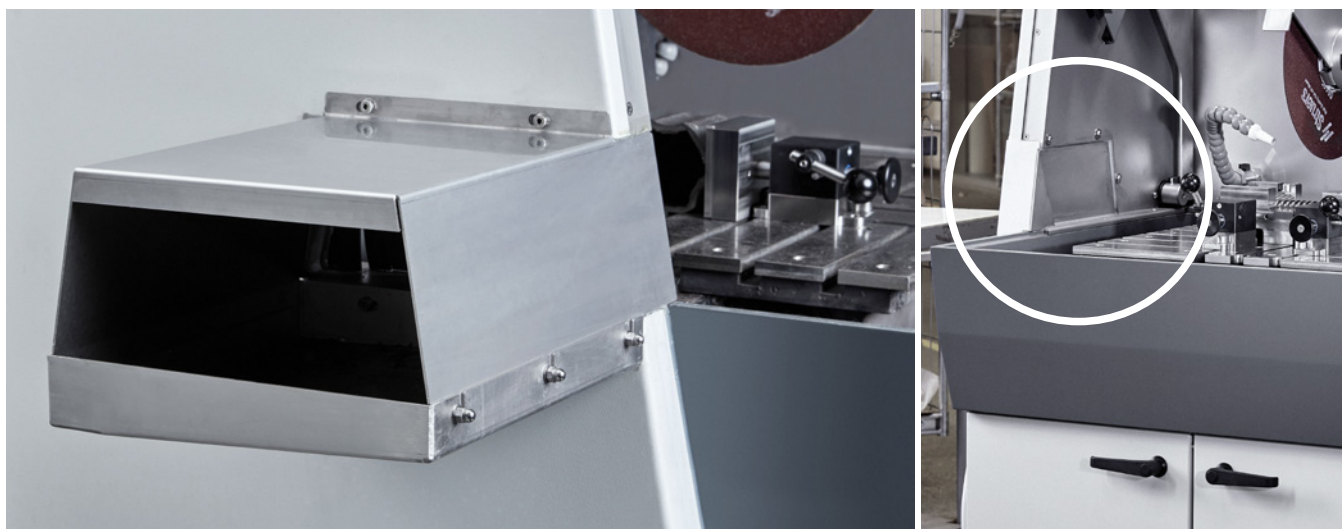
ExciCut para materiales duros y reducción de costes en los discos de corte

El modo ExciCut se basa en el movimiento oscilante del disco de corte para reducir el área de contacto con la pieza y minimizar el riesgo de daño térmico. De este modo, se pueden seccionar materiales muy duros con mejores resultados y mayor vida útil del disco de corte.

AxiCut Step para el corte rápido de piezas extralargas

AxiCut Step consiste en el movimiento tanto de la mesa Y automática como del disco para mejorar la capacidad de corte. La mesa tiene un movimiento de 150 mm (5,9") y el tamaño de la muestra a seccionar se puede aumentar en esta misma cantidad. Esto significa que Axiom-5/400

puede manipular piezas de trabajo de hasta 125 x 290 mm (4.9" x 11.4") y, en el caso de Axiom-5 de hasta 110 x 245 mm (4.3" x 9.6"). El disco de corte mueve la pieza hacia arriba y abajo, minimizando el área de contacto, y evitando el sobrecalentamiento y los daños térmicos.



Direct Cut facilita el corte de piezas de trabajo pequeñas y/o blandas.

El modo de corte clásico, donde el disco se mueve hacia abajo hacia la pieza, utiliza la velocidad de avance predeterminada. Esto es perfecto para materiales pequeños y/o blandos, como aleaciones de aluminio y cobre.

Programa de limpieza automática AxioWash: esfuerzo mínimo para mantener su máquina en perfecto estado.

Sabemos que el mantenimiento y la limpieza pueden ser los pasos que más tiempo requieren en el proceso de corte, pero eso no es así con Axitom. AxioWash es el programa de limpieza patentado por Struers que limpia automáticamente el interior de la máquina y después, sólo es preciso limpiar las superficies horizontales en el interior de la cámara. Eso es todo - la máquina estará lista para su uso al día siguiente. Cuando AxioWash se utiliza a diario, solo se requiere un mínimo esfuerzo para mantener la máquina en perfecto estado.

Control de avance inteligente OptiFeed para evitar la sobrecarga del motor

Struers ha desarrollado OptiFeed para eliminar el riesgo de dañar la pieza de

trabajo, el disco de corte o el motor al seccionar materiales de diferentes propiedades que requieren diferentes ajustes en la velocidad de avance. Con OptiFeed, Axitom mide continuamente la carga en el brazo de corte. Los valores de fuerza y avance predeterminados son máximos, por lo que cuando la máquina detecta que se excede dicho límite pre-establecido, disminuye automáticamente la velocidad de avance para proteger la pieza de trabajo, el disco de corte y el equipo. La velocidad aumenta o disminuye automáticamente para mantenerse lo más próxima posible al límite. De este modo, la velocidad de avance se optimiza continuamente sin comprometer la calidad del corte o la economía del disco, obteniendo el corte más rápido posible.

Guarde secuencias de corte y ahorre tiempo valioso en la configuración

Puede guardar hasta diez métodos de corte diferentes con todos los parámetros individuales de corte. Estos métodos se pueden recuperar en cualquier momento, y sobre todo con MultiCut-4, lo que ofrece grandes ventajas, ya que se registran todas las posiciones de corte, con los respectivos valores X y Z. Esto permite cambiar rápidamente de un método a otro al cortar piezas de diferentes formas, sin tener que volver a programar todos los parámetros y las posiciones. Mientras que la mesa X automática mueve la pieza de

trabajo a la posición X correcta, el disco de corte se mueve a la altura de inicio correcta antes de cada corte, ahorrando un tiempo valioso de corte.

La palanca de control de tres ejes y el botón multifunción facilitan y agilizan el posicionamiento

En la máquina Axitom-5 se utilizan dos dispositivos de control: **la palanca de mando** que es muy resistente y se ha diseñado para entornos de producción. Dicha palanca de mando se puede mover en tres ejes diferentes para controlar el disco de corte y las mesas X e Y. **El botón multifunción** que se utiliza para establecer todos los parámetros de corte, y se puede accionar incluso con guantes de trabajo.

Interfaz del usuario intuitiva para un funcionamiento muy sencillo

Toda la información en un solo vistazo. Consulte los parámetros de corte relevantes y los menús de control de fácil navegación con ayuda del botón multifunción rotativo.

Disco de corte opcional de 350 mm/400 mm

Elija entre un disco de corte de 350 mm o de 400 mm, dependiendo de sus necesidades.

Túnel de extensión para piezas de trabajo extralargas

Corte piezas de trabajo largas, como tubos o ejes, que de otro modo son demasiado largas para acomodarse en la cámara de corte.

Unidad de corte para una sinergia óptima

Para obtener un excelente resultado de corte con un daño mínimo en la pieza de trabajo, la refrigeración es muy importante. Combine Axitom con un sistema de refrigeración de Struers para lograr la mejor sinergia posible. Este se puede solicitar por separado.

¡Ranuras en T de 12 mm y herramientas de sujeción para realizar prácticamente cualquier corte!

Struers ofrece un amplio rango de herramientas de sujeción estándar para ranuras en T de 12 mm, garantizando la sujeción de prácticamente todo lo que desee cortar. También le ofrecemos soluciones especializadas, si las necesita.

AutoStop, una opción para dejar la máquina sin supervisión

Establezca previamente la longitud del corte o detenga Axitom tras cortar la pieza de trabajo.

Conexión directa a un sistema de escape externo

Existe una conexión directa al sistema de escape externo para disfrutar de un entorno más saludable.

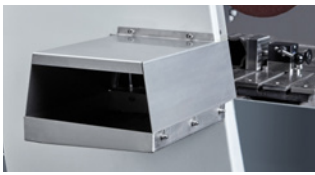


¿Desea saber más? Visite [struers.com/axitom](https://www.struers.com/axitom)

Iluminación LED en la cámara de corte
Mayor visibilidad.

Programa de limpieza automática AxioWash
Permite limpiar el interior de la máquina.

La mayor cámara de corte de su categoría
591 x 492 mm (23,3 x 19,4") Ofrece el mejor acceso posible.



Túnel de extensión
Idóneo para piezas demasiado largas para acomodarlas dentro de la cámara de corte.

Mesa X automática
La versión con la mesa X permite realizar cortes en serie sin reposicionamiento.

Mesa Y automática
Para piezas de trabajo de gran profundidad.

Unidad de enfriamiento
Elija sistemas de filtro estático para el uso periódico y filtros de banda para trabajos continuos más pesados.





Modo ExciCut para materiales duros

El movimiento oscilante del disco de corte permite reducir el área de contacto con la pieza de trabajo y minimizar el riesgo de daño térmico.

AxioCut Step para piezas extralargas

Idóneo para el corte rápido de piezas grandes con un movimiento del disco que minimiza el riesgo de daño térmico.

Interfaz de usuario intuitiva

Toda la información en un solo vistazo.

Direct Cut para piezas de trabajo pequeñas y/o blandas

que son fáciles de cortar.

AutoStop (Parada automática)

Establezca la longitud del corte o detenga Axitom tras cortar la pieza de trabajo.

OptiFeed: control de velocidad de avance inteligente

Evite la sobrecarga del motor.

MultiCut: corte automático en serie

4 modos MultiCut para el corte en serie automático de secciones paralelas.

Registre hasta 10 secuencias de corte

Simplificación del corte de diferentes piezas de trabajo en la misma máquina.

Palanca de mando de 3 ejes y botón multifunción

Posicionamiento y configuración rápidos y sencillos.

Disco de corte de 350 mm o de 400 mm

Uso del disco de corte según sus necesidades.

Ranuras en T de 12 mm

Máxima flexibilidad de sujeción con amplio rango de accesorios de sujeción estándar.

Los 3 errores más costosos al cortar piezas de gran tamaño.

Aquí le mostramos cómo evitarlo.

El corte de piezas de gran tamaño no tiene porqué ralentizar el proceso. Evite estos tres errores y mejorará significativamente la eficacia del proceso de corte.

Le enseñamos cómo:

- Ahorre tiempo con una sujeción más eficiente
- Optimice la velocidad y reduzca costes con el disco de corte adecuado
- Mejore la velocidad, calidad y reproducibilidad con un corte automático

Descubra la gama completa de máquinas de corte de Struers

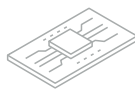
¿Cuál es el tamaño de su pieza de trabajo?



Máx. 30 x 40 mm



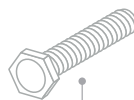
Minitom



Máx. 35 x 80 mm



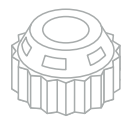
Accutom



Máx. 50 x 165 mm



Secotom



no automático
Máx. 42 x 120 mm



Labotom



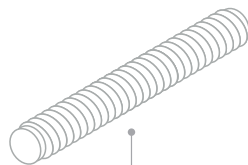
Lea el artículo completo en struers.com/cuttinglarge



Máx. 105 x 102 mm



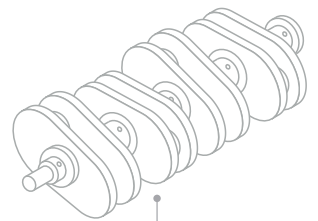
Discotom



Máx. 125 x 290 mm



Axitom



Máx. 190 x 254 mm



Magnutom

¿Desea saber más? Visite struers.com/axitom

Más de 140 años de servicio de precisión

No dude en utilizarlo.



Al elegir cualquier equipo de Struers, estará eligiendo a uno de los mejores especialistas del mundo y contará con un amplio servicio de asistencia.

Le ofrecemos:

- Acceso a nuestra asistencia telefónica
- Asesoramiento de expertos sobre cómo optimizar sus procesos individuales
- Disponibilidad de piezas de repuesto críticas con envío inmediato
- Una revisión de servicio anual
- Manuales online

Asesoramiento de expertos

Siempre, y sin ningún coste, podrá contactar con especialistas en aplicación experimentados de Struers a quienes les podrá formular cualquier pregunta sobre los equipos, las mejores prácticas de ensayos o su situación de ensayo específica. Entendemos que esto forma parte de la compra de su equipo de Struers. Vaya a [struers.com/contact](https://www.struers.com/contact) o contacte con su especialista local.

Servicios adicionales



ServiceGuard

¿qué servicio es el adecuado para usted?

ServiceGuard de Struers contempla una amplia gama de servicios técnicos y de formación que incluye planes de servicio, paquetes de servicio, servicios individualizados y piezas de repuesto.

Nuestra red global de ingenieros de servicio técnico trabajará con usted para determinar el nivel de servicio que se adapta a sus requisitos.

Obtenga más información en: [struers.com/service](https://www.struers.com/service)

Service | Guard 



Evaluación de aplicación

Descubra sus oportunidades de optimización.

Un especialista de aplicación de Struers le visitará en sus instalaciones para realizar un examen detallado de sus equipos de Struers, los procesos metalográficos y los flujos de trabajo. El especialista identifica la calidad y optimiza las oportunidades además de ofrecerle consejos prácticos.

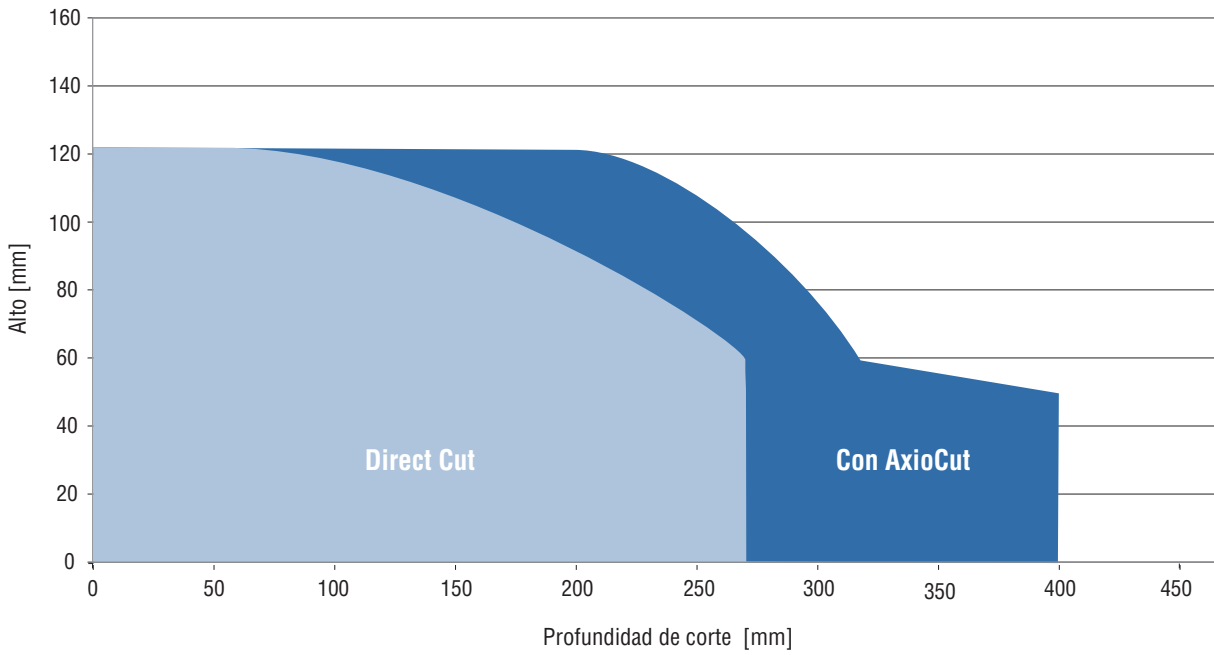
¿Desea saber más? Visite [struers.com/axitom](https://www.struers.com/axitom)

Datos técnicos

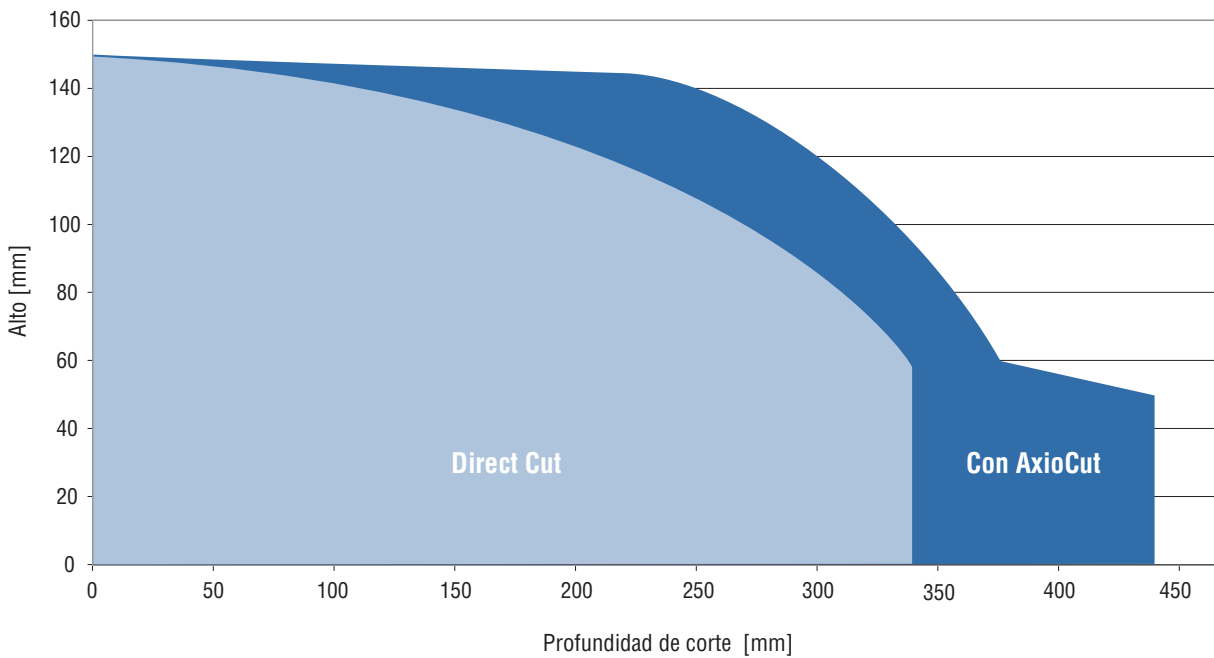
Modelos

	Axitom-5	Axitom-5/400
Especificaciones del corte		
Velocidad de avance	0,05-5 mm/s / 0,002 -0,2"/s	0,05-5 mm/s / 0,002 -0,2"/s
Ancho	591 mm / 23,3"	591 mm / 23,3"
Largo	492 mm / 19,4"	492 mm / 19,4"
Mesa de corte	Ranuras en T de 12 mm con láminas en T intercambiables	Ranuras en T de 12 mm con láminas en T intercambiables
Disco de corte		
Tamaño	350 mm / 14"	400 mm / 16"
Dimensiones del husillo	32 mm / 1,26"	32 mm / 1,26"
Velocidad de rotación	1.950 rpm	1.950 rpm
Capacidad de corte	Diám. 125 mm / 4,9", 110 x 245 mm / 4,3" x 9,6"	Diám. 150 mm / 6", 125 x 290 mm / 4,9" x 11,4"
Rango de posicionamiento	0-200 mm / 7,9"	0-175 mm / 6,9"
Características		
Mesa	Elegir entre: Mesa fija Mesa X Mesa XY	Mesa XY
Modo de corte	ExciCut	ExciCut
OptiFeed	Sí	Sí
Láser	No	Optional
Potencia del motor	5,5-6,5 kW S1 7,7-9,2 kW S3 11-13 kW Máx.	7,5-9 kW S1 10,5-12,6 kW S3 12,8-15 kW Máx.
Controles	Botón rotativo	Botón rotativo
Tanque de recirculación y refrigeración	Accesorio Coolimat-2000 o sistema Cooli 4	Accesorio Coolimat-2000 o sistema Cooli 4
Nivel de ruido	LPA = 75,2 dB(A)	LPA = 75,2 dB(A)
Temperatura ambiente	5-40 °C / 41-104 °F	5-40 °C / 41-104 °F
Humedad	35-85 % HR	35-85 % HR
Dimensiones y peso		
Altura	1745 mm/ 68,7"	1745 mm/ 68,7"
Ancho	1155 mm / 45,5"	1155 mm / 45,5"
Profundidad	1305 mm / 51,4"	1305 mm / 51,4"
Peso	758 kg / 1670 lbs	758 kg / 1670 lbs
Suministro		
Voltaje / frecuencia / Potencia S1, S3 / corriente, máx.	Elegir entre: 3 x 200 V / 50 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 59 A 3 x 200-210 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 56,5 A 3 x 220-240 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 45,8 A 3 x 380-415 V / 50 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 28,6 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 26,0 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 6,5 kW, 9,2 kW / 26,6 A	Elegir entre: 3 x 380-415 V / 50 Hz / 7,5 kW / 32 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 7,5 kW / 32 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 9,0 kW / 32 A 3 x 200 V / 50 Hz / 7,5 kW / 64 A 3 x 200-210 V / 50 Hz / 7,5 kW / 66 A

Capacidad de corte de Axitom-5, disco de 350 mm

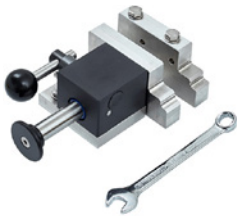


Capacidad de corte de Axitom-5/400, disco de 406 mm



Accesorios y discos de corte

Para una solución personalizada, elija entre un amplio rango de accesorios y discos de corte.



N.º de cat.:
06316914

Herramienta de rápida sujeción para ranuras en T de 12 mm, lado izquierdo.

Fijación segura de piezas de trabajo en el lado izquierdo del disco de corte. Adecuado para todas las máquinas con ranuras en T de 12 mm. Se completa con tope posterior. Movimiento de mordaza: 60 mm Altura de mordaza: 83 mm.



N.º de cat.:
06316916

Herramienta de rápida sujeción para ranuras en T de 12 mm, lado derecho

Fijación segura de la pieza de trabajo en el lado derecho del disco de corte. Adecuado para todas las máquinas con ranuras en T de 12 mm. Se completa con tope posterior. Movimiento de mordaza: 60 mm Altura de mordaza: 83 mm



N.º de cat.:
05876928

Herramienta de rápida sujeción XL para ranuras en T de 12 mm, lado izquierdo

Fijación segura estándar de piezas de trabajo en el lado izquierdo del disco de corte. Se completa con tope posterior y llave de ajuste. Movimiento de mordaza: 60 mm. Altura de mordaza: 116 mm.



N.º de cat.:
05876929

Herramienta de sujeción rápida XL para ranuras en T de 12 mm, lado derecho

Fijación segura estándar de piezas de trabajo en el lado derecho del disco de corte. Se completa con tope posterior y llave de ajuste. Movimiento de mordaza: 60 mm. Altura de mordaza: 116 mm.



N.º de
acat.:
06316908

Herramienta de sujeción con placa base para ranuras en T de 12 mm, lado izquierdo.

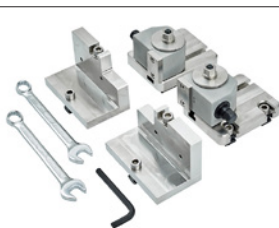
Movimiento de mordaza: 250 mm. Diámetro máximo de las piezas de trabajo redondas: 62 mm. Se completa con herramientas para la instalación en ranuras en T y mordazas ranuradas.



N.º de cat.:
06316909

Herramienta de sujeción con placa base para ranuras en T de 12 mm, lado derecho.

Movimiento de mordaza: 240 mm. Diámetro máximo de las piezas de trabajo redondas: 62 mm. Se completa con herramientas para la instalación en ranuras en T y mordazas ranuradas.



N.º de cat.:
06316903

Herramienta de sujeción con reducción de presión de 12 mm

Herramienta que reduce la presión en el disco cuando corta piezas de trabajo sometidas a tensión interna. Se completa con dos mordazas (izquierda y derecha), tope posteriores y llaves.



N.º de cat.:
05046904

Herramienta de sujeción vertical para ranuras en T de 12 mm

Sujeción de piezas de trabajo de formas irregulares en la mesa de corte. La altura de la sujeción se puede regular hasta 105 mm. Se completa con llave de funcionamiento y una base de sujeción plana.

N.º de cat.:
05876936

Herramienta vertical XL para ranuras en T de 12 mm

Herramienta de sujeción vertical con brazo prolongador para el uso en máquina de corte donde se requiere un alcance máximo. Alternativa a la herramienta de sujeción vertical de 12 mm con un brazo prolongador para usuarios que necesitan dicho alcance de forma regular.



N.º de cat.:
05046912

Cadena de sujeción para ranuras en T de 12 mm

Sujeción de piezas de trabajo de formas irregulares. Se completa con anclaje para retener la cadena y la llave de funcionamiento. Con cadena de 0,5 m.



N.º de cat.:
05876914

Mordazas tipo prisma para ranuras en T de 12 mm

Conjunto de dos mordazas para la sujeción óptima de piezas de trabajo redondas y ovaladas. Para el uso con herramienta de sujeción rápida para ranuras en T de 12 mm, lados izquierdo (06316914) y derecho (06316916).



N.º de cat.:
05876916

Mordazas con revestimiento de caucho para ranuras en T de 12 mm

Conjunto de dos mordazas para la sujeción óptima de piezas de trabajo delicadas, como tubos de paredes finas. Para el uso con herramientas de sujeción rápida para ranuras en T de 12 mm, izquierda (06316914) y derecha (06316916).



N.º de cat.:
05876918

Mordazas ranuradas para ranuras en T de 12 mm

Conjunto de dos mordazas para la sujeción óptima de piezas de trabajo regulares. Para el uso con una herramienta de sujeción rápida para ranuras en T de 12 mm, izquierda (06316914) y derecha (06316916).



N.º de cat.:
06316910

Mordazas con revestimiento de caucho para placa base de 10-12 mm

Conjunto de dos mordazas para la sujeción óptima de piezas de trabajo delicadas. Para el uso con herramientas de sujeción con placa base para ranuras en T de 10 mm y 12 mm, izquierda (06316905, 06316908) y derecha (06316906, 06316909).



N.º de cat.:
06316928

Mordazas con ampliación para herramientas con placa base de 10-12 mm

Conjunto de dos mordazas para la sujeción óptima de muestras pequeñas y regulares. Para el uso con herramientas de sujeción con placa base para ranuras en T de 10 mm y 12 mm, izquierda (06316905, 06316908) y derecha (06316906, 06316909).



N.º de cat.:
06316930

Mordazas tipo prisma para herramientas con placa base de 10-12 mm

Conjunto de dos mordazas angulares para la sujeción óptima de piezas de trabajo redondas y ovaladas. Para el uso con herramientas de sujeción con placa base para ranuras en T de 10 mm y 12 mm, izquierda (06316905, 06316908) y derecha (06316906, 06316909).



N.º de cat.:
05876930

Mordazas tipo prisma XL para ranuras en T de 12 mm

Para la sujeción de muestras redondas/ovaladas. La forma de prisma fuerza la muestra hacia la mesa, lo que ofrece un agarre excelente. Para usar con la herramienta de sujeción rápida XL (058769XX).



N.º de cat.:
05876931

Mordazas ranuradas XL para ranuras en T de 12 mm

Ofrece un agarre óptimo al sujetar muestras con superficies lisas. Se recomienda la sujeción a ambos lados del disco de corte. Para usar con la herramienta de sujeción rápida XL (058769XX).



N.º de cat.:
05876922

Juego de raíl deslizante que incluye dispositivo de sujeción vertical de 12 mm

Dispositivo de sujeción vertical de 12 mm (05046904) en raíl deslizante para mayor ampliación (145 mm) y altura (40 mm). Ideal para el uso con bloques de soporte (05876901, 05876924). Se completa con llave de funcionamiento y parada, y una zapata giratoria plana intercambiable. Máx. altura de sujeción: 145 mm.

N.º de cat.:
05046905

Bloque elevador para ranuras en T de 12 mm

Para elevar la herramienta de sujeción vertical (05046904) al sujetar grandes piezas de trabajo. Permite aumentar la altura de sujeción hasta 74 mm.



N.º de cat.:
05046906

Brazo prolongador para herramienta de sujeción vertical.



N.º de cat.:
05046924

Cadena extensible de 0,5 m

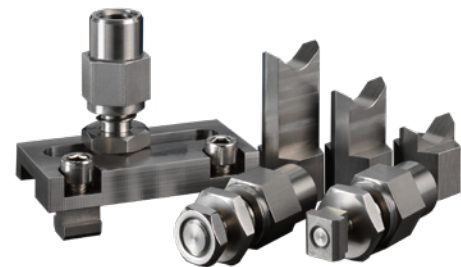
Para usar con la cadena de sujeción (05046912). Se incluye un conjunto de montaje de cadena.



N.º de cat.:
05116911

Base giratoria para herramienta de sujeción vertical

Conjunto de cuatro bases giratorias multi-forma para herramienta de sujeción vertical.



N.º de cat.:
06316920

Bloque de soporte con placa base para ranuras en T de 12 mm

Bloques de soporte giratorio con regulación vertical y horizontal, y placa base. Rango de ajuste de altura: 20 mm. Para utilizar con coronas para bloque de soporte.

N.º de cat.:
05876901



Kit de herramientas de sujeción de 12 mm

Herramientas universales para las mesas de corte de tipo ranura en T. Idóneo para la sujeción de piezas de trabajo de formas irregulares.

Bloque de soporte adicional para ranuras en T de 12 mm

Bloque de soporte regulable, adicional para el uso con un bloque de soporte con placa base.

N.º de cat.:
05876923



N.º de cat.:
05876906

Placa giratoria de ranura en T para ranuras en T de 12 mm

Placa giratoria de 0-90 grados para corte angular. Para el uso con varias herramientas de sujeción de ranuras en T de 12 mm. Altura de la mesa: 42 mm. Tamaño de la mesa 220 x 205 mm.

Bloque de soporte para ranuras en T de 12 mm

Bloque de soporte regulable verticalmente y giratorio con tuerca en T de 12 mm. Rango de ajuste de altura: 20 mm. Para utilizar con coronas para bloque de soporte.

N.º de cat.:
05876924



N.º de cat.:
06316901

Soporte regulable para piezas cilíndricas

Se puede utilizar tanto para secciones longitudinales como transversales. Fácil de mover y de colocar en la mesa de corte. Se puede ajustar a los diferentes diámetros.

Corona para bloque de soporte

- 60-80 mm
- 80-100 mm
- 100-120 mm

N.º de cat.:
05876902

N.º de cat.:
05876903

N.º de cat.:
05876904



N.º de cat.:
06316902

Tope regulable para cortes en serie

Ajuste preciso en cortes repetitivos. Fácil de regular. Se suministra con una regla para un ajuste preciso.

Los discos de corte de Struers se han diseñado para el uso en máquinas de Struers y cubren la amplia gama de materiales utilizados en las aplicaciones materialográficas. Los discos de baquelita abrasivos de Struers se han ido compensando en función de los cambios de las características de desgaste. Axitom se puede utilizar con discos de corte de diámetro 350 mm/400 mm (14"/16"). Para más información sobre los discos de corte de Struers, consulte el folleto Discos de corte.

Encuentre el disco de corte adecuado para su tarea en nuestra guía de selección de discos de corte, en el folleto correspondiente.



Discos de baquelita abrasivos con alúmina o granos SiC y fibra de refuerzo. Obtenga superficies suaves, seguras y libres de quemaduras en la mayoría de metales y aleaciones.



Discos de baquelita abrasivos hexagonales con granos de alúmina. Mejor refrigeración con la superficie 3D característica.



Discos premium de baquelita abrasivos con grano duro y autoafilado. Aumente el número de cortes o la velocidad del corte con los discos finos y de forma espiral.



Discos de corte de CBN y de diamante con los abrasivos más duros. Obtenga resultados fiables y repetibles en las aplicaciones más arduas.

Disco de corte de 400 mm

S0000101-417	Discos de corte X20A400C-417 (10 uds.)	Para el corte de metales ferrosos blandos, tubos de acero y piezas pequeñas (HV 80 - 400) y para el corte de metales ferrosos de dureza media.
S0000102-417	Discos de corte X30A400C-417 (10 uds.)	Para el corte de metales ferrosos de dureza media (<HV 300) y para aplicaciones generales. Óxido de aluminio. Ligante de resina.
S0000103-417	Discos de corte X40A400C-417 (10 uds.)	Para el corte de metales ferrosos de dureza media (HV 200 - 500), acero inoxidable y aplicaciones generales. Óxido de aluminio. Ligante de resina.
S0000104-417	Discos de corte X50A400C-417 (10 uds.)	Para el corte de metales ferrosos duros (HV 450 - 600). Óxido de aluminio. Ligante de resina.
S0000105-417	Discos de corte X60A400C-417. (10 uds.)	Para el corte de metales ferrosos extra duros (> HV 600). Óxido de aluminio. Ligante de resina.
S0000106-417	Discos de corte X58A400C-417. (10 uds.)	Para cortes de gran volumen de metales ferrosos duros (HV 450-600). Con patrón espiral. Abrasivo de óxido de aluminio de máxima dureza. Ligante de resina.
S0000107-417	Discos de corte X68A400C-417. (10 uds.)	Para cortes de gran volumen de metales ferrosos muy duros (HV 400 - 800). Con patrón espiral. Óxido de aluminio. Ligante de resina.

Consulte el folleto de sistemas de refrigeración y Coolimat-2000 para más información sobre las unidades de recirculación.

Struers ApS

Pederstrupvej 84 DK-2750 Ballerup,
Dinamarca.

Tel.: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPUR

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Tel.: +65 6299 2268
Fax: +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

ESPAÑA

Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Edificio 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Tel.: +34 917 901 204
Fax: +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLANDIA

Struers ApS, Suomi
Hietaladennranta 13
00180 Helsinki
Tel.: +358 (0)207 919 430
Fax: +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SUECIA

Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Tel.: +46 (0)8 447 53 90
Fax: +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

REINO UNIDO

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel.: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

EE. UU.

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Tel.: +1 440 871 0071
Fax: +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDA

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Tel.: +61 7 3512 9600
Fax: +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BÉLGICA (Valonia)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Tel.: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BÉLGICA (Flandes)

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Tel.: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADÁ

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Tel.: +1 905-814-8855
Fax: +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA

Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Tel.: +86 (21) 6035 3900
Fax: +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

REPÚBLICA CHECA Y ESLOVAQUIA

Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Tel.: +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

ALEMANIA

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Tel.: +49 (0) 2154 486-0
Fax: +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCIA

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Tel.: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGRÍA

Struers GmbH
Magyarország Fióktelepe
2040 Budaörs
Szabadság utca 117
Tel.: +36 (23) 80 60 90
Fax: +36 (23) 80 60 91
hungary@struers.de

IRLANDA

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel.: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALIA

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel.: +39-02/38236281
Fax: +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPÓN

Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokio
141-0022 Japón
Tel.: +81 3 5488 6207
Fax: +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

PAÍSES BAJOS

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Tel.: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORUEGA

Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Tel.: +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Tel.: +43 6245 70567
Fax: +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLONIA

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Tel.: +48 12 661 20 60
Fax: +48 12 626 01 46
poland@struers.de

RUMANÍA

Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Tel.: +40 (31) 101 9548
Fax: +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SUIZA

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Tel.: +41 44 777 63 07
Fax: +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Garantía de máxima precisión

Con oficinas y afiliados en 24 países, y con presencia en más de 50 países en todo el mundo, Struers es el proveedor de soluciones materialográficas más importante del mundo. Nuestro objetivo es asegurarnos de que nuestros clientes puedan garantizar la certeza necesaria en todos los aspectos de la preparación materialográfica y la realización de ensayos, así como de ensayos de dureza de materiales; independientemente del país donde se encuentren. Struers ofrece una gama completa de equipos, consumibles, servicios y programas de formación, con la base de conocimientos más amplia del mercado, una asistencia en las aplicaciones a nivel global y una configuración global de servicios certificados.

Más información

Contacte hoy mismo con el representante de ventas de Struers o visite: www.struers.com.



e-Shop

¡Compre sus consumibles
en Struers e-Shop!
e-shop.struers.com