

Projekt:

Utbyggnad och renovering
av produktionsytor

Plats:

Raumo, Finland

Projektet avslutat:

2014

Byggherre:

Forchem Oy

Marknadssektor:

Kemisk industri

Använda produkter:

Ucrete UD200, 650 m²

Kontakt:

Sören Wingstrand
soren.wingstrand
@mbcc-group.com
Tel: +46 (0)73 421 27 52

André Mac-Donald
andre.mac-donald
@mbcc-group.com
Tel: +46 (0)73 157 49 03

Forchem OY

Kemikalieresistenta Ucrete-golv



Vår referens i Raumo Finland: Forchem Oy

Bakgrund

När Forchem-anläggningen öppnade år 2002 var den det största moderna tallolja-refinaderiet i världen.

Forchem är ett innovativt kemiföretag som omvandlar rå tallolja till råmaterial vilket används i en rad olika branscher. Exempelvis för att framställa beläggningar, smörjmedel, tvål, färg och lim.

Rå tallolja är en biprodukt från pappers-massatillverkning, närmare bestämt vid användning av tallved.

Utmaningen

Kombinationen av aggressiva kemikalier, feta oljor och destillat – som kan angripa många typer av golvmaterial – liksom höga temperaturer, gjorde miljön särskilt krävande.

De tidigare epoxiharts- och metylmetakrylat-golven fungerade dåligt. De bröts ned snabbt och flagnade på många ställen. Forchem reparerade ständigt sina golv, vilket var kostsamt och hämmade produktionen.

Kontakt:

Master Builders Solutions Sverige AB
Metallvägen 42
SE-195 72 Rosersberg
Tel.: +46 (0)8 732 29 37
www.master-builders-solutions.se

Forchem OY

Kemikalieresistent Ucrete-golv



Vår referens i Raumo Finland: Forchem Oy

Vår lösning

Ett Ucrete-golv var det givna valet på grund av arbetsmiljökraven på resistens mot organiska syror, lösningsmedelsbaserade oljor och kemikalier, kombinerat med risken för höga temperaturer.

Efter försök på arbetsplatsen med test av "worst case scenario", som pågick i sex månader för att bekräfta konceptet, valdes ett 12 mm Ucrete UD200-golv för att uppnå önskad kemikalie- och temperaturresistens. En lätt ytprofil gör golvet halksäkert, även i vått tillstånd.

Golvsystemet installerades överallt för att garantera att golven ska kunna användas i många år framöver, även vid förändrade produktionsprocesser och -förhållanden i framtiden.

Kundnytta

- Resultatet blev ett kemiskt och mekaniskt resistent samt värmebeständigt Ucrete-golv som är underhållsfritt och har lång livslängd.
- En lätt, halksäker ytprofil är den bästa kompromissen mellan rengöringsvänlighet och säker gångtrafik.
- Ucrete UD200 är ett starkt golv som eliminerar behovet av kontinuerligt underhåll och på så sätt ökar produktiviteten.

Projektöversikt

- Pumprum med en yta på 75 m²
- Utökning av golvyta med 580 m²

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions har samlat all sin expertis för att skapa lösningar för nybyggnation, underhåll, reparation och renovering av konstruktioner. Master Builders Solutions bygger på mer än hundra års erfarenhet inom byggbranschen.

Mer information

www.master-builders-solutions.se