

Proyecto:

Ampliación y mejora de las salas de producción

Ubicación:

Utzenfeld (Alemania)

Finalización del proyecto:

2006

Empresa:

Konfitürenmanufaktur Alfred Faller GmbH

Instalador/ contratista:

-

Diseñador/arquitecto/ especificador:

-

Segmento de mercado:

Industria alimentaria

Productos usados y cantidades:

Ucrete UD 200

Superficie total de pavimineto: 4.000 m²

Faller Konfitüren

Suelo resistente a la temperatura Ucrete



Nuestra referencia en Utzenfeld (Alemania): Faller Konfitüren

Antecedentes

La empresa Faller Konfitüren fue fundada en 1913 y pronto creció más allá de ser un suministrador local de mermelada y confitura debido a la popularidad de sus productos. La ampliación efectuada en 1998 se quedó pequeña rápidamente, y en 2006 se realizó una nueva ampliación, reconstrucción y modernización con 2.000 metros cuadrados de producción y 2.000 más para almacenes, bodegas y oficinas.

El reto

La producción de mermelada y confitura implica calentar mezclas de azúcar y frutas a altas temperaturas. No solo están calientes, sino que el calor específico de esas mezclas es extremadamente alto lo que provoca que el mínimo derrame sea extremadamente agresivo para los suelos.

A esto hay que añadirle el agua caliente y el vapor de limpieza empleado para limpiar los recipientes en cadenas de lavado, así como en pavimentos en general, por lo que claro que los pavimentos usados deben resistir altas temperaturas y estrés térmico. Si además se tienen en cuenta los agresivos ácidos de la fruta, resulta evidente que este entorno requiere un tipo de pavimento especial.

Contact:

Master Builders Solutions España, S.L.U
Carretera de l'Hospitalet 147-149
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

mbs-cc@mbcc-group.com
Tel. 93 619 46 00

Faller Konfitüren

Pavimento de rendimiento Ucrete



Nuestra referencia en Utzenfeld (Alemania): Faller Konfitüren

Nuestra solución

La elección lógica fue una solución de pavimentación Ucrete que tenía en cuenta las exigencias del entorno para altas temperaturas y resistencia contra ácidos orgánicos, a la vez que proporcionaba seguridad, higiene y un acabado atractivo.

Después de consultarlo con el cliente, se eligió Ucrete UD200 para proporcionar el grado de resistencia al deslizamiento adecuado junto con la resistencia térmica requerida. En torno a las zonas de cocción se eligió una especificación de Ucrete UD200 de 9 mm.

El pavimento Ucrete no contiene disolventes ni pintura por lo que no afecta al sabor de los alimentos incluso durante la aplicación. Cuenta con los certificados Gold Indoor Air Comfort de Eurofins, lo que demuestra que cumple todas las normas europeas sobre emisiones.

Beneficios para el cliente

- Gracias a su resistencia térmica, química y mecánica, la solución de pavimentación Ucrete no requiere mantenimiento y goza de una larga vida útil.
- Resistente a temperaturas hasta 130°C.
- El ligero perfil resistente al deslizamiento ofrece el mejor compromiso entre facilidad de limpieza y seguridad de las zonas de paso.
- La solución de pavimentación elegida es densa e impermeable, presenta el mínimo número de uniones y se puede limpiar al mismo nivel que el acero inoxidable. Cumple las normas IFS y cuenta con certificaciones para el uso en instalaciones donde se aplican los sistemas de seguridad alimentaria HACCP.

Lo más destacado del proyecto

- Modernización y ampliación de la capacidad de producción debido a la creciente popularidad de las mermeladas y confituras Faller.
- El objetivo era crear una instalación de producción moderna y respetuosa con el medio ambiente que cumpliera los últimos requisitos para tecnología alimentaria.
- Superficie de 2.000 m² de la sala de producción y 2.000 m² de oficinas y almacenes.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

<https://www.master-builders-solutions.com/es-es>