

Stavba:
Kegging Hall

Miesto:
Magor (Veľká Británia)

Dokončenie stavby:
1984

Investor:
AB Inbev UK Ltd

Trhový sektor:
výroba nápojov

Aplikovaný systém:
Ucrete UD200
Celková výmera: 2800m²

Pivovar Magor

Mechanicky odolné podlahové systémy Ucrete



Naša referencia v Magor (Wales): AB Inbev

Popis projektu

Pivovar Magor v južnom Walese, ktorý bol otvorený v roku 1979, je najväčším pivovarom vo Veľkej Británii s dennou produkciou viac než milión litrov piva.

V roku 1984 pivovar Magor zhotovil 2 800 m² podlahy UCRETE v Kegging Hall. Pivovar rozšíril v priebehu rokov svoje výrobné kapacity pokládkou podláh Ucrete a teraz vyrába jedny z najpopulárnejších svetových pív, ako sú Stella Artois, Beck a Budweiser. Pôvodná podlaha v Kegging Hall je stále funkčná aj po viac než 30 rokoch prevádzky.

Zadanie

V Kegging Hall sa čistia a sterilizujú sudy zvnútra aj zvonka, vyplňajú a označujú barely. Zvládnu tu vyčistiť a naplniť až 1000 sudov za hodinu. Nie je nič výnimočné, že plný sud vážiaci až 72 kg spadne z linky a dopadne na podlahu.

Na podlahu pôsobia okrem iného aj čistiace a dezinfekčné prostriedky, ktoré sa používajú pri teplotách až do 80 °C a s pH v rozsahu od 1 (kyseliny) do 13,8 (zásady).

Schopnosť odolať veľkému zaťaženiu bez praskania a oddeľovania podlahy od podkladu ako aj širokému množstvu rôznych chemikálií, vyžaduje tú najodolnejšiu podlahu.

Kontakt:

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.,
Na stanicu 937/26b,
010 09 Žilina

Tf. č.: +421 41 7631 483
Fax: +421 41 7631 484
info.sk@mbcc-group.com

Pivovar Magor

Mechanicky odolné podlahové systémy Ucrete



Naša referencia v Magor (Wales): AB Inbev

Naše riešenie

Podlahový systém Ucrete bol jasnou voľbou vzhľadom na požiadavky na teplotnú a mechanickú odolnosť v kombinácii s odolnosťou proti celému radu čistiacich chemikálií pri zaistení hygienickej bezpečnosti a atraktívnej podlahovej úprave.

Bola zvolená podlaha Ucrete s hrúbkou 9 mm, aby sa dosiahla požadovaná mechanická a teplotná odolnosť. Ľahký povrchový profil zaisťuje bezpečnú chôdzu aj keď je podlaha mokrá.

Podlaha Ucrete je bez rozpúšťadiel a bez zápachu a tak neovplyvňuje chuť potravín dokonca ani pri samotnej aplikácii podlahy. Je držiteľom certifikátu Gold Indoor Air Comfort od Eurofins, čím spĺňa všetky európske emisné normy.

Výhody pre zákazníka

- Vďaka teplotnej, chemickej a mechanickej odolnosti podlahového systému Ucrete sa podarilo dosiahnuť bezúdržbový podlahový systém s dlhodobou životnosťou.
- Podlaha je stále v prevádzke aj po viac než 30-tich rokoch.
- Mierne protišmykový povrch ponúka najlepší kompromis medzi ľahkou čistiteľnosťou a bezpečnou chôdzou po podlahe.
- Podlahový systém Ucrete je hutný a nepriepustný s minimálnym počtom škár a je efektívne čistiteľný rovnako ako povrch z nehrdzavejúcej ocele. Zodpovedá normám IFS a je certifikovaný podľa HACCP na použitie v zariadeniach, kde sa kladie dôraz na bezpečnosť potravín.

Prehľad faktov tohto projektu

- Výstavba novej haly s automatickou linkou v roku 1984.
- Cieľom bolo vytvoriť modernú výrobnú linku šetrnú k životnému prostrediu s použitím bezúdržbového podlahového systému.
- Celková výmera plochy 2800 m².

Master Builders Solutions od MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadruje odbornosť poskytovania riešení v stavebníctve, v oblasti stavebnej chémie prispôbených na mieru potrebám zákazníkov pri budovaní nových stavieb, ich údržbe, opravách a obnove.

Značka Master Builders Solutions je založená na poznatkoch a skúsenostiach získaných počas pôsobenia viac ako jedného storočia v stavebníctve. Jadrom značky Master Builders Solutions je kombinácia know-how a skúseností globálnej komunity stavebných expertov skupiny MBCC Group, ktorí sa s vami podieľajú na vašich stavebných výzvach v stavebníctve.

Viac informácií nájdete na

<https://www.master-builders-solutions.com/sk-sk>