

Projekt:

Erweiterung und Umbau der
Produktionshallen

Ort:

Utzenfeld

Fertigstellung Projekt:

2006

Besitzer:

Konfitürenmanufaktur Alfred
Faller GmbH

Branche:

Lebensmittelindustrie

**Verwendete Produkte
und Mengen:**

Ucrete UD200

Gesamtfläche: 4.000 m²

Faller Konfitüren Thermisch beständiger Ucrete Boden



Unsere Referenz in Utzenfeld (Deutschland): Faller Konfitüren

Der Hintergrund

Die Firma Faller Konfitüren wurde 1913 gegründet und wuchs schon bald wegen der Beliebtheit ihrer Produkte über die lokale Marmeladen- und Konfitürenlieferung hinaus.

Eine Erweiterung im Jahr 1998 war schon bald wieder unzureichend, sodass 2006 weitere Ausbau- und Umbaumaßnahmen samt Modernisierung durchgeführt wurden. Dies umfasste 2000 m² Produktionsbereich und weitere 2000 m² Lager- und Verwaltungsbereich.

Die Herausforderung

Für die Produktion von Marmeladen und Konfitüren werden Zucker und Früchte erhitzt. Die Mischung dieser Zutaten ist jedoch nicht einfach heiß, sondern von extrem hoher Temperatur, sodass kleinste Spritzer aggressiv für die Bodenoberfläche sein können. Dazu kommen heißes Wasser und Dampf zum Reinigen der Gefäße in den Waschstraßen sowie zum Reinigen des Bodens – verständlicherweise muss der installierte Boden also hohen Temperaturen und thermischen Schocks standhalten können. Da in diesem Umfeld neben thermischen Belastungen auch aggressive Säuren aus Früchten vorkommen, ist hier ein spezieller Boden gefordert.

Kontakt:

Deutschland:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH ■ Donnerschweer Straße 372 ■ 26123 Oldenburg
Tel: +49 (0)441 3402 251 ■ construction-systems-de@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.de

Österreich:

Master Builders Solutions GmbH ■ Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0 ■ office.austria@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.at

Schweiz:

PCI Bauprodukte AG ■ Im Schachen ■ 5113 Holderbank Schweiz
Tel: +41 (0)58 958 22 44 ■ info-as.ch@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.ch

Faller Konfitüren

Thermisch beständiger Ucrete Boden



Unsere Referenz in Utzenfeld (Deutschland): Faller Konfitüren

Unsere Lösung

Eine Ucrete Bodenlösung war die naheliegendste Wahl angesichts der Anforderungen an die Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen und organischen Säuren. Eine hygienische, sichere und attraktive Bodenoberfläche sollte gegeben sein.

Nach Rücksprache mit dem Kunden wurde Ucrete UD200 als Lösung gewählt, die den richtigen Grad an Rutschfestigkeit sowie thermische Beständigkeit bot. Für die Kochbereiche wurde eine 9 mm Ucrete UD200 Spezifikation festgelegt.

Ucrete Boden ist nicht lösemittel-basierend und geschmacks- sowie geruchsneutral, hat also selbst bei der Applikation keinen Einfluss auf Nahrungsmittel. Er hat das Gold Indoor Air Comfort Gütsiegel von Eurofins und erfüllt somit nachweislich alle europäischen Emissionsstandards.

Der Mehrwert für den Kunden

- Dank der thermischen, chemischen und mechanischen Beständigkeit von Ucrete Boden wird eine langlebige, wartungsfreie Bodenlösung erreicht.
- Thermische Beständigkeit bei bis zu 130 °C.
- Ein leicht rutschhemmendes Profil bietet den besten Kompromiss zwischen Sicherheit und einfacher Reinigung.
- Die gewählte Bodenlösung ist undurchlässig mit einem Minimum an Fugen und somit bis zu einem Standard von rostfreiem Edelstahl zu reinigen. Sie ist konform mit IFS Standards und zertifiziert für die Anwendung in Einrichtungen, die nach dem HACCP System zur Lebensmittelsicherheit vorgehen.

Projektfakten auf einen Blick

- Modernisierung und Erweiterung der Produktionskapazität wegen wachsender Beliebtheit von Faller Marmeladen und Konfitüren
- Das Ziel war es, einen modernen und umweltfreundlichen Produktionsstandort zu schaffen, der die aktuellen Hygiene- und Qualitätsstandards der Lebensmitteltechnologie vollständig erfüllt
- 2.000 m² Produktionshalle
2.000 m² Lager- und Verwaltungsbereich

Master Builders Solutions

Die Marke Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how, um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken zu entwickeln.

Master Builders Solutions steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Komponenten aus unserem Portfolio, um Ihre speziellen baulichen Herausforderungen zu lösen.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.de

www.master-builders-solutions.at

www.master-builders-solutions.ch