

Projekt:

Erweiterung und Erneuerung
der Produktionsbereiche

Ort:

Rauma, Finnland

Fertigstellung Projekt:

2014

Besitzer:

Forchem Oy

Verarbeiter:

Industrielle Beschichtungen
Schwedt GmbH

Branche:

Chemieindustrie

**Verwendete Produkte
und Mengen:**

Ucrete UD200, 655 m²

Forchem OY Chemisch beständiger Ucrete Boden



Unsere Referenz in Rauma (Finnland): Forchem Oy

Der Hintergrund

Mit seiner Inbetriebnahme im Jahr 2002 war das Werk Forchem der größte Destillierbetrieb für Rohthallöl der Welt.

Forchem ist ein innovatives Chemieunternehmen, das Rohthallöl zu nutzbaren Rohstoffen für eine Vielzahl von Industrien umwandelt. Rohthallöl wird zum Beispiel in der Herstellung von Beschichtungen, Schmiermitteln, Seife, Tinte oder Klebstoffen verwendet.

Rohthallöl ist ein Nebenerzeugnis bei der Zellstoffherstellung, vor allem bei Pinien, während der Herstellung von Papier.

Die Herausforderung

Die Kombination aus aggressiven Chemikalien, Fettsäuren und Destillaten kann zahlreiche Arten von Bodenmaterial schädigen und macht die Arbeitsumgebung unter hohen Temperaturen zu einer besonderen Herausforderung.

Die zuvor genutzten Epoxidharz- und Methylmethacrylat-Böden waren dem nicht gewachsen: Sie waren schnell verschlissen und an vielen Stellen abgelöst. Forchem befand sich in einem Teufelskreis aus stetigen Bodenreparaturen, die Geld verschlangen und die Produktion behinderten.

Kontakt:

Deutschland:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH ■ Donnerschweer Straße 372 ■ 26123 Oldenburg
Tel: +49 (0)441 3402 251 ■ construction-systems-de@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.de

Österreich:

Master Builders Solutions GmbH ■ Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0 ■ office.austria@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.at

Schweiz:

PCI Bauprodukte AG ■ Im Schachen ■ 5113 Holderbank Schweiz
Tel: +41 (0)58 958 22 44 ■ info-as.ch@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.ch

Forchem OY

Chemisch beständiger Ucrete Boden



Unsere Referenz in Rauma (Finnland): Forchem Oy

Unsere Lösung

Eine Ucrete Bodenlösung war die naheliegendste Wahl angesichts der Anforderungen an die Beständigkeit gegenüber organischen Säuren, löslichen Ölen und Chemikalien, kombiniert mit potentiell hohen Temperaturen.

Nach Versuchen auf dem "Worst Case"-Testbereich, die sechs Monate lang zur Absicherung durchgeführt wurden, fiel die Wahl auf eine 12 mm Ucrete UD200 Bodenspezifikation, um die geforderte chemische und thermische Beständigkeit zu erreichen. Ein leichtes Oberflächenprofil garantiert zudem einen sicheren Untergrund, auch wenn der Boden feucht sein sollte.

Die Spezifikation wurde durchgehend installiert, damit der Boden für viele Jahre in Betrieb sein würde, selbst wenn der Produktionsprozess sich in Zukunft ändert oder umgestaltet wird.

Der Mehrwert für den Kunden

- Dank der thermischen, chemischen und mechanischen Beständigkeit von Ucrete Boden wird eine langlebige, wartungsfreie Bodenlösung erreicht.
- Ein leicht rutschhemmendes Profil bietet den besten Kompromiss zwischen Sicherheit und einfacher Reinigung.
- Die widerstandsfähige Ucrete UD200 Bodenspezifikation bedarf keiner durchgehenden Wartung mehr, was Zeit einspart und die Effizienz der Produktion erhöht.

Projektfakten auf einen Blick

- Pumpenraum von 75m²
- Erweiterung der Bodenfläche von 580 m²

Master Builders Solutions

Die Marke Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how, um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken zu entwickeln.

Master Builders Solutions steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Komponenten aus unserem Portfolio, um Ihre speziellen baulichen Herausforderungen zu lösen.

Weitere Informationen finden Sie unter:

- www.master-builders-solutions.de
- www.master-builders-solutions.at
- www.master-builders-solutions.ch